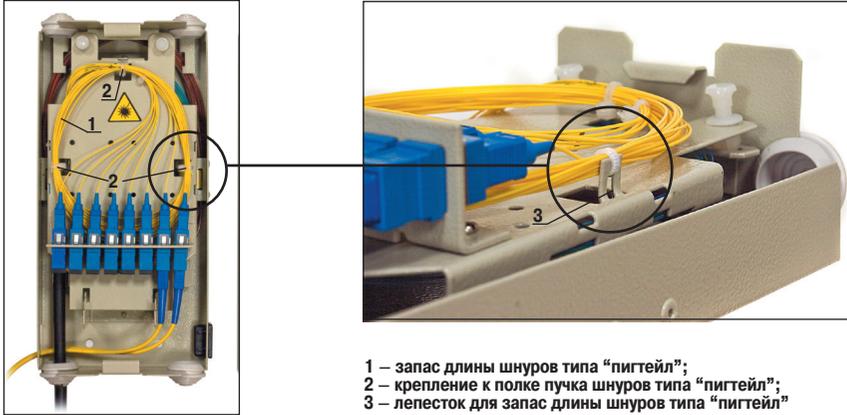


- 13 Установить КДЗС первого сварного соединения ОВ в крайнее гнездо ложемента.
- 14 Произвести тестирование сварного соединения ОВ кабеля и шнура типа “пигтейл” с помощью рефлектометра.
- 15 Выполнить операции 12-14 для всех ОВ и шнуров типа “пигтейл”, монтируемых на ложементе. Устанавливать КДЗС сварных соединений ОВ в гнезда ложемента, начиная с нижнего ряда, в последовательности нумерации оптических волокон. Закрепить полку фиксаторами.
- 16 Уложить запасы длин шнуров типа “пигтейл” на полке. Зафиксировать пучок шнуров типа “пигтейл” на полке, пропуская стяжки нейлоновые через крепежные отверстия лепестка. Обрезать концы стяжек.



1 – запас длины шнуров типа “пигтейл”;
2 – крепление к полке пучка шнуров типа “пигтейл”;
3 – лепесток для запас длины шнуров типа “пигтейл”

- 17 Подключить в соответствии с проектом к кроссу необходимое количество абонентских шнуров ШОС.
- 18 Установить крышку на корпус кросса и запереть замки.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

СВЯЗЬСТРОЙДЕТСЯ

Кросс оптический настенный типа ШКОН-П-8(16)

ГК-У398.00.000 Д

Кросс оптический настенный типа **ШКОН-П-8(16)** (далее кросс) предназначен для концевой заделки, распределения и коммутации в пассивных оптических сетях (PON) оптического кабеля (ОК), не содержащего металлических конструктивных элементов.

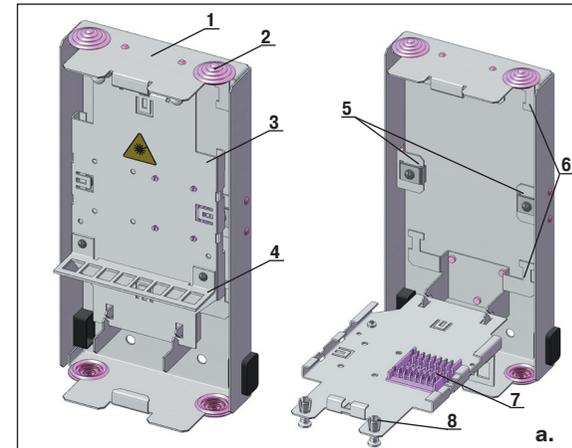
Кросс имеет два исполнения: **ШКОН-П-8** (емкостью 8 оптических портов) и **ШКОН-П-16** (емкостью 16 оптических портов). Кросс обеспечивает ввод до 4 ОК с диаметром наружной оболочки до 20 мм, снабжен крышкой с двумя замками и оснащен полкой (поворотной панелью); конструкция кронштейна крепления полки к корпусу кросса обеспечивает возможность ее снятия. Кросс предназначен для установки в помещениях.

Конструкция полки кросса обеспечивает возможность установки:

- планки для крепления 8 розеток (адаптеров) оптических соединителей типа FC(ST) или SC (тип соединителя определяется заказом) (ШКОН-П-8 – 1 планка; ШКОН-П-16 – 2 планки), предназначенных для стыков шнуров оптических типа “пигтейл” и абонентских шнуров оптических соединительных ШОС;
- ложемента (до 2-х шт.): для крепления КДЗС длиной 60 мм; для крепления механических оптических соединителей Fibrlok, Corelink.

В эксплуатационном положении полку крепят к корпусу кросса двумя фиксаторами пластмассовыми.

Базовый комплект кросса ШКОН-П-8 показан на рисунке “а”, кросса ШКОН-П-16 – на рисунке “б”.



