



Кросс оптический настенный
типа **ШКОН-ПА-1**

инструкция по монтажу
(редакция 2024/10)

ГК-У397.00.000 ИМ



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ

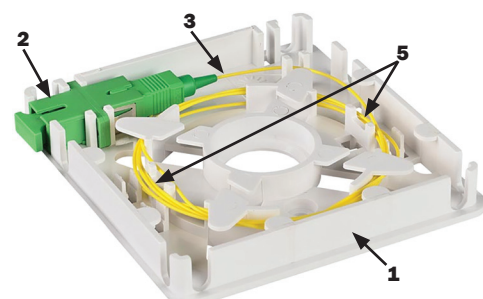
Кросс оптический настенный типа ШКОН-ПА-1 (далее кросс) предназначен для концевой заделки вводимого в помещение абонента одноволоконного шнура ШОС типа pigtail Ø 2,4-3,0 мм (далее ШОС-pigtail) оптическим соединителем SC; используется в пассивных оптических сетях (PON) в качестве абонентского устройства подключения.

Кросс предназначен для установки в помещениях.

Конструкция кросса обеспечивает возможность размещения в нем:

- запасов длин ОВ с покрытием Ø 0,9 мм;
- КДЗС или соединителя Fibrlok II (Файберлок), устанавливаемых на стыке ШОС-pigtail и шнура ШОС типа pigtail Ø 0,9 мм (далее pigtail);
- адаптера (розетки) SC (в одном из двух положений).

Внешний вид и комплектность кросса ШКОН-ПА-1-SC-SC/APC-SC/APC ССД показаны на рисунке 1.



- 1 – корпус с крышкой;**
2 – розетка (адаптер) SC/APC;
3 – pigtail SC/APC;
4 – КДЗС-4525;
5 – места установок стяжек нейлоновых

Рисунок 1

Примечание – На рисунке не показаны входящие в комплект кросса: крышка кросса; КДЗС-4525.

Заказываемые отдельно материалы, применяемые при монтаже кросса:

- соединитель ОВ Fibrlok II;
- ШОС-pigtail (Ø 2,4-3,0 мм).

Меры безопасности

При работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи следует руко-

водствоваться Правилами по охране труда, утвержденными Приказом Минтруда России от 07.12.2020 №867н.

Монтаж кросса

1 Подготовка и установка кросса

1.1 Извлечь кросс из заводской упаковки.

1.2 Осмотреть кросс и убедиться в отсутствии механических повреждений. Если в результате внешнего осмотра выявлены повреждения, которые не могут быть устранены на месте, оформить акт о наличии повреждений с участием представителей подрядчика, заказчика и других заинтересованных организаций.

1.3 Проверить комплектность поставки кросса в соответствии с паспортом на изделие.

1.4 Определить место установки адаптера (розетки) SC в кроссе (два возможных положения) в зависимости от направления подключения абонентского ШОС и ориентации кросса (4 возможных положения).

1.5 Определить место установки кросса с учетом его габаритных и установочных размеров, приведенных на рисунке 2. Выполнить в стене монтажные отверстия для крепления кросса с учетом ориентации кросса.

1.6 Закрепить к стене кросс на месте его установки.

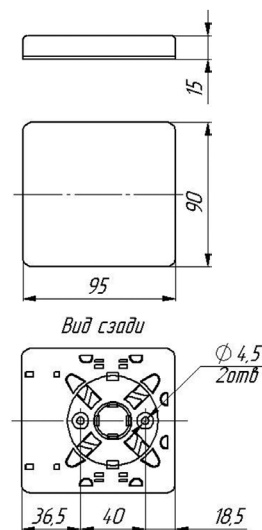


Рисунок 2 –

Габаритные и установочные размеры кросса

2 Сборка кросса

2.1 Предварительно уложить ШОС-pigtail в кросс (неполный виток) с учетом крепления его по оболочке (рисунок 1, поз.5). Отметить маркером место обреза оболочки. Извлечь из кросса ШОС-pigtail.

