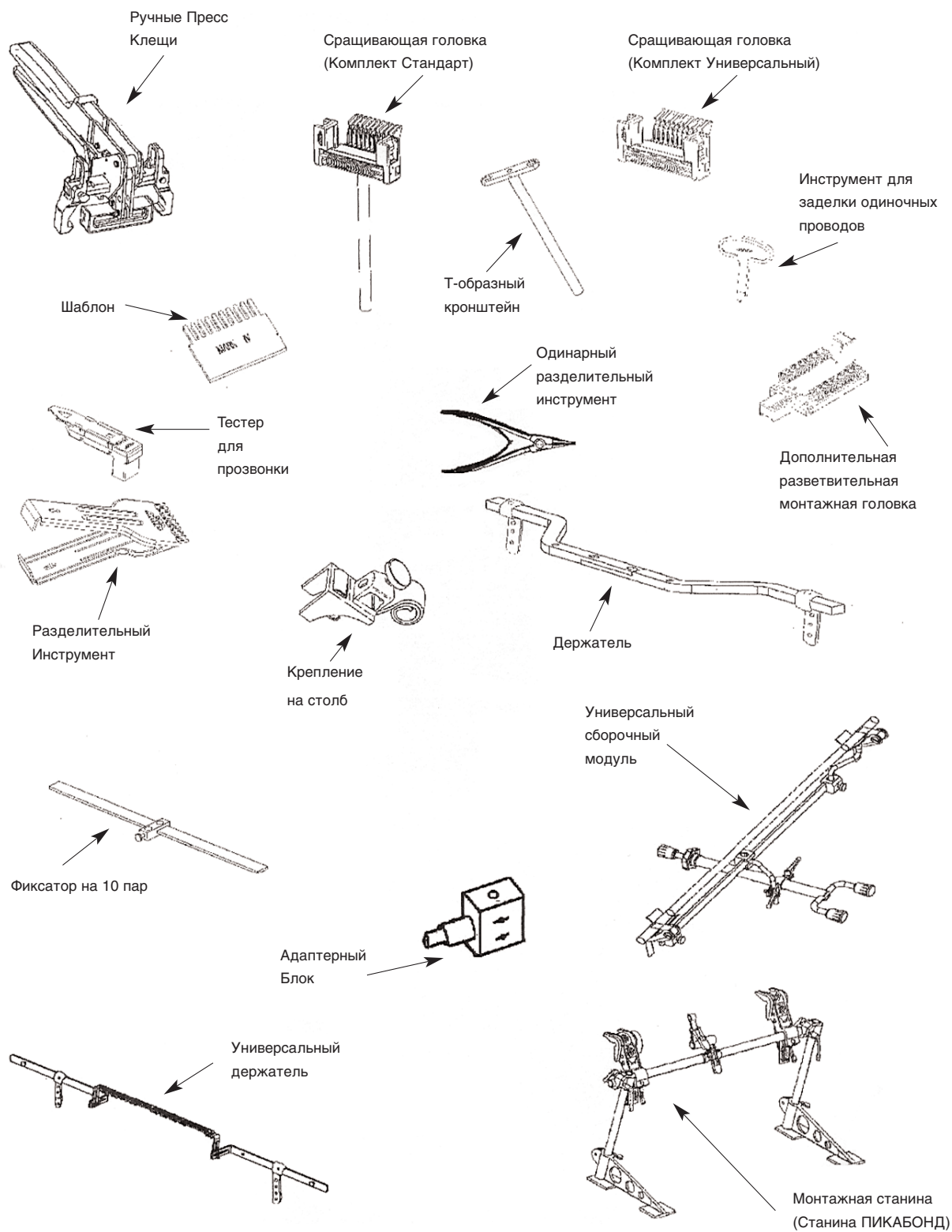


Инструкция по монтажу 411-22037 редакция В от 10.07.2000

TELECOM OUTSIDE PLANT



1 ВВЕДЕНИЕ

В этой инструкции по монтажу содержится информация о всех инструментах и аксессуарах для комплекта AMP STAK Mark IV. Инструменты и аксессуары сгруппированы в комплект. Содержимое комплекта указаны в Рис.3 и Рис.4.

