



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ  
ДЛЯ 3-х, 4-х, 5-и ЖИЛЬНЫХ  
СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ  
С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ  
С БРОНЕЙ И БЕЗ БРОНИ  
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1кВ  
**3, 4, 5 ПСТ-1 (ПСТ6-1)**

инструкция по монтажу

**ГК-У1478.00.000 ИМ**

Наименование	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>
<b>3 ПСТ-1</b>	3	16-25, 35-50, 70-120, 150-240
<b>3 ПСТ6-1</b>		
<b>4 ПСТ-1</b>	4	16-25, 35-50, 70-120, 150-240
<b>4 ПСТ6-1</b>		
<b>5 ПСТ-1</b>	5	16-25, 35-50, 70-120, 150-240
<b>5 ПСТ6-1</b>		

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемы соединительные муфты ПСТ-1 (ПСТ6-1), применяются для 3-х, 4-х и 5-и жильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией с броней/без брони, рабочим напряжением до 1кВ. Сечение кабеля от 16 до 240 мм<sup>2</sup>.

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°С.

Муфты предназначены для монтажа на кабели с поливинилхлоридной изоляцией и изоляцией из сшитого полиэтилена, такие как АВВГ-1, ПвВГ-1, ВВГ-1, АВБВ, ВВБГ, АПвББШп, ПвББШп их аналогов и модификаций.

## 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 3°С, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°С.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже наконечников и соединителей с болтами со срывной головкой необходимо удерживать корпус наконечника\соеди-

нителя при помощи специального контрупора (зажима).

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

**После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания.**

**Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п.**



**Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.**



**К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.**

### 3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

#### 3.1 Монтаж на кабель с броней

##### 3.1.1 Подготовка кабеля

Распрямить соединяемые концы кабеля на длине 1300 мм, расположив их внахлест примерно на 100 мм и отметить опорную (среднюю) линию. На один конец надеть наружный кожух, предварительно защитив его от загрязнения полиэтиленовым рукавом.



Удалить наружный покров с соединяемых концов кабеля, на длине 300 мм от опорной линии.

##### 3.1.2 Разделка кабеля

Наложить бандаж из проволоки на бронеленты на расстоянии 40 мм от наружного покрова. Произвести надрез бронелент по краю бандаж и удалить их. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участок бронелент на длине 40мм.



Снять с жил изоляцию на длине равной глубине отверстия в соединителях. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жил.

На жилы одного из кабелей надеть манжеты изоляции соединителей и сдвинуть их до упора.

Соединить зачищенные концы жил болтовыми соединителями при этом сначала затянуть все болты и только после этого тянуть их до срыва головок. При наличии вы-

ступающих, острых частей болтов, удалить их напильником.



Прогреть соединители горелкой. Надвинуть манжеты изоляции соединителей, так чтобы они располагались примерно по центру соединителей, усадить манжеты. Усадку манжет производить от центра к краям.



Свести жилы кабеля.

##### 3.1.3 Монтаж провода заземления

Распутить провод заземления и растянуть в ширину концы. На очищенные бронеленты установить провод заземления и закрепить при помощи пружин постоянного давления. Провод заземления не должен заходить на внешнюю изоляцию.



##### 3.1.4 Установка кожуха

Надвинуть наружный кожух, установив его по центру. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую. Дать муфте остыть.



### **Монтаж муфты на кабель с пластиковой изоляцией и бронёй окончен.**



## **3.2 Монтаж на кабель без брони**

### **3.2.1 Подготовка кабеля**

Распрямить соединяемые концы кабеля на длине 1300 мм, расположив их внахлест примерно на 100 мм. На один конец кабеля надеть полиэтиленовый рукав (для защиты от загрязнений внутренней поверхности наружного кожуха) и наружный кожух.



Удалить наружный покров с соединяемых концов кабелей, длиной 200 мм от опорной линии.

### **3.2.2 Установка соединителей**

Снять с жил изоляцию на длине равной глубине отверстия в соединителях. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жил.

На жилы одного из кабелей надеть манжеты изоляции соединителей и сдвинуть их до упора.

Соединить зачищенные концы жил болтовыми соединителями при этом сначала затянуть все болты и только после этого тянуть их до срыва головок. При наличии выступающих, острых частей болтов, удалить их напильником.



Прогреть соединители горелкой. Надвинуть манжеты изоляции соединителей, так чтобы они располагались примерно по центру соединителей, усадить манжеты. Усадку манжет производить от центра к краям. Свести жилы кабеля.



### **3.2.3 Установка кожуха**

Надвинуть наружный кожух, установив его по центру. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую. Дать муфте остыть.

### **Монтаж муфты на кабель с пластиковой изоляцией без брони окончен.**





СВЯЗЬСТРОИЗЕТСИЬ