



КОНЦЕВЫЕ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ
ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ
ДЛЯ 3-х ЖИЛЬНЫХ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ
С БУМАЖНОЙ
МАСЛОПРОПИТАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
С БРОНЕЙ ИЛИ БЕЗ БРОНИ
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 10 кВ
3 КВТп-10, 3 КНТп-10

инструкция по монтажу

ГК-У1663.00.000 ИМ



СВЯЗЬСТРОЙТЕСИЬ

Наименование	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм ²
3 КВТп-10	3	16- 25, 35-50, 70- 120, 150-240
3 КНТп-10	3	16- 25, 35-50, 70- 120, 150-240

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемые концевые муфты 3 КВТп-10 внутренней установки, 3 КНТп-10 наружной установки предназначены для трех-жильного кабеля с маслопропитанной изоляцией с броней или без брони, и рабочим напряжением до 10 кВ. Сечение кабеля от 35 до 240 мм².

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°C.

Муфты предназначены для монтажа на кабели с маслопропитанной изоляцией, такие как ААБл-10, АСБл, ВБбШв, АПвБбШв, АПвБбШп, ВБВ, АВВБ, АВВБГ, ПвБбШв(п), АСБГ-1, СШв-1 их аналогов и модификаций.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 3°C, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°C.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже наконечников и соединителей с болтами со срывной головкой

необходимо удерживать корпус наконечника\соединителя при помощи специального контрупора (зажима).

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания. Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п.



Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.



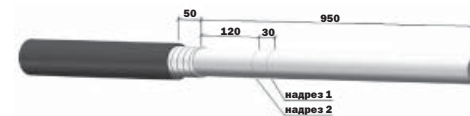
К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

3.1 Разделка и подготовка кабеля к работе

Распрямить конец кабеля на длине 1100 мм. Наложить бандаж из двух витков проволоки на наружный покров на расстоянии 1000 мм от конца кабеля. Удалить наружный покров до бандажа.

Наложить бандаж из трех витков проволоки на бронеленты на расстоянии 50 мм от среза наружного покрова. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке на расстоянии 120 и 150 мм от среза бронелент.



3.2 Монтаж заземления

Зачистить до металлического блеска и обезжирить участки бронелент 50 мм и оболочки 120 мм. Облудить участок бронелент припоем «ПОС-30» в месте пайки провода заземления.

Облудить алюминиевую оболочку припоем «А», затем зачистить до металлического блеска, обезжирить участки бронелент и облудить припоем «ПОС-30» в местах пайки провода заземления. Закрепить конец провода заземления бандажом из двух витков проволоки на облуженных участках оболочки и бронелент. Припаять провод заземления.



3.3 Герметизация узла заземления

Закрепить провод заземления на наружном покрове бандажом из проволоки и обмотать оболочку и бронеленты герметиком

длиной 500 мм с заходом 25 мм на наружный покров кабеля.

Надеть поясную манжету, отступив 10 мм от внутреннего надреза – усадить манжету, начиная от края в сторону провода заземления.



Удалить металлическую оболочку, ленты проводящей бумаги и поясную изоляцию до первого кольцевого надреза оболочки от конца кабеля.



3.4 Установка масло отделительных трубок

Развести жилы кабеля под угол удобный для проведения работ. Зафиксировать концы фазной бумажной изоляции изолянтной. Надеть на жилы кабеля прозрачные маслоотделительные изолирующие трубки и сдвинуть их до упора. Последовательно усадить изолирующие трубки в направлении от корня разделки к концам жил кабеля.



3.5 Герметизация разделки кабеля

Из короткой ленты маслостойкого герметика длиной 100 мм свернуть конус. Вставить конус между жилами и уплотнить до появления между жилами. Удалить поясик оболочки, шириной 30 мм. Наложить бандаж из ниток

на ленты полупроводящей бумаги на расстоянии 5 мм от среза оболочки. Аккуратно срезать ленты полупроводящей бумаги до ниточного бандажа. Удалить бандаж из ниток.

Намотать ленты маслостойкого герметика длиной 600 мм на «корешок» разделки кабеля с заходом 50 мм на жилы кабеля и 10 мм на оболочку. Ленты наматывать вытягивая их с перекрытием слоёв.

3.6 Установка термоусаживаемой перчатки и трубок на жилы кабеля

Развести жилы кабеля под угол удобный для монтажа перчатки. Надеть перчатку и сдвинуть как можно плотнее к основанию разделки. В первую очередь усадить основания пальцев, затем сами пальцы на жилы кабеля и завершить усадкой основной корпусной части. После усадки, перчатка должна плотно облегать пояс кабеля и жилы кабеля.

После усадки перчатки надеть на жилы изоляционные трубки чёрного цвета до упора в основание перчатки и усадить их, начиная от перчатки в направлении концов жил.



3.7 Установка наконечников

Снять с концов каждой жилы изоляцию на длине, равной глубине хвостовика на-

конечника. Надеть на жилы манжеты изоляции наконечников и временно сдвинуть их к корню разделки. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости зачистить заусенцы. Прогреть наконечник огнем горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников так, чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть, и усадить, начиная от наконечников.



3.8 Монтаж изоляторов

На муфты предназначенные для внешней установки З-КНТп-10 после установить по два термоусаживаемых изолятора на каждую жилу, на расстоянии 150 мм от перчатки, и с интервалом 100 мм между изоляторами.



Монтаж муфты окончен.