Аксессуары и инструменты указанные в Рис. 1 следующие:

• Ручные Пресс Клещи	790115 – 1
• Сращивающая головка (Комплект Стандарт)	790114 – 3
• Сращивающая головка (Комплект Универсальный)	790114 – 4
• Шаблон	356073 – 1
• Тестер для прозвонки	790106 – 1
• Разделительный Инструмент	790104 – 1
• Одинарный разделительный инструмент	790141 – 1
• Инструмент для заделки одиночных проводов	790172 – 1
• Фиксатор (10 парный)	1 – 525424 – 6
• Держатель 10 парный	790138 – 1
• Универсальный держатель	790144 – 1
• Крепление на столб	224286 – 1
• Т-образный кронштейн	790136 – 1
• Дополнительная разветвительная монтажная головка	1 – 525421 – 4
• Монтажная станина (Станина ПИКАБОНД)	247284 – 1
• Адаптерный Блок	356152 – 1
• Универсальный сборочный модуль	1 – 525421 – 2

Эти инструменты и аксессуары разработаны для соединения телефонных проводов с использованием модульных соединителей указанных в Рис.2

Тип модульного соединителя	Сращивание	Ответвление	Концевая Заделка
Стандартный без заполнителя	737858	737860	737859
Огнестойкий без заполнителя	336013	336015	336014
С заполнителем	737869	737873	737871

Инструмент подсоединяет один 10 парный прямой, ответвительный или концевой заделки соединительный модуль AMP STACK Mark IV или комбинацию двух из них и предназначен для диаметров проводов от 0,4 до 0,9 мм [29-19AWG] . Конструкция модульных соединителей позволяет их монтаж на провдах с пластиковой или бумажной изоляцией с максимальным внешним диаметром 1,95 мм[0,077 дюймов]. Информация о модульных соединителях приведена в спецификациях фирмы AMP на применение 114-22007 и спецификациях на изделия 108-2074 и 108-22075.

Примечание

Для проводов с изоляцией более 1,85 мм, необходимо протестировать инструмент, особенно с изоляцией из полиэтилена высокой плотности.

Примечание

Все размеры, приведенные в настоящем документе, даны в метрической системе.
[В скобках приведены размеры в дюймовой системе.]

СТРОГО СЛЕДУЙТЕ РЕКОМЕНДАЦИЯМ.

В результате длительной работы с ручными пресс-клещами у работающего с ними персонала могут появиться мозоли и иные мелкие травматические повреждения. Ручные пресс-клещи фирмы Tyco Electronics AMP предназначены для применения для небольших, от случая к случаю, объемов работы. Фирма Tyco Electronics AMP располагает широким ассортиментом механизированного инструмента, предназначенного для длительной, высокопроизводительной работы.

Процедуры монтажа включают в обжатию и проверку подсоединенных модульных соединителей. Процедуры технического обслуживания включают в себя чистку, смазку и уход за инструментом.

Комплект инструментов / Набор Стандарт	790112	1-5
Чемоданчик	790116 – 1	1
Сращивающая головка	790114 – 3	1
Ручные Пресс клещи	790115 – 1	1
Шаблон	356073 – 1	1
Разделительный инструмент	790104 – 1	1
Инструмент для заделки одиночных проводов	790172 – 1	1
Тестер для прозвонки	790106 – 1	1
Монтажная инструкция 411-22037	790127 – 2	1

Аксессуары

В этом чемоданчике дополнительно могут быть размещены следующие аксессуары:

- Дополнительная разветвительная монтажная головка 1 – 525421 – 4
- Фиксатор на 10 пар 790138 – 1

Комплект инструментов / Набор Универсальный	790142	1-1
Чемоданчик	790116 – 1	1
Сращивающая головка	790114 – 2	1
Ручные Пресс клещи	790115 – 1	1
Шаблон	356073 – 1	1
Разделительный инструмент	790104 – 1	1
Инструмент для заделки одиночных проводов	790172 – 1	1
Монтажная инструкция 411-22037	790127 – 2	1
Тестер для прозвонки	790106 – 1	1

Аксессуары

В этом чемоданчике дополнительно могут быть размещены следующие аксессуары:

- Дополнительная разветвительная монтажная головка 1 – 525421 – 4
- Т-образный кронштейн 790136 – 1
- Фиксатор на 10 пар 790138 – 1

Дополнительные Аксессуары

Эти аксессуары не могут быть размещены в чемоданчике.

