

Инструкция по монтажу Зажим поддерживающий спиральный

ПСО-МДРН-D^{min}/D^{max} (П,Л)
(ТУ 3449-007-68309453-2015)

Зажим поддерживающий спирального типа предназначен для анкерного крепления волоконно-оптического кабеля на опорах воздушных линий электропередачи, связи, городского электрохозяйства.

Состав инструкции:

- общие указания;
- меры безопасности;
- подготовка изделия к монтажу;
- монтаж.

При монтаже зажимов поддерживающих спирального типа следует руководствоваться также требованиями нормативно-технической документации, формируемыми проектной организацией, и приведенными в рабочей документации конкретного проекта.

1 Общие указания

Настоящая инструкция содержит правила монтажа поддерживающих спиральных зажимов марок.

ПСО-МДРН- D^{\min}/D^{\max} (П,Л)

Марка натяжного зажима для кабелей состоит из символьных (буквенно-цифровых) групп:

- **ПСО** - Поддерживающий спиральный зажим;
- **МДРН** - максимальная допустимая растягивающая нагрузка кабеля (сердечника).
- цифровая группа « D^{\min}/D^{\max} » обозначает диапазон диаметров кабеля в мм;
- **П** обозначает наличие протектора.
- **Л** обозначает наличие коуша типа *лодочка*

Зажим включает в себя: спираль силовую (собственно зажим), представляющую одну или несколько прядей спиралей, протектор (при наличии), состоящий из нескольких спиральных прядей и коуш (при наличии) различной модификации предназначенный для данной группы (**МДРН**)

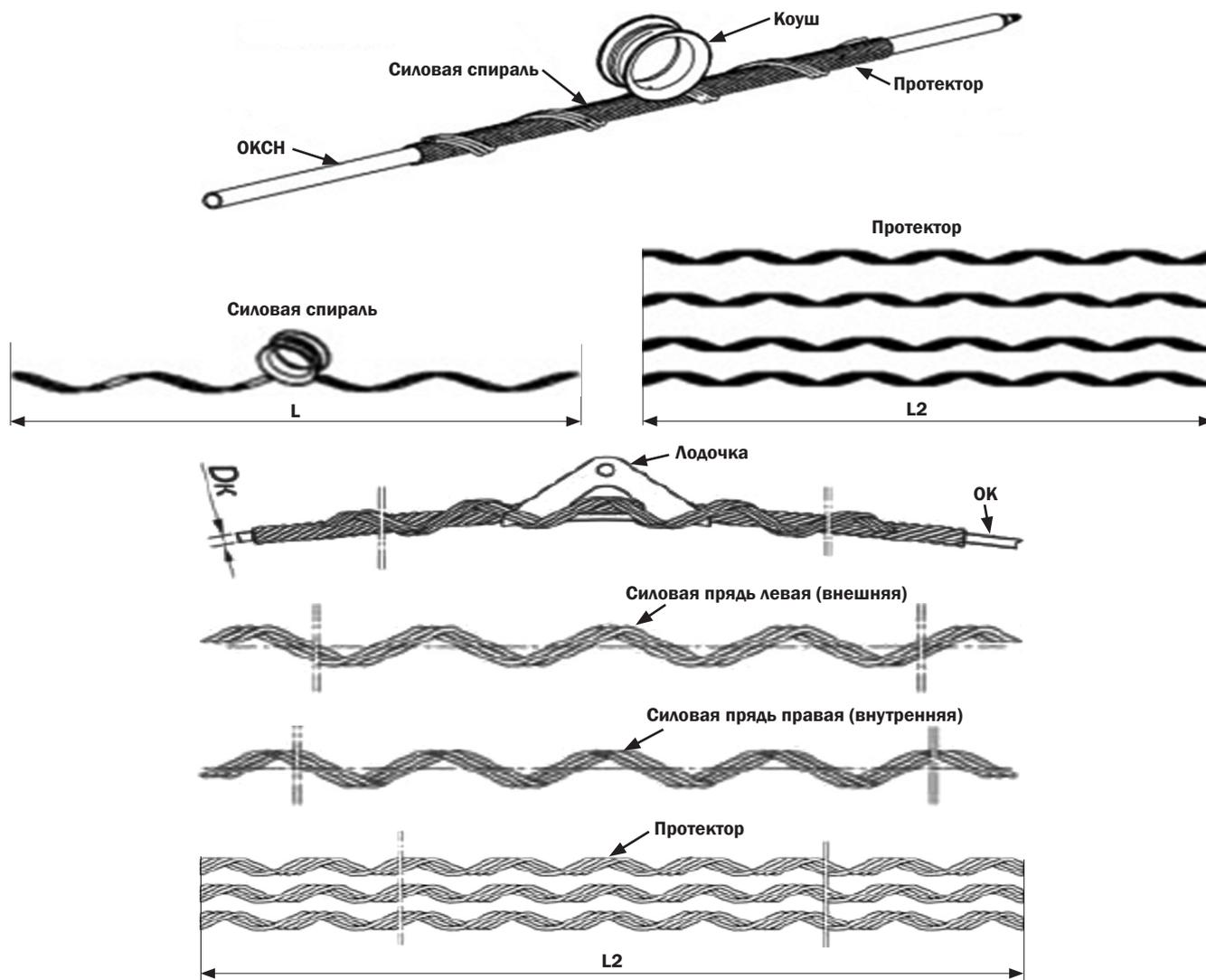
Пряди спиралей состоят из проволочных спиралей, склеенных между собой специальным клеевым составом.

