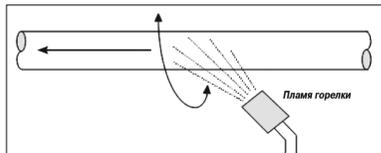
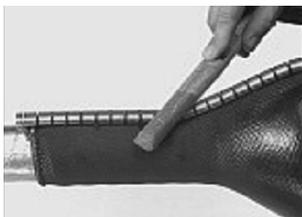


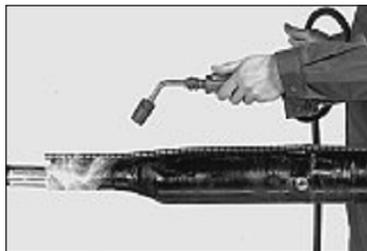
5. При выполнении усадки пламя непрерывно перемещать по окружности ТУТ (ТУМ), обеспечивая выход из-под нее воздуха. По мере усадки ТУТ постепенно смещать пламя в сторону конца ТУТ. Не производить усадку слишком быстро.



6. После усадки ТУТ (ТУМ) дополнительно прогреть ее по всей поверхности. Запорную шину ТУМ прижать к поверхности ручкой молотка или иного инструмента.



7. Повторить процесс усадки от середины ТУТ (ТУМ) до другого ее конца.



8. Дать остыть ТУТ (ТУМ) до температуры окружающей среды естественным путем (в течение не менее 30 мин.). При монтаже разветвительной муфты выходящие из муфты кабели скрепить стяжкой нейлоновой.

ВНИМАНИЕ! Не перемещать муфту и кабель до тех пор, пока ТУТ (ТУМ) не остынет до температуры окружающей среды.

Не допускается принудительно охлаждать ТУТ (ТУМ) – водой, снегом и т.д.



Правила применения термоусаживаемых материалов (ТУТ, ТУМ)

инструкция по монтажу
(редакция 05/2024)



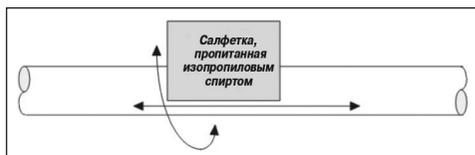
СВЯЗЬСТРОЙЛЕТСИЬ

Подготовка поверхности к усадке ТУТ (ТУМ)

Для обеспечения надежности герметизации муфт, монтируемых на кабелях связи, необходимо выполнять подготовку поверхностей, на которые производится усадка ТУТ (ТУМ), которая включает в себя следующие этапы: обезжиривание; абразивная обработка; обработка пламенем.

Этап 1. Обезжиривание

Протереть поверхность, к которой должна обеспечиваться адгезия клея-расплава ТУТ (ТУМ), чистой ветошью, а затем пропитанной изопропиловым спиртом салфеткой.

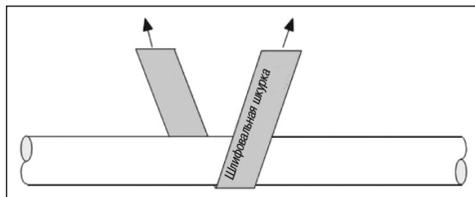


ВНИМАНИЕ! Не применять для обезжиривания поверхностей бензин, уайт-спирит и иные растворители, которые могут оставлять на поверхности масляную пленку.

Этап 2. Абразивная обработка поверхности

Выполнить абразивную обработку обезжиренной поверхности, которая необходима для увеличения адгезии клея-расплава.

Абразивную обработку следует производить шлифовальной шкуркой средней зернистости, перемещая ее по окружности.

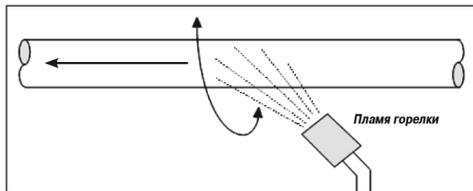


Этап 3. Обработка поверхности пламенем

Непосредственно перед усадкой ТУТ (ТУМ) произвести термообработку поверхности полиэтилена в течение примерно 10 с (до появления блеска поверхности), что способствует «активации» поверхности, обеспечивая лучшую адгезию к ней клея-расплава.

Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая

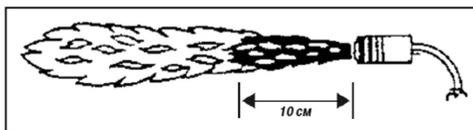
его по поверхности, подвергнутой абразивной обработке.



Основные правила усадки ТУТ (ТУМ)

1. Общие положения

1.1 В качестве источника тепла применять газовую горелку. Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 25-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности и усадку ТУТ (ТУМ) производить **желтым** участком факела пламени газовой горелки.



Для монтажа ТУТ (ТУМ) с помощью промышленного электрофена рекомендуется применять промышленный электрофен мощностью от 2 кВт, обеспечивающий температуру усадки термоусаживаемых материалов не менее 175 °С.

Не рекомендуется применять для монтажа ТУТ (ТУМ) паяльную лампу, т.к. ее пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

1.2 При монтаже ТУТ после того, как поверхности полностью подготовлены к усадке, следует установить ТУТ в нужном положении таким образом, чтобы минимизировать возможность сползания трубки ТУТ в процессе усадки. При герметизации кабеля с патрубком оголовника муфты с расположением ТУТ в вертикальном положении, начинать усадку следует с нижнего конца, продвигаясь вверх.

2. В случае применения ТУТ (ТУМ) для герметизации

– кабеля с патрубком оголовника муфты усадку следует начинать с конца ТУТ (ТУМ), надвинутого на патрубок.

После усадки ТУТ (ТУМ) на цилиндрический участок патрубка следует конец усаженного участка закрепить (стяжкой нейлоновой, отрезком изолированного медного провода) или придержать во избежание сползания ТУТ (ТУМ) с патрубка при последующей ее усадке на кабель.



Примечание:

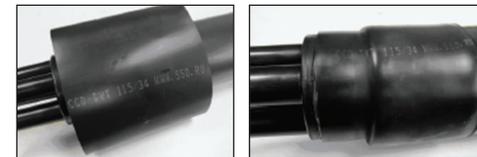
- Для защиты вводимых в оголовник муфты кабелей и патрубков оголовника, расположенных рядом с герметизируемым патрубком, использовать тепловой экран (например, 3-4 слоя стеклотенты шириной 50 мм, длиной около 2 м).
- При усадке на патрубок оголовника муфты ТУТ, на внутренней поверхности которой у одного из торцов имеется участок без клея-расплава, этот участок следует ориентировать в сторону оголовника. При усадке такого отрезка ТУТ за счет наличия у нее участка без клея-расплава предотвращается сползание ТУТ, т.е. не требуется закрепление ТУТ на патрубке в ходе ее усадки.



– цилиндрической части корпуса муфты (для муфты типа МОГ – труба) и оголовника муфты.

Установить отрезок ТУТ (ТУМ) поверх цилиндрической части корпуса муфты и оголовника, таким образом, чтобы торец отрезка ТУТ, ориентированный в сторону кабеля, находился на расстоянии 5-10 мм от торца оголовника.

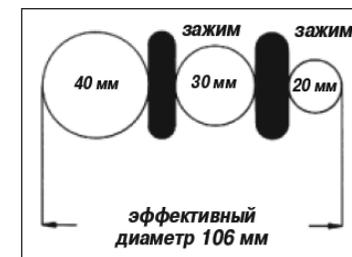
Усадку начинать с середины отрезка ТУТ (ТУМ) в сторону цилиндрической части корпуса муфты.



3. При монтаже муфты начинать усадку с середины ТУТ, прогрев производить по окружности, постепенно перемещая пламя к одному из ее концов. Прогрев ТУМ производить до участка замкового соединения краев, прогрев замкового соединения производить после усадки ТУМ на всей длине от середины ТУМ до одного из ее краев. Пламя располагать под углом к оси кабеля, в сторону конца усаживаемой половины ТУТ (ТУМ), прогревая этим последующий участок усадки ТУТ (ТУМ).



4. При монтаже разветвительной муфты кабеля располагать в линию по мере уменьшения их диаметров.



Замок ТУМ располагать со стороны кабеля, имеющего максимальный диаметр.

