



# **ОМ и ОВ на кассете КС-1645**

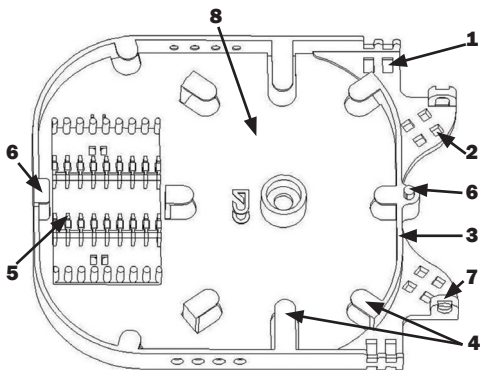
инструкция по монтажу  
(редакция 2026/04)

**ДИ.03-16**

Кассета КС-1645, оснащенная съемным ложементом, обеспечивает размещение до 16 сварных соединений ОВ, защищенных КДЗС. Гнезда ложемента кассеты предназначены для размещения в них ССД КДЗС-4525, с номинальными размерами после усадки: L = 45 мм, Ø 2,5 мм.

Также на кассету возможна установка других ложементов (Л12-4525 и Л5-ФЛ)

Внешний вид кассеты и ее основные элементы показаны на рисунке 1.



- 1 – отверстия для установки стяжек крепления ОМ при прямом вводе ОМ;**
- 2 – отверстия для установки стяжек крепления ОМ при угловом вводе ОМ;**
- 3 – ограничитель укладки запаса длин ОВ;**
- 4 – ограничители высоты укладки запаса длин ОВ;**
- 5 – ложемент для размещения ССД КДЗС-4525;**
- 6 – фиксаторы крышки кассеты;**
- 7 – элементы для фиксации кронштейна поворотного (при необходимости применения);**
- 8 – поле для запаса ОВ.**

**Рисунок 1**

Ввод ОМ на кассету КС-1645 может быть осуществлен с одной стороны кассеты (рисунок 2):

- «прямой», схема «а»;
- «угловой», схема «б»;



**Схема «а»:**  
**«прямой» ввод**

**Схема «б»:**  
**«угловой» ввод**

**Рисунок 2**

Реализуемая схема ввода ОМ на кассету должна соответствовать инструкции по монтажу изделия, в котором размещается кассета (муфта тупиковой конструкции, муфта проход-

ной конструкции, кроссовое оборудование).

**1 Ввод ОМ и ОВ на кассету КС-1645**

**1.1** Завести (в соответствии со схемой ввода ОМ, предусмотренной инструкцией по монтажу изделия, в котором размещается кассета) ОМ на кассету и отметить на оболочках ОМ маркером места обреза и места крепления ОМ, заведенных на кассету. Рекомендуемый цвет маркера: контрастный цвету оболочек ОМ.

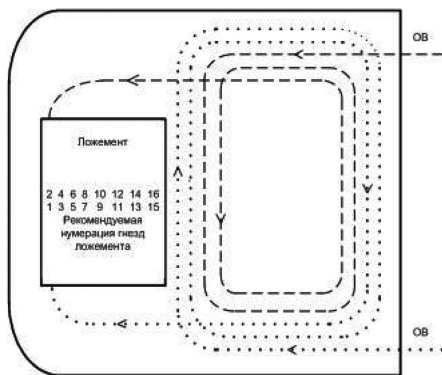
**1.2** Сделать кольцевые надрезы оболочек ОМ по нанесенным меткам обреза, надломить оболочки по местам надреза и удалить отрезанные участки оболочек.

**1.3** Удалить гидрофобный наполнитель ОМ с пучков ОВ. Протереть пучок ОВ безворсовыми салфетками (Kim-Wipes), смоченными жидкостью D'Gel, затем салфетками, смоченными изопропиловым спиртом, после протереть пучок ОВ безворсовыми салфетками насухо.

**1.4** Обмотать пучок ОМ на вводе в кассету 2-3 слоями ленты виниловой (изоляционной) ЛВ1 ССД по нанесенным меткам крепления ОМ. Закрепить (без натяжения) пучок ОМ на вводе в кассету двумя стяжками нейлоновыми.