- Фиксатор (на 10 пар) 1 – 525424 – 6
- Крепление на столб 224286 – 1
- Универсальный держатель 790144 – 1
- Одинарный Разделительный инструмент 790141 – 1
- Станина Пикабонд 247284 – 1
- Универсальный Сборочный модуль 1 – 525421 – 2
- Адаптерный Блок 356152 – 1
- Т-образный кронштейн 790136 – 1

(Может быть размещен в чемоданчике для инструментов, комплект Универсальный)

2. ОПИСАНИЕ

- **Ручные пресс-клещи** обеспечивают монтаж модульных соединителей всего лишь за одну ручную операцию. Применяемый инструмент и соответствующие Сращивающие головки производят обжим всех, указанных выше, модульных соединителей AMP STACK Mark IV без дополнительных инструментов и приспособлений.
- **Сращивающая головка** необходима для размещения соединительного модуля, сортировки и правильным подключением проводов при помощи Ручных Пресс клещей.
- После подсоединения к Сращивающей головке (комплект Универсальный), **Т-образный кронштейн** придает ей устойчивость. На каждый Т-образный кронштейн может быть подсоединено до двух (2) Сращивающих головок.
- **Шаблон** предназначен для визуального контроля правильного расположения проводов на Сращивающей головке.
- **Тестер для прозвонки** позволяет проведение электрических измерений подсоединенных модулей и проводов без повреждения изоляции проводов. Этот аксессуар формирует интерфейс между соединителем и измерительным оборудованием.
- **Разделительный инструмент** сконструирован для разделения модуля концевой заделки от модуля к которому

он был присоединен всего за одну операцию.

- **Одиночный Разделительный инструмент** имеет такую же функцию, что и **Разделительный инструмент**, но в этом случае необходимо более чем одна операция.
- Инструмент для заделки одиночных проводов используется для исправления ошибок при сращивании.
- **Фиксатор** используется при сращивании, для позиционирования Сращивающей головки близко к проводам. Перед позиционированием на Фиксаторе необходимо присоединить Сращивающую Универсальную головку с Т-образным кронштейном.
- **Держатель и Универсальный Держатель** имеют те же функции, что и Фиксатор. В этом случае только Универсальная Сращивающая головка приемлема. Держатель позволяет монтаж до двух (2) Сращивающих головок. Универсальный Держатель позволяет монтаж до четырех (4) Сращивающих головок.
- **Крепление на столб** специально разработано для крепления Сращивающей головки на столб. В случае применения Универсальной Сращивающей головки необходимо предварительно подсоединить ее к Т-образному кронштейну.
- **Дополнительная разветвительная монтажная головка** сконструирована для замены Сращивающей головки в случаях, когда длина для сращивания мала. Информация по техническому обслуживанию и правильному использованию приведена в Инструкции 411-3195.
- **Станина Пикабонд** вместе с **Адаптерным Блоком** предоставляет прочную фиксирующую структуру для Сращивающей головки. Для Универсальной Сращивающей головки необходим Т-образный кронштейн. Информация по применению приведена в Инструкции 408-6569 для станины Пикабонд.
- **Универсальный Сборочный Модуль** позволяет возможность установки до 4 Сращивающих головок. Информация по применению приведена в Инструкции 411-3193 для Универсального Сборочного Модуля.

