

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

1. Заявитель ООО «Форком»

Основной государственный регистрационный № 1157746275125 присвоен Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве (свидетельство от 28.03.2015 г., серия 77 № 017015152)

Адрес: 127322, Россия, Москва, Огородный проезд, д.20, стр.27, офис 405

Телефон/факс: (495) 956-76-87. Адрес электронной почты: info@4comt.ru

выполняющее функции иностранного изготовителя фирмы Fujikura Ltd (Япония), расположенной по адресу: 5-1, Kiba 1 chome, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan, телефон + 81-3-5606-1131 на основании договора № FJK/FT-1501 от 01.01.2015 г. с иностранным изготовителем компанией Fujikura Ltd в части обеспечения соответствия поставляемой продукции обязательным требованиям и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции обязательным требованиям

в лице **Генерального директора Ватрака Олега Станиславовича**
действующего на основании **Устава** (утверждён Протоколом №1 Учредителя от 10.03.2015)

заявляет, что **Сварочный аппарат марки «Fujikura 62S»** (ТУ 529640-002-17036309-2015)
соответствует: «Правилам применения оптических кабелей связи, пассивных оптических устройств и устройств для сварки оптических волокон», утвержденным Приказом Мининформсвязи России № 47 от 19.04.2006г. (зарегистрирован Минюстом России 28.04. 2006 г., регистрационный № 7772).
и не окажет дестабилизирующее воздействие на целостность, устойчивость функционирования и безопасность единой сети электросвязи Российской Федерации.

2. Назначение и техническое описание

2.1 Версия программного обеспечения

Сварочный аппарат марки «Fujikura 62S» (далее Устройство) имеет программное обеспечение «Fujikura 62S Fusion Splicer (ver.1.0.0.0).

2.2 Комплектность

В стандартный комплект поставки устройства входят: сварочный аппарат марки «Fujikura 62S»; установленные электроды ELCT2-20A; установленные прижимы волокна CLAMP-S21A; сетевой адаптер ADC-18; сетевой шнур ACC-15; запасные электроды ELCT2-20A (пара); USB-кабель USB-01; дозатор для спирта AP-01 отвертка SD-01; лоток для КДЗС SL-01, кейс жесткий CC-30; руководство на CD; руководство на русском языке.

Дополнительно входят: держатели волокна FH-60-250, FH-60-900, FH-60-DC250 (для Drop-кабеля), FH-60-LT900 (для свободной буферной трубки), FH-60-IDC250 (для кабеля в антифрикционном покрытии), FH-FC-20 (для оболочки 2 мм), FH-FC-30 (для оболочки 3 мм); прижимы волокна CLAMP-S21A, CLAMP-S21B; аккумуляторная батарея BTR-09; шнур для зарядки батареи DCC-18; шнур питания от прикуривателя DCC-12; шнур питания от клемм аккумулятора DCC-13; электроды ELCT2-20A; прецизионный скалыватель CT-06A, CT-30A; стриппер PS-02 (250 мкм); КДЗС; термостриппер HJS-02, HJS-03; шнур для питания термостриппера DCC-11.

2.3 Условия применения на единой сети электросвязи Российской Федерации

Устройство используется при строительстве и эксплуатации волоконно-оптических систем передачи в сети связи общего пользования, в технологических сетях связи и сетях связи специального назначения в случае их присоединения к сети связи общего пользования.

2.4 Выполняемые функции.

Устройство предназначено для сращивания оптических волокон (ОВ) методом сплавления (электродуговой сварки).

2.5 Ёмкость коммутационного поля для средств связи, выполняющих функции систем коммутации Устройство не выполняет функции систем коммутации.

2.6 Оптические характеристики сварного соединения ОВ

Среднее затухание в сращениях ОВ: многомодовых (ММ) - 0,01 дБ; одномодовых (SM) - 0,02 дБ; одномодовых со смещенной дисперсией (DS) - 0,04 дБ; одномодовых со смещенной не нулевой дисперсией (NZDS) - 0,04 дБ.

Коэффициент отражения от сварного соединения: ≥ 60 дБ.

2.7 Характеристики радиоизлучения. Устройство не является радиоэлектронным средством связи.

2.8 Реализуемые интерфейсы. В устройстве используется интерфейсы: USB2.0; 6-pin Mini-DIN для подключения термостриппера.

