



# Кабельные механические вводы типа **ВКМ**

инструкция по монтажу

**ГК-У382.00.000-14 ИМ**

Ввод кабельный механический типа ВКМ (далее – ввод кабельный) предназначен для ввода в патрубок муфты МОГ-ТЗ-40-1КБ4845-ВКМ 10/13 ССД (далее муфта) оптического кабеля.

Внутренний диаметр патрубка оголовника муфты 22 мм.

Ввод кабельный обеспечивает герметизацию ОК механическим способом без применения термоусаживаемых материалов и теплового воздействия фена или горелки

После монтажа обеспечивается герметичность стыка на уровне не ниже IP67.

Пример кодового обозначения исполнения ввода кабельного и расшифровка значений кодового обозначения:

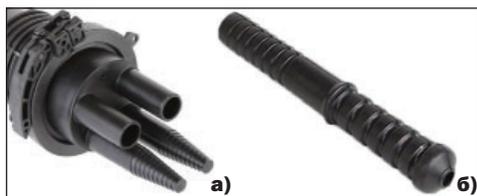
**ВКМ-22-13/16**



Комплект имеет исполнения, отличающиеся диаметрами вводимых в муфту ОК:

- ввод кабельный механический ВКМ-22-13/16 для ввода ОК наружным диаметром от 13 до 16 мм;
- ввод кабельный механический ВКМ-22-10/13 для ввода ОК наружным диаметром от 10 до 13 мм.

**1** На рисунке показан оголовник муфты (рисунок «а») и уплотнительный элемент ввода кабельного (рисунок «б»).



**2** Снять с лотка пластмассовой муфты кронштейн крепления ОК и ЦСЭ, открутив



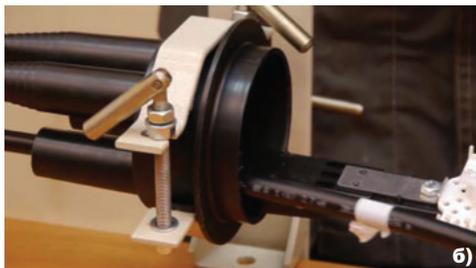
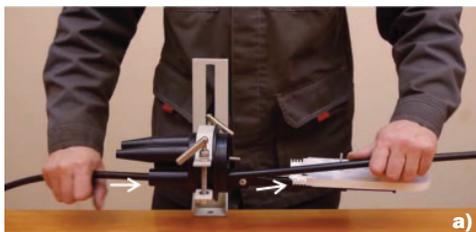
два крепежных винта, и отложить его в сторону.

**3** Очистить конец ОК от загрязнений (протереть наружную оболочку ОК от загрязнений влажной ветошью) на длине 3 м от конца ОК, после чего протереть наружную оболочку ОК на указанной длине изопропиловым спиртом.

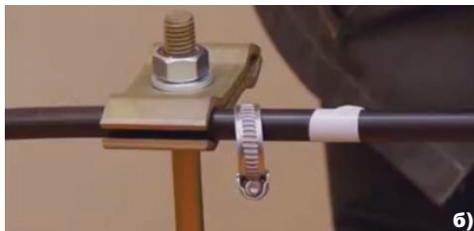
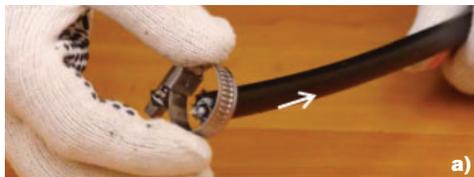
**4** Нанести метку на ОК на расстоянии 2500 мм от конца кабеля. На рисунке метка нанесена белой лентой ПВХ.



**5** Выполнить ввод ОК в патрубок муфты (через вскрытый патрубок).



**6** На ОК надеть червячный металлический хомут (из состава комплекта муфты; для крепления ОК на кронштейне) и продвинуть к месту среза наружной оболочки (нанесенная метка на ОК).



**7** Удалить наружную оболочку ОК на длине 2,5 м по принятой технологии.



**8** Надвинуть уплотнительный элемент кабельного ввода на сердечник ОК и аккуратно продвинуть к месту среза наружной оболочки.



**9** Далее продвигать уплотнительный элемент кабельного ввода с заходом на наружную оболочку ОК на расстояние 80 мм от места среза наружной оболочки ОК (рисунок «а»).



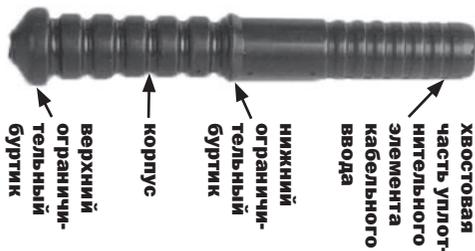
*Примечание – Для облегчения движения уплотнительного элемента по оболочке ОК смазать ее и внутреннюю поверхность уплотнительного элемента густым мыльным раствором, жидким мылом (силиконовой смазкой, нейтральной к резине) рисунок «б».*



**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ СМАЗЫВАТЬ ОБОЛОЧКУ МИНЕРАЛЬНЫМИ МАСЛАМИ НА НЕФТЯНОЙ ОСНОВЕ ИЛИ ДРУГИМИ СРЕДСТВАМИ, АГРЕССИВНЫМИ К РЕЗИНЕ.**

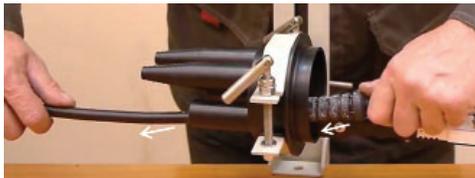
**10** Выполнить разделку сердечника ОК в соответствии со схемой разделки инструкцией по монтажу муфты МОГ-ТЗ (ГК-УЗ82.00.000-02 ИМ) по штатной технологии.

**11** Произвести смазку мыльным раствором наружную оболочку корпуса уплотнительного элемента кабельного ввода (кроме хвостовой части) в соответствии с рисунком.



*Примечание – Для затягивания уплотнительного элемента используется его не смазанная хвостовая часть.*

**12** Ввести уплотнительный элемент кабельного ввода вместе с ОК в патрубков муфты.



**13** Затянуть уплотнительный элемент в патрубков муфты до упора его верхнего ограничительного буртика в дно оголовника и выхода его нижнего упорного буртика из патрубков оголовника.  
Герметизация ОК завершена.



**патрубков оголовника муфты**

Дальнейший монтаж муфты производится по типовой технологии монтажа муфты МОГ-ТЗ (ГК-У382.00.000-02 ИМ).



СВЯЗЬСТРОЙТЕСЬ