3. ПОДГОТОВКА

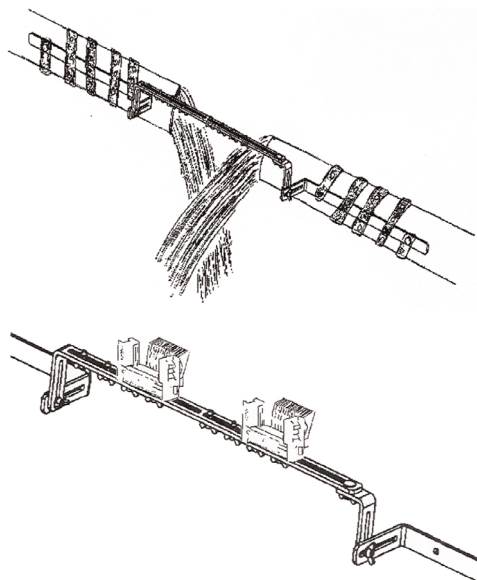
3.1. Кабель и Модульный соединитель

Отрежьте излишнюю длину кабеля и выполните его разделку по обычной технологии.

Выберите тип модульного соединителя, применяемого для монтажа, в зависимости от требуемых целей (сращивание, ответвление, концевая заделка). Для выбора модульного соединителя обратитесь к Рис. 2.

3.2. Подготовка инструмента

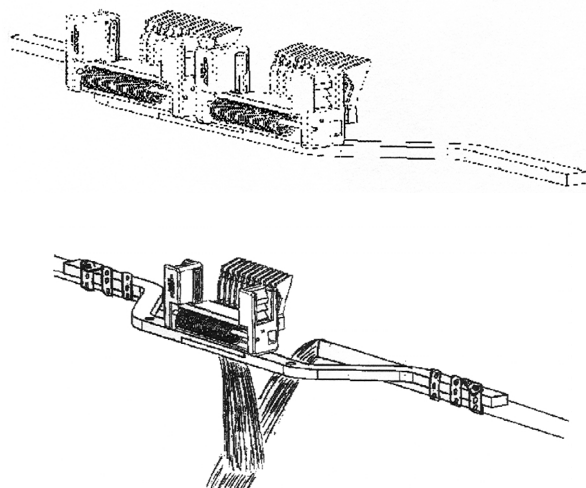
- Универсальный держатель



Разверните и зафиксируйте его при помощи имеющихся болтов. Путем оборачивания вокруг кабеля имеющейся резиновой ленты, прикрепите Универсальный Держатель к концам кабеля. После того, как резиновая лента сильно обтянута, вставьте каждую распорную стойку держателя в соответствующее отверстие резиновой ленты. См. Рис.5.

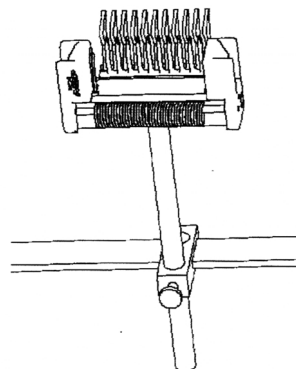
При помощи винтов находящихся на держателе, прикрепите до четырех Универсальных Сращивающих головок на Универсальный Держатель. См. Рис.6.

- Держатель



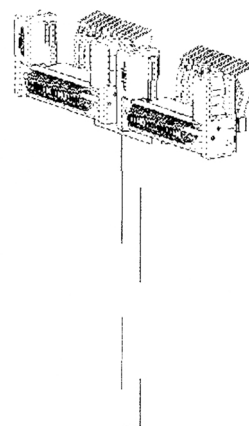
При помощи винтов находящихся на держателе, прикрепите одну или две Универсальные Сращивающие головки. См. Рис.7. Путем оборачивания вокруг кабеля имеющейся резиновой ленты, прикрепите Держатель к концам кабеля. После того, как резиновая лента сильно обтянута, вставьте каждую распорную стойку держателя в соответствующее отверстие резиновой ленты. См. Рис.8.

- Фиксатор



Прикрепите к концам оболочки кабеля согласно местной практике.