2.2 Надрезать оболочки ШОС-pigtail при помощи стриппера T-типа на месте нанесенной отметки и удалить оболочку.

2.3 Повторно уложить ШОС-pigtail в кросс и определить маркером место обреза ОВ с учетом расположения КДЗС (Fibrlok II), запас длины которого должен составлять около 1÷1,2 м.

2.4 Предварительно уложить запас длины pigtail (Ø 0,9 мм) в кросс. Определить место обреза pigtail с учетом расположения КДЗС (Fibrlok II), отметив его маркером. Извлечь из кросса pigtail.

2.5 Обрезать ШОС-pigtail и pigtail по нанесенным отметкам.

2.6 Для удаления защитного покрытия ОВ ШОС-pigtail и pigtail использовать стриппера для подготовки торца – прецизионный скалыватель ОВ.

2.7 Протереть ОВ салфетками Kim-Wipes, смоченными изопропиловым спиртом, а затем протереть насухо.

2.8 Если проектной документацией предусмотрено выполнение сварного соединения ОВ:

- предварительно надвинуть КДЗС на pigtail;
- произвести сварку ШОС-pigtail и pigtail согласно инструкции по эксплуатации сварочного аппарата;
- убедиться в наличии соединения с помощью рефлектометра, измерительный шнур которого подключен к pigtail;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС и установить его в гнездо кросса (рисунок 3а).

Примечание – При усадке КДЗС ориентироваться на стандартные режимы работы сварочного аппарата с учетом типоразмера используемых КДЗС, либо на режим, указанный на упаковке КДЗС. Вытекание клея-расплава по торцам КДЗС не допускается.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КДЗС ДЛЯ ЗАЩИТЫ БОЛЕЕ ЧЕМ ОДНОГО СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ОВ!

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЖИМ ТЕРМОУСАДКИ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЙ ДЛЯ КДЗС ДЛИНОЙ 60 ММ.

2.9 Если проектной документацией предусмотрено выполнение соединения ОВ с помощью соединителя Fibrlok II:

- выполнить соединение ШОС-pigtail и pigtail согласно инструкции по монтажу соединителя Fibrlok II;
- убедиться в наличии соединения с помощью рефлектометра, измерительный шнур которого подключен к pigtail;
- установить соединитель Fibrlok II в гнездо кросса (рисунок 3б).

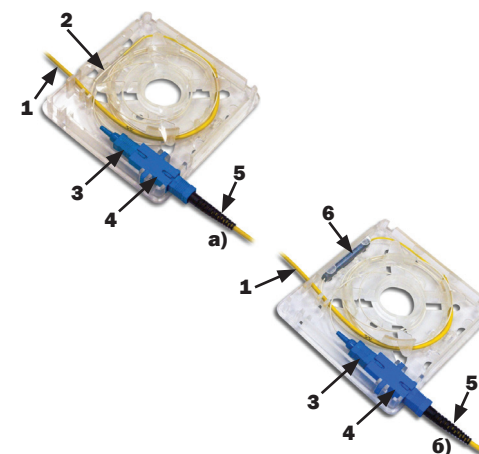
2.10 Ввести ШОС-pigtail в кросс через отверстие в стенке основания кросса и уложить запас длины ОВ. Закрепить ШОС-pigtail в штатных местах по оболочке стяжками нейлоновыми (рисунок 1, поз.5).

2.11 Подключить pigtail к адаптеру и уложить запас его длины в корпусе кросса.

2.12 Прорезать монтерским ножом (по отпрессованным меткам на крышке) отверстия, соответствующие:

- месту ввода ШОС-pigtail;
- месту установки адаптера SC.

Установить крышку на кросс.



- 1 – ШОС-pigtail (Ø 2,4-3,0 мм);**
2 – гнездо для установки КДЗС;
3 – pigtail (Ø 0,9 мм);
4 – адаптер (розетка) SC;
5 – абонентский ШОС (Ø 2,4-3,0 мм);
6 – гнездо для установки Fibrlok II

Рисунок 3 –

Укладка запасов ШОС-pigtail и pigtail