На внутреннюю сторону пряди силовой спирали нанесен абразив.

На силовые пряди зажима и пряди протектора нанесены цветные метки:

- на силовой пряди метка указывает место начала навивки силовой пряди на протектор;
- на протекторе метки наносятся на середину каждой пряди.

Крепление зажима к опоре осуществляется через коуш и линейную сцепную арматуру, предусмотренную проектом.



Для монтажа допускается использовать ручную слесарно-монтажную отвертку типа 1 исполнения ГОСТ 17199 для винтов и шурупов с прямым шлицем.

2. Меры безопасности

При выполнении работы могут иметь место следующие опасные и вредные производственные факторы:

- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования;
- физические перегрузки.

При работе на монтаже зажимов монтажнику запрещается применение неисправного инструмента и приспособлений. Работать только с применением средств индивидуальной защиты.

3. Подготовка изделия к монтажу

Транспортирование зажимов до места монтажа должно

производиться в таре, исключающей получение механических повреждений или разукрупнения изделий.

На месте монтажа дополнительно проверить соответствие фактического диаметра кабеля с диаметром кабеля, для крепления которого предназначен зажим.

На месте монтажа зажимов не должны находиться посторонние предметы.

4. Монтаж

Монтаж протектора (при наличии)

Наложить на кабель одну из прядей спиралей протектора, начиная от середины, отмеченной цветовой меткой, таким образом, чтобы ее середина совпала с вертикальной линией крепления зажима к опоре. Навить прядь, начиная от линии крепления, на один шаг в обе стороны от метки.

Навить прядь, начиная от узла крепления, в сторону пролета на один шаг. Наложить вторую прядь протектора аналогично первой пряди, при этом отогнутый конец пряди в начале навивки необходимо сместить ближе к линии крепления на длину отгиба

Продолжить навивку прядей по полшага до полной установки протектора. На установленном протекторе перехлесты прядей, их выпирание не допускаются.

При укладке последнего витка протектора на кабель применить по необходимости ручную слесарно-монтажную отвертку.

Монтаж силовой

Навить зажим ПСО в обе стороны на установленный протектор\кабель предварительно отцентрировав относительно метки на середине протектора\узла крепления.

