

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЦЕВ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ КАБЕЛЬНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ С УЧЁТОМ ОСОБЕННОСТЕЙ ИХ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При проектировании и строительстве смотровых устройств (колодцев) кабельной канализации следует выбирать железобетонные изделия с характеристиками, позволяющими обеспечить их надёжную работу в течение не менее 50 лет в современных условиях, типичных для городских телефонных сетей. Эти условия характеризуются зимой, как минимум, двойным переходом через 0°C в течение суток и вредным воздействием химических антигололёдных реагентов. А также круглогодичным воздействием стоков с большим количеством остатков разнообразных химических веществ, входящих в состав технических материалов и бытовой химии.

Компания «СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ» при выборе железобетонных изделий рекомендует обращать внимание на следующие их особенности:

1. При производстве кабельных колодцев производитель должен применять материалы, удовлетворяющие требованиям следующих стандартов:
 - цемент – ГОСТ 10178; ГОСТ 31108;
 - значение характеристик и свойств бетона соответствуют – ГОСТ 26633;
 - сварные арматурные изделия, сварные закладные детали и подъемные петли – по ГОСТ 5781-82, ГОСТ 6727-80.
2. Для производства кабельных колодцев следует применять только «тяжелые» бетоны с минимальными характеристиками:
 - марка бетона по морозостойкости в агрессивной среде не менее F₁ 100;
 - класс бетона по прочности на сжатие не менее В 20 (М250);
 - марка по водонепроницаемости не менее W 4.
3. Боковые стенки колодца должны иметь специальные места для крепления кронштейнов или консолей, на которых размещается кабель и специальные устройства, позволяющие выдерживать нагрузку 0,16 кН на кронштейн или консоль, и подтверждаться протоколом испытаний.
4. Условия эксплуатации кабельных колодцев в следующих условиях:
 - температура окружающего воздуха от минус -50°C до + 50°C;
 - относительная влажность до 100% при температуре до +25°C;
 - воздействие влажной среды от нейтральной до агрессивной по СП 28.1333.2017.
5. Кабельные колодцы должны иметь маркировку с внешней стороны, содержащую:
 - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, позволяющий идентифицировать производителя;
 - условное обозначение и типоразмер устройства;
 - номер партии;
 - дату изготовления;
 - массу элемента устройства;
 - штамп ОТК.
6. Кабельные колодцы должны иметь оттиск предприятия-производителя с внутренней стороны в теле бетона, позволяющий идентифицировать производителя, если изделие уже установлено и эксплуатируется.

7. Поставщик (производитель) должен представлять на кабельные колодцы:
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта 9001;
 - сертификат соответствия системы «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» на продукцию;
 - подтверждение качества своей продукции протоколом независимой экспертизы ЗАО НИПТИ «Стройиндустрия»;
 - инструкцию по монтажу и эксплуатации на русском языке;
 - паспорт на изделие.
8. Выдаваемые паспорта должны фиксироваться в специальном журнале «Журнале выдачи паспортов» и содержать следующую информацию: иметь уникальный номер, а также номер товарной накладной, на основании которой его выписывают; название организации которой отгружается колодец; наименование и количество отгружаемых колодцев; номер партии изготовленных колодцев; дату выдачи и подпись ответственного лица выдавшего паспорт. При необходимости, если у заказчика возникают подозрения в подлинности изготовления колодца тем или иным производителем, он может обратиться к нему и на основании данных имеющегося паспорта выяснить достоверность произведенного колодца.
9. Срок эксплуатации изделий при соблюдений потребителем условий транспортировки, хранения и монтажа должен составлять не менее 50 лет.