



Муфта-кросс
типа **МКО-ГЗ**

инструкция по монтажу

ГК-У905.00.000 ИМ



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСИЬ

Муфта-кросс исполнения МКО-ГЗ (далее муфта-кросс) предназначена для использования в качестве соединительной и разветвительной муфты для монтажа оптических кабелей связи (ОК), прокладываемых на опорах (самонесущих ОК) и внутри помещений; муфта оснащается панелью для возможности обеспечения коммутируемых соединений размещаемого в муфте оптического разветвителя/разветвителей с ОБ введенных в муфту ОК.

Муфта обеспечивает ввод до 6 ОК и транзитный ввод одного ОК следующих типов:

- с полиэтиленовой/алюмополиэтиленовой оболочкой;
- подвесных самонесущих, с силовыми элементами из арамидных нитей.

Оголовник муфты имеет шесть цилиндрических патрубков ступенчатой формы и один овальный ввод (патрубок) с размещенными на нем 4 цилиндрическими патрубками муфты: 2х \varnothing (6÷20) мм; 4х \varnothing (6÷16) мм. Диаметр ОК, транзитный ввод которого обеспечивается овальным патрубком муфты: 1х \varnothing (6÷25) мм. На оголовнике муфты установлен металли-

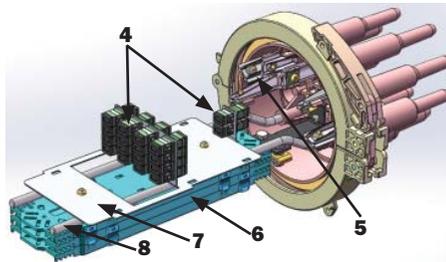
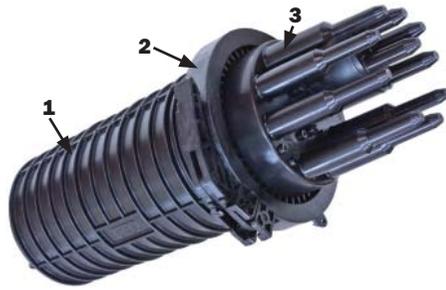


Рисунок 1: 1 – кожух;
2 – хомут пластмассовый;
3 – оголовник;
4 – кронштейн для установки розеток (адаптеров) оптических соединителей;
5 – узлы крепления силовых элементов ОК, вводимых в цилиндрические патрубки;
6 – кассета К24-4525 (3 шт.);
7 – пластина для крепления модулей;
8 – кронштейн металлический

Муфта имеет следующие исполнения

Исполнение муфты	Кол-во и тип разветвителей, установленных в муфте-кроссе	Количество шнуров типа «пигтейл», входящих в базовый комплект	Количество адаптеров типа SC/APC, установленных в муфте-кроссе
МКО-ГЗ/А-18SC	–	–	–
МКО-ГЗ/С09-2/8SC-1PLC8-SC/APC-18SC-18SC/APC-18SC/APC	1 шт., 1x8	18	18
МКО-ГЗ/С09-2/8SC-2PLC8-SC/APC-18SC-18SC/APC-18SC/APC	2 шт., 1x8	18	18
МКО-ГЗ/С09-1/16S-1PLC16-SC/APC-18SC-18SC/APC-18SC/APC	1 шт., 1x16	18	18

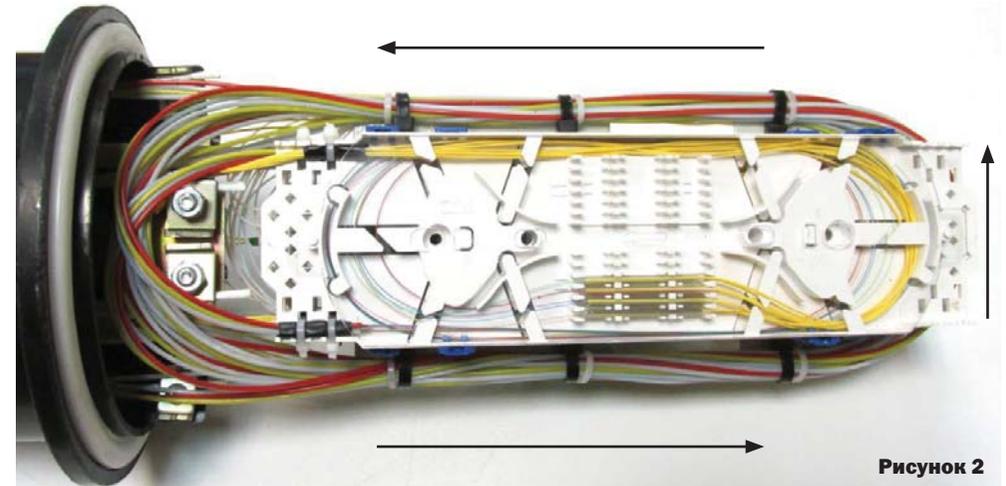


Рисунок 2



Рисунок 3

ческий кронштейн, на котором размещаются:

