

Замена электродов

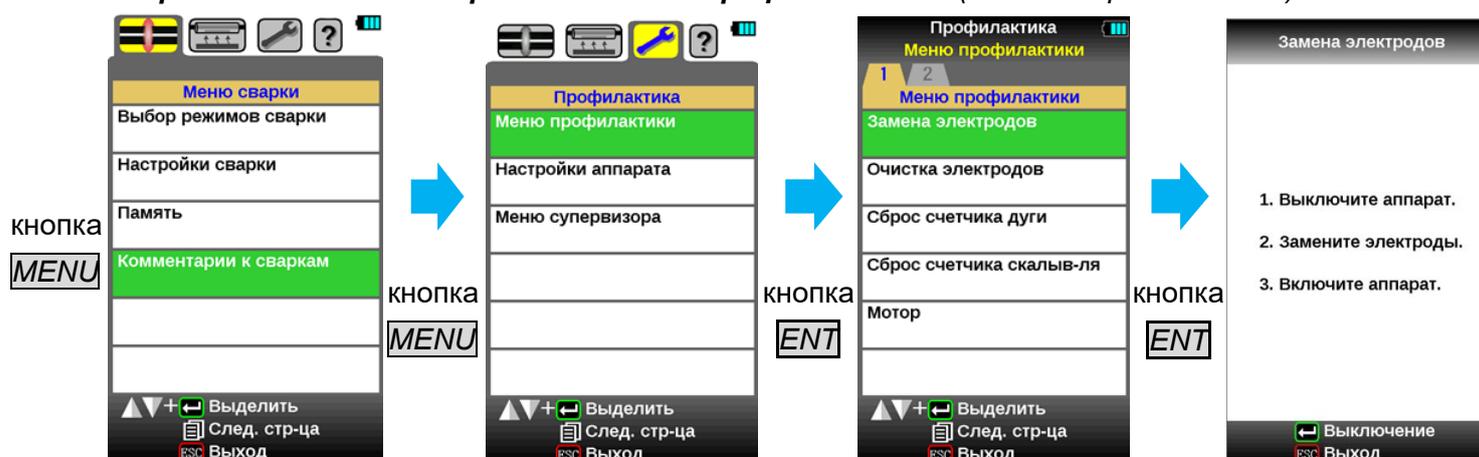
Необходимость замены электродов наступает, когда число дуговых разрядов достигает установленного значения, при включении аппарата появляется сообщение, напоминающее о замене электродов. Старые электроды приводят к увеличению потерь и некачественному месту соединения. Используйте прилагаемую отвертку (SD-01) из комплекта сварочного аппарата.

Срок службы электродов

Модель аппаратов	Модель электродов No.	Ресурс электродов
80S, 70S, 61S, 62S	ELCT2-20A	5,000 сварок
22S, 21S, 12S	ELCT2-12	5,000 сварок
70R	ELCT2-20A	1,500 сварок
19R	ELCT2-20A	2,000 сварок
12R	ELCT2-12	1,500 сварок

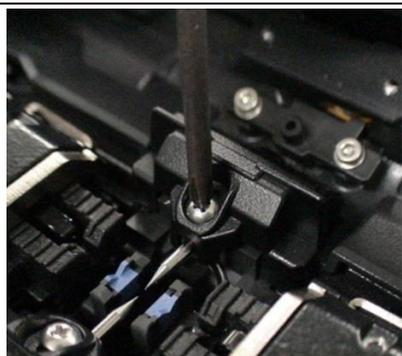
Процесс

1 Выберите «Замена электродов» в Меню профилактики (ниже изображения 80S)



2 Выключите аппарат.

Снимите кожух электрода



Установите кожух электрода

Ослабить винты



Затянуть винты

Удалить старый электрод

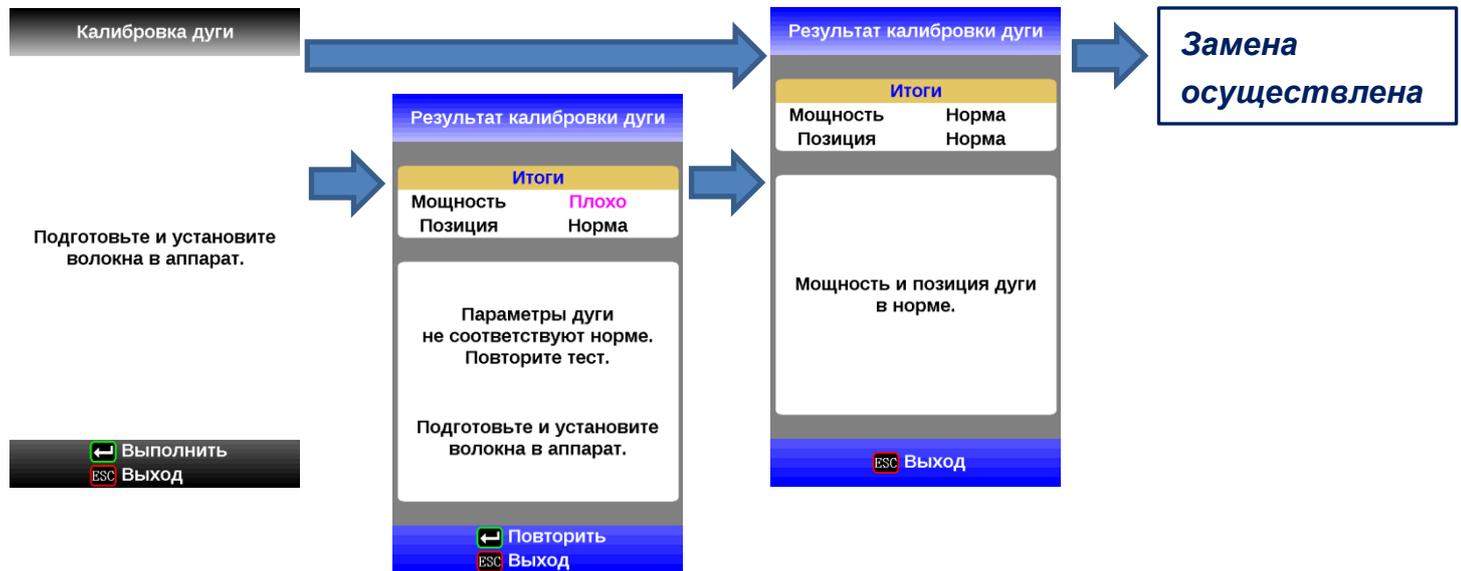


Установить новый электрод
*Не касайтесь кончиков электродов

3. Стабилизируйте электроды

Включите аппарат, установите волокно в аппарат и нажмите кнопку **ENT**.

4. Калибровка дуги



80S. Фото концов электродов до 10,000 сварок ELCT2-20A

+					
-					
Число сварок	0	2500	5000	7500	10000
	<p>Стабильный разряд</p>			<p>Нестабильный разряд</p>	