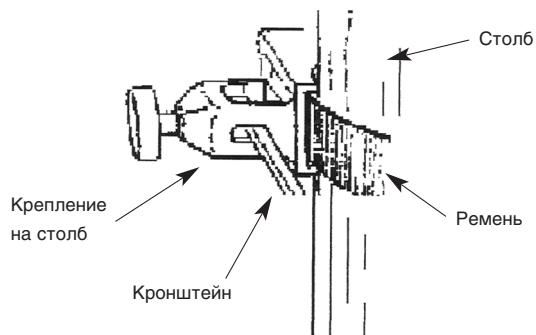
Вставьте Сращивающую головку в захват фиксатора и установите его на соответствующей высоте винтами. Прикрепите Т-образный кронштейн, если используется Универсальная Сращивающая головка и затем вставьте собранный блок в захват. См. Рис.9



Примечание

Прикрепите Т-образный кронштейн к основанию Универсальной Сращивающей головки при помощи винтов имеющихся на Т-образном кронштейне. См. Рис.10.

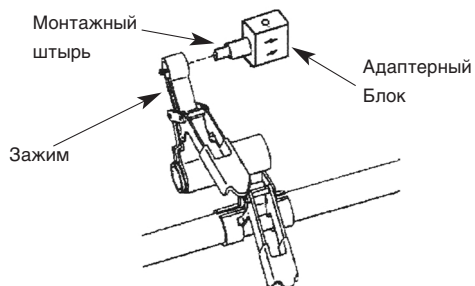
- Крепление на столб



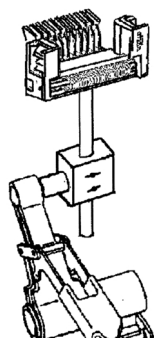
При помощи имеющихся ремешков прикрепите столбу крепление.
Вставьте Сращивающую головку в захват фиксатора и установите его на соответствующей высоте винтами. См. Рис.11.

Прикрепите Т-образный кронштейн, если используется Универсальная Сращивающая головка и затем вставьте собранный блок в захват. См. Рис.10

- **Адаптерный блок**

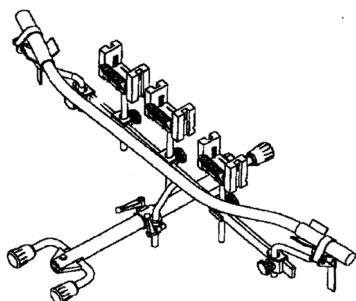


Адаптерный блок подключается к Станине ПИКАБОНД. Информация по подключению кабеля к Станине ПИКАБОНД приведена в инструкции 408-6569. Вставьте монтажный штырь Адаптерного блока в зажим Станины ПИКАБОНД. Далее отпозиционируйте и закрепите Адаптерный блок закрыв рукоятки зажима. См. Рис.12



Вставьте Сращивающую головку в Адаптерный блок и зафиксируйте на необходимой высоте винтами. См. Рис.13. Прикрепите Т-образный кронштейн, если используется Универсальная Сращивающая головка и затем вставьте собранный блок в захват. См. Рис.10

- **Универсальный Сборочный модуль**



Вставьте Сращивающую головку в зажимы зафиксируйте на необходимой высоте винтами. См. Рис.14. Дополнительная информация приведена в Инструкции 411-3193. Прикрепите Т-образный кронштейн, если используется Универсальная Сращивающая головка и затем вставьте собранный блок в захват. См. Рис.10

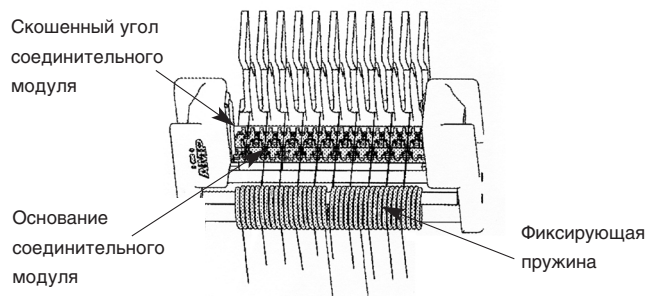
4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

4.1. Монтаж соединительного модуля для сращивания или ответвления

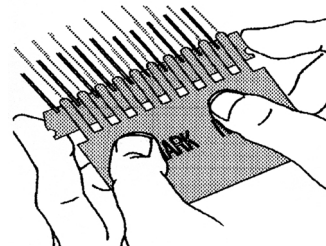
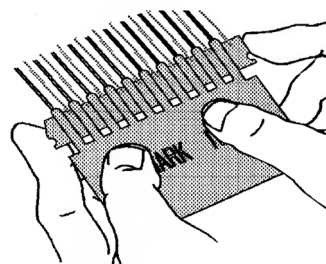
4.1.1. Установите основание модульного соединителя (с шипами черного цвета) в Сращивающую головку, располагая его скошенным углом в верхнем левом углу. См. Рис. 15. Цвета основания: Соединитель для сращивания Золотого цвета, Соединитель для ответвления Зеленого цвета. Также имеется прозрачное основание.

Примечание

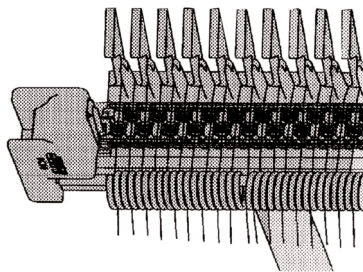
Для предотвращения неправильного позиционирования, в Сращивающей головке имеется выступ.



4.1.2. Уложите провода в монтажную головку в соответствии с их цветовым кодом. См. Рис. 15. Уложите провода перпендикулярно основанию модульного соединителя, одновременно с выкладкой крепя их в фиксирующей пружине.



4.1.3. После того, как все провода уложены на основание соединительного модуля, вставьте Шаблон в Сращивающую головку поверх проводов и основание соединительного модуля. Сдвиньте шаблон влево относительно Сращивающей головки. См. Рис.16. Визуально проверьте соответствие расцветки проводов. Сдвиньте шаблон вправо относительно монтажной головки и визуально убедитесь в соответствии расцветки проводов. См. Рис.17. В случае обнаружения неправильно уложенных проводов переложите их нужным образом.



4.1.4. Установите корпус модульного соединителя поверх проводов, предварительно убедившись в том, что скошенный угол расположен слева. См. Рис.18.

Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху.

4.1.5. Уложите соединяемые провода поверх корпуса модульного соединителя таким же образом, как и провода, уложенные ранее и проверьте их Шаблоном. Установите бежевую или прозрачную крышку (шпильки на крышке не маркированы черным цветом) поверх соединительного модуля и уложенных проводов. Примените Ручные Пресс клещи для подключения проводов согласно параграфу 5 (Использование Ручных Пресс клещей)

4.2. Монтаж соединительного модуля для концевой заделки

4.2.1. Установите основание модульного соединителя (с шпильками черного цвета) в Сращивающую головку, располагая его скошенным углом в верхнем левом углу.

Цвета основания: Соединитель для сращивания Золотого цвета, Соединитель для ответвления Зеленого цвета. Также имеется прозрачное основание.

Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху. Протектор красного цвета предварительно собран с корпусом соединительного модуля. Он должен быть размещен внизу.

4.2.2. Уложите провода в монтажную головку в соответствии с их цветовым кодом и проверьте шаблоном.

4.2.3. Уложите соединяемые провода поверх корпуса модульного соединителя таким же образом, как и провода, уложенные ранее и проверьте их Шаблоном. Установите бежевую или прозрачную крышку (шпильки на крышке не маркированы черным цветом) поверх соединительного модуля и уложенных проводов. Примените Ручные Пресс клещи для подключения проводов согласно параграфу 5 (Использование Ручных Пресс клещей)

4.3. Комбинация соединительного модуля для сращивания и ответвления или сращивания и концевой заделки

4.3.1. Установите основание модульного соединителя сращивания или ответвления (с шпильками черного цвета) в Сращивающую головку, располагая его скошенным углом в верхнем левом углу. Цвета основания: Соединитель для

сращивания Золотого цвета, Соединитель для ответвления Зеленого цвета. Также имеется прозрачное основание.