- до 3 кассет К24-4525: первая кассета (установленная непосредственно на кронштейне) предназначена для установки до 2-х оптических разветвителей в миникорпусе на специальном ложементе и 12 сварок ОБ, вторая и третья кассеты позволяет разместить до 24 сварных соединений ОБ на каждой кассете, защищенных КДЗС-4525 (4025);
 - коммутационные панели, обеспечивающие установку на них до 18 розеток оптических соединителей (адаптеров) типа SC, к которым производится подключение коннекторов выводов оптического разветвителя и шнуров оптических типа «пигтейл», соединенных с ОБ введенных в муфту ОК.
- Муфта обеспечивает размещение до 60 сварных соединений ОБ, защищенных КДЗС.

Общий вид муфты МТОК-ГЗ/Б показан на рисунке 1.

Монтаж муфты МКО-ГЗ

- 1 Выполнить ввод ОК в цилиндрические патрубки или овальный патрубок оголовника муфты в соответствии с инструкцией по монтажу муфты МТОК-Г2(ГЗ)/216 (ГК-У422.04.000 Д).
- 2 ОБ, введенного в овальный патрубок ОК, выложить на кронштейне в виде колец и зафиксировать хомутами стяжными (см. рисунок 2) ОБ с ОБ, предполагаемыми для монтажа ввести на нижнюю кассету (ту, на которой установлены разветвители/разветвитель).
- 3 ОБ выложить на кассете (см. рисунок 3) и отметить место сварки (посередине ложе-мента).
- 4 «Пигтейлы», предназначенные для подключения (см. рисунок 4) ОБ к входам разветвителей, подключить к оптическим



Рисунок 4

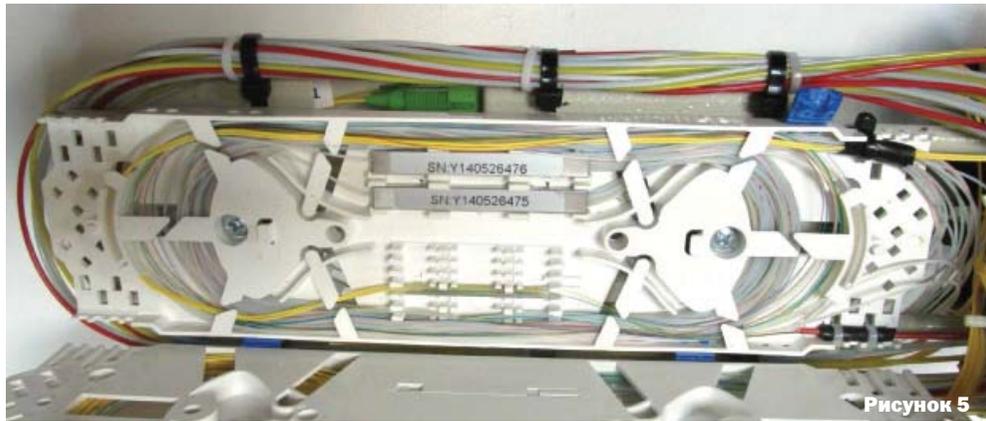


Рисунок 5

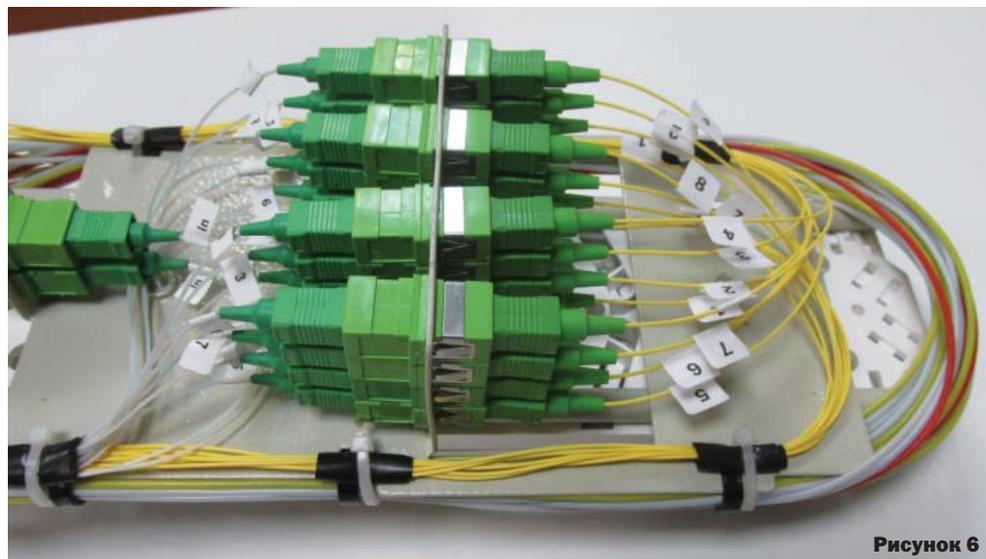


Рисунок 6

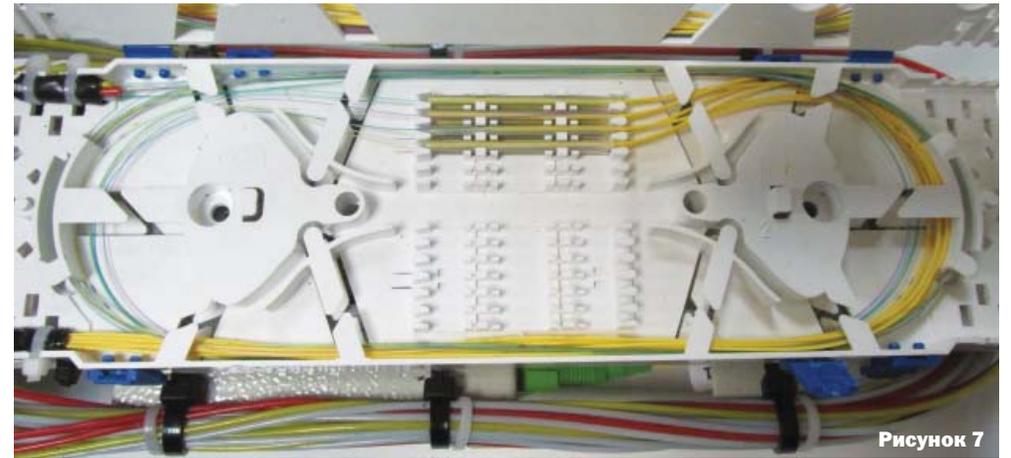


Рисунок 7

розеткам входов/выхода разветвителей/разветвителя (оптические коннекторы для подключения входов/выхода разветвителей/разветвителя находятся на коммутационной панели в отдельных гнездах, ближе к оголовнику).

5 «Пигтейлы», (см. рисунок 5) подключенные к оптическим коннекторам входа разветвителя, ввести с коммутационной панели, выложить на кассете до ложемента, на котором будут размещены сварные соединения с ОВ ОК и отметить место сварки (по середине ложемента). Сварить ОВ ОК и «пигтейлы», установить на место сварки КДЗС и установить их в гнездах ложемента.

6 При наличии в муфте более одного разветвителя соединения выводов каждого из разветвителей с кабелями ответвления рекомендуется размещать на разных кассетах.

7 Подключить «пигтейлы» к оптическим коннекторам (см. рисунок 6), к которым подключены выводы первого разветвителя, (оптические коннекторы расположены на большой коммутационной панели в средней части кронштейна). Завести «пигтейлы» на вторую кассету со стороны оголовника, сделав $1/2$ оборота на монтажной панели кронштейна.

8 Произвести сварку ОВ и «пигтейлов», КДЗС разместить в гнездах ложемента, запас длины ОК и шнуров типа «пигтейл» выложить на кассете (см. рисунок 7).

9 Операции, согласно 6-7 произвести для «пигтейлов», подключенных к выходам второго разветвителя.

10 Получить подтверждение измерителя о соответствии значений вносимых потерь всех сварных соединений ОВ установленным нормам. Прикрепить лентой виниловой к кронштейну муфты пакет с силикагелем (перед креплением пакет следует разгерметизировать).

ВНИМАНИЕ! При прикреплении пакета с силикагелем следить чтобы не произошла деформация (перегиб, пережатие) свободно расположенных шнуров типа «пигтейл».

11 Надвинуть на оголовник кожух муфты.

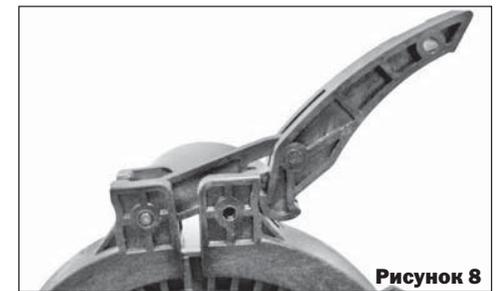


Рисунок 8

12 Установить поверх стыка оголовника и кожула муфты хомут пластмассовый стяжной (см. рисунок 8) и стянуть его, используя ручку хомута в качестве рычага, после чего ручку установить в зафиксированное положение.