В состав кросса входят:

- 1 – корпус;
- 2 – ввод кабельный (4 шт.);
- 3 – полка (панель поворотная);
- 4 – планка сменная (ШКОН-П-8 – 1 шт.; ШКОН-П-16 – 2 шт.);
- 5 – скоба крепления ЦСЭ (2 шт.);
- 6 – кронштейн для крепления ОК;
- 7 – ложемент Л-1630 (1 шт.);
- 8 – фиксатор пластмассовый (2 шт.);
- 9 – лепестки для крепления запасов длин шнуров оптических типа “пигтейл” (отштампованы на полке)

Примечание – На рисунке не показаны входящие в комплект кросса:

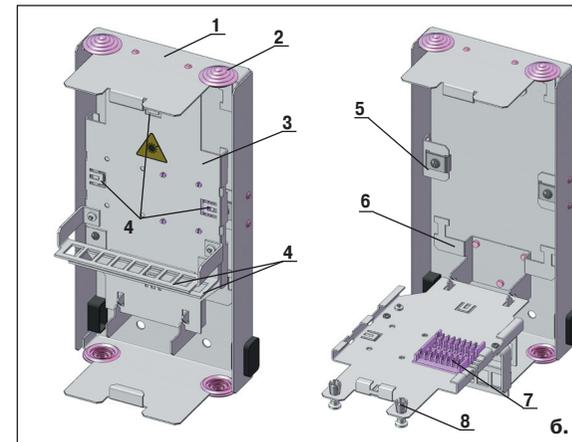
- крышка кросса с 2 замками и с комплектом ключей;
- комплект деталей для монтажа (1 шт.): стяжки нейлоновые; хомуты металлические Ø12-22 мм; маркеры для модулей, дюбели, шурупы;
- паспорт.

Дополнительные материалы, применяемые при монтаже кросса (заказываются отдельно):

- комплект деталей для защиты сварного соединения ОВ (КДЗС), длиной 60 мм;
- адаптеры оптических соединителей типа FC(ST) или SC;
- шнуры оптические типа “пигтейл” на основе ОВ с буферным покрытием Ø 900 мкм;
- ложементы Л8-ЛФ (для 8 соединителей Fibrlok) или Л8-КЛ (для 8 соединителей Corelink);
- механические соединители типа Fibrlok или Corelink.

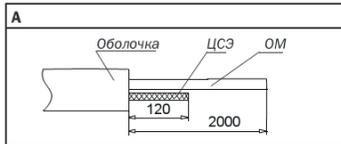
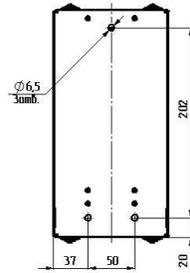
Примечание - Полка кросса ШКОН-П-8(16) обеспечивает возможность установки на ней максимально двух ложементов для размещения соединений ОВ, что позволяет:

- при установке одного ложемента для КДЗС (на 16 сварных соединений ОВ, базовый вариант поставки) и одного ложемента для механических оптических соединителей (на 8 механических соединений ОВ) обеспечить размещение на полке как сварные соединения ОВ кабеля, так и максимально 8 механических соединений ОВ кабеля;
- при установке двух ложементов для механических оптических соединителей - обеспечить размещение на полке максимально 16 механических соединений ОВ кабеля.



Монтаж кросса

- 1 Подключение ОК и ОВ к кроссу в ходе его монтажа должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.
- 2 Проверить соответствие комплектности поставки кросса эксплуатационным документам.
Определить место установки кросса с учетом его габаритных размеров (253x123x63 мм для ШКОН-П-8; 253x123x83 мм для ШКОН-П-16). Выполнить в стене монтажные отверстия для крепления шкафа в соответствии с установочными размерами, показанными на рисунке.
Закрепить корпус кросса к стене на месте его установки.
- 3 Протереть наружную оболочку ОК на длине 2,5 м ветошью.
- 4 Выполнить разделку ОК по принятой технологии в соответствии со схемами "А" или "Б" (при "транзитном" вводе ОК).



Примечания:

- 1 Разделку ОК производить после ввода ОК в кросс.
- 2 Рекомендуется перед работой с ОК выровнять их, осторожно прогрев теплым воздухом промышленного электрофена.

- 5 Отгнуть лепестки полки перпендикулярно плоскости полки: два боковых и один верхний лепестки (используются для крепления запасов длин шнуров оптических типа "пигтейл") – в сторону крышки, нижний лепесток (используется для крепления к полке оптических модулей) – в сторону корпуса кросса.

Определить по документации проекта, через какие вводы кабельные следует вводить ОК. Снять эти вводы кабельные с корпуса кросса, обрезать заглушенные стороны вводов по кольцевым меткам, с учетом диаметров вводимых во вводы кабельные ОК.