2.9 Конструктивно-технические характеристики

Типы свариваемых ОБ: MM (G.651), SM (G.652, G.657), DS, NZDS (G.653, G.655).

Диаметр свариваемых ОБ: 80 ÷ 150 мкм (диаметр оболочки); 100 ÷ 3000 мкм (диаметр покрытия).

Автоматическая юстировка ОБ по сердцевине, по оболочке. Время сварки: 6 секунд (для стандартных одномодовых ОБ). Количество программ сварки: до 100. Количество сохраняемых результатов сварки: до 10000. Имеется калибровка мощности дуги.

Ресурс электродов: 3000 циклов сварки. Автостарт сварки при закрытии ветрозащитной крышки. Автостарт печи. Просмотр места сварки: две CMOS камеры на цветном 4,7" жидкокристаллическом дисплее с увеличением 200/320/400 крат.

Количество установленных заводских режимов термоусаживаемых защитных гильз – 30. Время усадки гильз – 15с. Обеспечивается усадка гильз: FP-03-40, FP-03-60, FP-03M, FPS01-400-12, FPS01-400-15, FPS01-400-20, FPS01-400-25, FPS01-400-34, FPS01-400-40, FPS01-900-15, FPS01-900-20, FPS01-900-25, FPS01-900-34, FPS01-900-45.

Имеется оценка потерь в срезках и углов скола ОБ, возможность создания фиксированного аттенюатора от 0,1÷15 дБ с шагом 0,1 дБ и создание сварного соединителя с коннекторами FC, SC, LC, ST. Имеется оценка качества сварного соединения: функция воздействия растягивающей нагрузки 1,96÷2,25 Н.

Размеры устройства : 146x163x148 мм. Масса: 2,4 кг (включая сетевой адаптер).

2.10 Условия эксплуатации, включая климатические и механические характеристики, типы электропитания.

Устройство сохраняет работоспособность при: температуре окружающей среды от минус 10 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха до 95% при температуре 25 °С; скорости ветра до 15 м/с; атмосферном давлении на высоте от 0 до 5000 м над уровнем моря.

Устройство сохраняет работоспособность после воздействия:

- вибрации в трех взаимно перпендикулярных плоскостях с параметрами: частота вибрации 10-50 Гц, амплитуда 0,15 мм, продолжительность 30 мин;

- ударов с характеристиками: число ударов: 200 – по вертикали; 2000 – по горизонтали; пиковое ударное ускорение – 12 g; длительность воздействия – 12 мкс; частота ударов в минуту - 200.

Устройство защищено от падения с высоты 76 см, от пыли размером 0,1÷500 мкм и от осадков до 10 мм/час.

Электропитание устройства осуществляется: от сети переменного тока напряжением 100 ÷ 240 В (через внешний сетевой адаптер); от внешнего источника постоянного тока 10 ÷ 15 В; от встроенной аккумуляторной батареи ВТR-09 (ресурс батареи не менее 200 сварок/ термоусадок).

Устройство поставляется в жестком кейсе, упакованном в транспортную тару.

2.11 Сведения о наличии или отсутствии встроенных средств криптографии (шифрования), приёмников глобальных спутниковых навигационных систем

Устройство не содержит встроенных средств криптографии и приемников глобальных спутниковых навигационных систем.

3 Декларация принята на основании испытаний, проведенных испытательным центром ФГУП ЦНИИС (Аттестат аккредитации № ИЦ-11-16, зарегистрированный Федеральным агентством связи 27 октября 2011 г., действителен до 27 октября 2016 г., аттестат аккредитации № ИЦ-11-16 со сроком действия с 08 октября 2013 г. по 27 октября 2016 г. выдан Федеральной службой по аккредитации). Протокол № 65915-431-839 от 29.09.2015 г.

Декларация составлена на 1-м листе, 2-х страницах.

4. Дата принятия декларации: 14.10.2015г.

Декларация действительна до: 13.10.2020 г.

Генеральный директор
ООО «Форком Трейд»



ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № п RF-4069

от 29 10 2015 г.

О. С. Ватрак

5 Сведения о регистрации декларации соответствия в Федеральном агентстве связи



М. П.

Подпись уполномоченного представителя
Федерального агентства связи

И. О. Фамилия

Р.В. Шередин
Заместитель руководителя
Федерального агентства связи