



КОНЦЕВЫЕ  
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ  
ДЛЯ 3-х, 4-х ЖИЛЬНЫХ  
СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ  
С БУМАЖНОЙ  
МАСЛОПРОПИТАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ  
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1 кВ

**3 КТп-1**

**4 КТп-1**

инструкция по монтажу

**ГК-У1585.00.000 ИМ**



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ

| Наименование   | Число жил кабеля | Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup> |
|----------------|------------------|-------------------------------------|
| <b>3 КТп-1</b> | 3                | 16-25, 35-50, 70-120, 150-240       |
| <b>4 КТп-1</b> | 4                | 16-25, 35-50, 70-120, 150-240       |

### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемы концевые муфты КТп-1 внутренней и наружной установки, применяются для 3-х, 4-х жильных силовых кабелей с бумажной маслопропитанной изоляцией, рабочим напряжением до 1кВ. Сечение кабеля от 16 до 240 мм<sup>2</sup>.

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°C.

Муфты предназначены для монтажа на кабели с маслопропитанной изоляцией, такие как АВББШв, ВББШв, АПвББШв, АПвББШп, ВБВ, АВВБ, АВВБГ, ПвББШв(п), АСБГ-1, СШв-1 их аналогов и модификаций.

### 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 3°C, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°C.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже наконечников и соединителей с болтами со срывной головкой необходимо удерживать корпус наконечника\соеди-

нителя при помощи специального контрпорра (зажима).

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

**После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания. Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п.**



**Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.**



**К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.**

### 3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

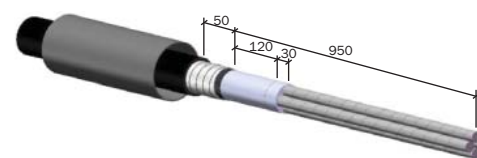
#### 3.1 Разделка и подготовка кабеля к работе

Распрямить конец кабеля на длине 1000 мм. Наложить бандаж из двух витков проволоки на наружный покров на расстоянии 1000 мм. Удалить наружный покров до бандажа.

Наложить бандаж из трех витков проволоки на бронеленты на расстоянии 50 мм от среза наружного покрова. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке на расстоянии 750 мм и 780 мм от края кабеля. Удалить металлическую оболочку до первой отметки. Удалить жгуты межфазного заполнения.

Протереть сухой ветошью фазную бумажную изоляцию, сняв остатки масла с поверхности. Зачистить и обезжирить оболочку и бронеленты.

Надеть на кабель поясную манжету и сдвинуть её на время монтажа вдоль кабеля. Избегать загрязнения внутренней поверхности манжеты.



#### 3.2 Установка изолирующих трубок

Развести жилы кабеля под угол удобный для проведения работ. Зафиксировать концы фазной бумажной изоляции изолянтной. Надеть на жилы кабеля изолирующие трубки и сдвинуть их до упора. Последовательно усадить изолирующие трубки в направлении от корня разделки к концам жил кабеля.



#### 3.3 Монтаж провода заземления

Зачистить и обезжирить участки бронелент и оболочки. Облудить оболочку припоем «А», броню припоем «ПОС-30» в местах пайки провода заземления. Закрепить конец провода заземления бандажом из двух витков проволоки на облуженных участках оболочки и бронелент. Припаять провод заземления.



Закрепить провод заземления на наружном покрове бандажом из проволоки. Очистить и обезжирить оболочку, броню, наружный покров. Обмотать оболочку и бронеленты – герметиком узла заземления с заходом 20 мм на наружный покров кабеля.

Установить поясную манжету так, чтобы её край располагался на расстоянии 10 мм от второго надреза на оболочке. Усадить поясную манжету начиная от оболочки в сторону наружного покрова.



Удалить защитный пояс оболочки 30 мм. Сухой ветошью убрать остатки масла с поверхности поясной изоляции.

#### 3.4 Установка перчаток

Развести жилы кабеля под угол удобный для монтажа перчатки. Надеть перчатку и сдвинуть как можно плотнее к основанию разделки. В первую очередь усадить основания пальцев, затем сами пальцы на жилы кабеля и завершить усадкой основной корпусной части. После усадки, перчатка долж-

на плотно облегать пояс кабеля и жилы кабеля.



### 3.5 Монтаж наконечников



Снять с концов каждой жилы изоляцию на длине, равной глубине хвостовика наконеч-

ника. Надеть на жилы концевые манжеты и временно сдвинуть их к корню разделки. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости зачистить заусенцы. Прогреть наконечник огнем горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников так, чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть, и усадить, начиная от наконечника.

Дать муфте остыть, прежде чем подвергать её какому-либо воздействию.

### Монтаж муфты завершен