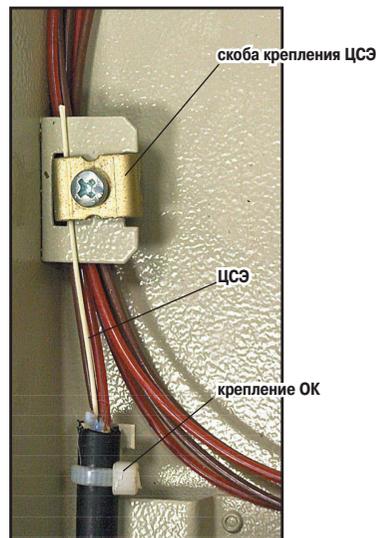
Установить вводы кабельные на их штатные места.

Ввести ОК в кросс через вводы кабельные.

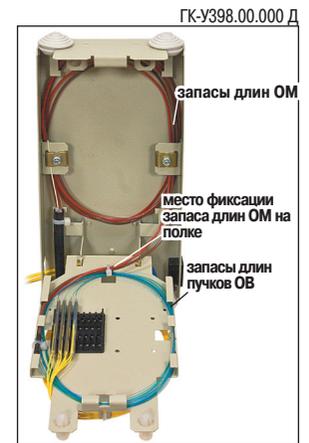
- 6 Закрепить ОК по наружной оболочке на Т-образном выступе кронштейна для крепления ОК хомутом металлическим (стяжкой пластмассовой 4,8x188 мм) таким образом, чтобы торец обреза оболочки ОК выступал за пределы хомута (стяжки) на 10-15 мм. Обрезать конец стяжки.

Зафиксировать ЦСЭ кабеля в скобе крепления. Если ОК имеет арамидные нити, закрепить их совместно с ЦСЭ, лишнюю длину удалить.

Примечание – Все рисунки в инструкции приведены для полностью собранного шкафа.



- 7 Уложить запасы длин ОК в корпусе кросса. Определив необходимую длину разделки ОК, наметить место обреза ОК маркером (темного цвета). Выполнить маркировку ОК самоклеющимися маркерами на расстоянии около 50 мм от нанесенных меток обреза ОК в сторону ОК.
Сделать надрез оболочек ОК и удалить их. Удалить гидрофобный наполнитель ОК при помощи изопропилового спирта и салфеток. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой Kim-Wipes, смоченной изопропиловым спиртом, а затем протереть салфеткой насухо.



- 8 Завести пучок ОК на полку. Обмотать пучок ОК лентой изоляционной ПВХ (2-3 слоя) в месте ввода его на полку и закрепить (без натяжения) стяжкой пластмассовой 2,5x75 мм. Зафиксировать пучок ОК на полке, пропустив стяжку нейлоновую через крепежное отверстие лепестка (рисунок 7).

Отрезать концы стяжек. Выложить запас длин пучков ОВ на лотке (рисунок 7), завести их в среднее гнездо ложемент. Обрезать излишки длин ОВ. Произвести временную маркировку пучков ОВ самоклеющимися маркерами.



- 9 Снять пылезащитные колпачки с внутренних сторон адаптеров, предварительно установленных на планке, и подключить к ним шнуры оптические типа "пигтейл" (далее шнур типа "пигтейл"). Произвести маркировку шнуров типа "пигтейл" самоклеющимися маркерами возле хвостовиков вилок оптических соединителей в соответствии с нумерацией оптических портов.

- 10 Уложить запасы длин шнуров типа "пигтейл" между лепестками на внешней стороне полки до места ввода в ложемент (установленный на внутренней стороне полки) со стороны, противоположной вводу на полку ОК (ОВ).

Нанести отметку маркером (темного цвета) на буферном покрытии шнура типа "пигтейл" в месте ввода его в ложемент и в месте предполагаемой сварки с ОВ кабеля.

- 11 Произвести маркировку шнуров типа "пигтейл" самоклеющимися маркерами (на расстоянии около 100 мм от нанесенной отметки места ввода в ложемент в сторону адаптера), в соответствии с нумерацией оптических портов кросса.

Обрезать излишки длин шнуров типа "пигтейл" по нанесенным отметкам.

ВНИМАНИЕ: Подготовительные и сварочные работы выполнять поочередно с каждым шнуром типа "пигтейл" в отдельности, начиная с номера 1, согласно произведенной маркировке!

- 12 В соответствии с действующей технологией приступить к сварке ОВ:

- выбрать первую пару монтируемых ОВ и шнура типа "пигтейл";
- надвинуть КДЗС на одно из монтируемых ОВ;
- подготовить монтируемые ОВ к сварке в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сварочному аппарату. Для удаления защитной оболочки ОВ использовать стриппер FO103S или No-Nik, для подготовки торца ОВ – прецизионный скальватель ОВ;
- произвести сварку монтируемых ОВ согласно инструкции по эксплуатации сварочного аппарата;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС.

Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения!