ГК-У1706.00.000 ИМ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ БЕЗ БРОНИ И ЭКРАНА НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1кВ

1 ПСТ-1

инструкция по монтажу

ГК-У1706.00.000 ИМ

СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ

115088, Москва, ул.Южнопортовая, 7а ● Тел.: (495) 786-34-34 ● Факс: (495) 786-34-32 ● mail@ssd.ru ● www.ssd.ru

Москва 2019

Наименование	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм²
1 ПСТ-1 (16-25)	1	16, 25
1 ПСТ-1 (25-50)		25, 50
1 ПСТ-1 (70-120)		70, 95, 120
1 ПСТ-1 (150-240)		150, 185, 240

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемы соединительные муфты 1 ПСТ-1, применяются на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией без брони и экрана, рабочим напряжением до 1кВ. Сечение кабеля от 16 до 240 мм^2.

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°С.

Муфты предназначены для монтажа на одножильные кабели с поливинилхлоридной изоляцией и изоляцией из сшитого полиэтилена.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 3°С, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°С.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже наконечников и соединителей с болтами со срывной головкой необходимо удерживать корпус наконечника\соединителя при помощи специального контрупора (зажима).

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60 мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку повцерхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания. Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п.

! Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.

! К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

3.1 Подготовка кабеля к работе

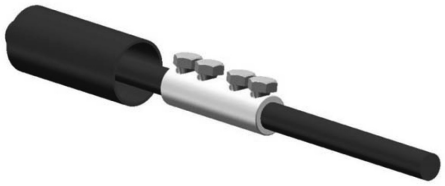
Распрямить концы кабеля на длине 100 мм.



Удалить с концов жил изоляцию на длину равную глубине отверстия соединителя, очистить жилы от загрязнений, обезжирить.

Надеть на кабель изолирующую манжету и сдвинуть её вдоль кабеля на время монтажа, исключая её загрязнение.

3.2 Оконцевание кабеля



Произвести установку соединителя, все болты затянуть до срыва головок. Для удержания соединителя рекомендуется использовать специальный упор.

Зашлифовать острые кромки, выступы и заусенцы на поверхности наконечника.

3.3 Установка изолирующей манжеты

Надвинуть на место оконцевания изолирующую манжету, расположив её по центру соединения. Равномерно усадить, начиная от середины в сторону краёв.



Дать муфте остыть, прежде чем подвергать её какому-либо воздействию.

Монтаж муфты завершен