**2 Укладка ОВ в кассете и их монтаж**

Укладку в кассете ОВ направлений «А» и «Б» производят в поле для запаса с заводом концов пучков ОВ на ложемент, схема укладки показана на рисунке 3. При укладке ОВ обеспечивать радиус их изгиба не менее 30 мм.



**Рисунок 3**

**2.1** Завести в кассету группу ОВ (максимально до 16 ОВ) направления «А» и предварительно уложить ОВ:

- уложить в кассете витки запаса группы

ОВ, располагая ОВ в поле для запаса, между ограничителями поз. 3 (рисунок 1);  
 – завести группу ОВ в одно из гнезд, расположенных в средней части ложемента;  
 – обрезать концы ОВ на середине ложемента.

**2.2** Предварительно уложить в кассете группу ОВ направления «Б» аналогично укладке первой группы ОВ направления «А», во встречном направлении, провести с ней операции согласно 2.1.

**2.3** Извлечь группы ОВ направлений «А» и «Б» из кассеты. Произвести сварку и защиту сварных соединений ОВ.

Сварку ОВ производить в соответствии с действующей технологией, перед сваркой надвинуть по ССД КДЗС-4525 на каждое ОВ направления «А» или «Б».

**ВНИМАНИЕ! ПРИ УСАДКЕ КДЗС ОРИЕНТИРОВАТЬСЯ НА СТАНДАРТНЫЕ РЕЖИМЫ РАБОТЫ СВАРОЧНОГО АППАРАТА С УЧЕТОМ ТИПОРАЗМЕРА ИСПОЛЬЗУЕМЫХ КДЗС, ЛИБО НА РЕЖИМ, УКАЗАННЫЙ НА УПАКОВКЕ КДЗС.**

При правильной усадке КДЗС клей-расплав должен выступить по торцам КДЗС без образования капель, наплывов, натеков, препятствующих последующей установке КДЗС в ложемент.

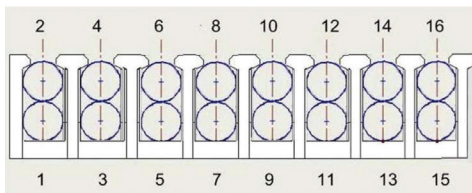
**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЖИМ ТЕРМОУСАДКИ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЙ ДЛЯ КДЗС ДЛИНОЙ 60 ММ.**

**2.4** Уложить поочередно в гнезда ложемента защищенные КДЗС сварные соединения ОВ, а их запасы длин – в кассету. Укладку ОВ производить в соответствии со схемой их предварительной укладки согласно рисунку 3, укладку в гнезда ложемента сростков ОВ, защищенных ССД КДЗС-4525, производить в соответствии

с предусмотренной проектной документацией нумерацией ОВ и схемой укладки в гнезда ложемента, с учетом рисунка 4.

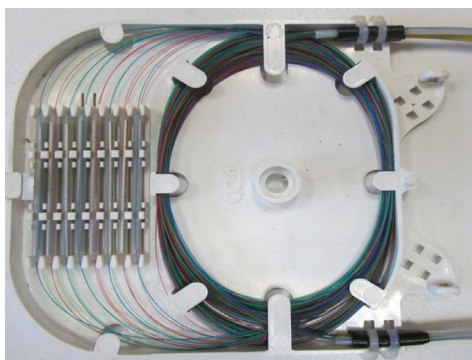
*Примечания:*

- 1 В каждое гнездо ложемента необходимо укладывать две гильзы ССД КДЗС-4525. В случае монтажа в кассете нечетного числа ОВ, в гнездо с одним сростком ОВ необходимо дополнительно уложить предварительно усаженную гильзу КДЗС без ОВ («пустышку»).
- 2 Схема размещения КДЗС в ложементах кассеты показана на рисунке 4.



**Рисунок 4**

**2.5** Внешний вид смонтированной кассеты показан на рисунке 5.



**Рисунок 5**