4.3.2. Уложите провода в монтажную головку в соответствии с их цветовым кодом и проверьте шаблоном.

4.3.3. Уложите корпус соединительного модуля сращивания или ответвления поверх проводов.

Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху.

4.3.4. Уложите соединяемые провода поверх корпуса модульного соединителя таким же образом, как и провода, уложенные ранее и проверьте их Шаблоном.

4.3.5. Удалите протектор красного цвета с корпуса модуля Концевой заделки. Уложите этот корпус поверх модуля сращивания или ответвления и проводов.

Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху.

4.3.6. Уложите соединяемые провода в соответствии с цветовым кодом и проверьте их Шаблоном. Установите бежевую или прозрачную крышку (шпильки на крышке не маркированы черным цветом) поверх модуля и уложенных проводов. Примените Ручные Пресс клещи для подключения проводов согласно параграфу 5 (Использование Ручных Пресс клещей)

4.4. Монтаж комбинации соединительного модуля концевой заделки и концевой заделки

4.4.1. Установите корпус первого модульного соединителя концевой заделки в Сращивающую головку, располагая его скошенным углом в верхнем левом углу. Цвета основания: Соединитель для сращивания Золотого цвета, Соединитель для ответвления Зеленого цвета. Также имеется прозрачное основание.

Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху. Протектор красного цвета предварительно собран с корпусом соединительного модуля. Он должен быть размещен внизу.

4.4.2. Уложите провода в соответствии с их цветовым кодом и проверьте шаблоном.

4.4.3. Удалите протектор красного цвета с корпуса второго модуля Концевой заделки. Уложите этот корпус поверх первого модуля Концевой заделки и проводов.

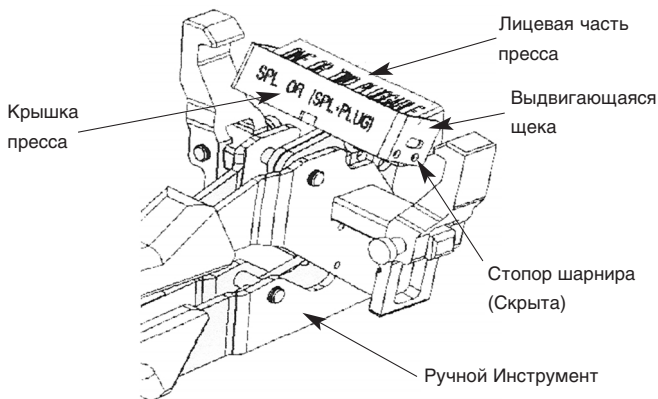
Примечание

Сторона бежевого цвета соединительного модуля всегда должна быть сверху.

4.4.3. Уложите соединяемые провода в соответствии с цветовым кодом и проверьте их Шаблоном. Установите

бежевую или прозрачную крышку (шипы на крышке не маркированы черным цветом) поверх соединительного модуля и уложенных проводов. Примените Ручные Пресс клещи для подключения проводов согласно параграфу 5 (Использование Ручных Пресс клещей)

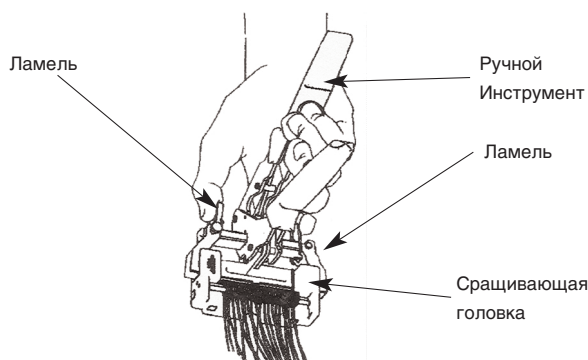
5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРЕСС КЛЕЩЕЙ



5.1. Установите крышку пресса в Ручном инструменте в соответствующую позицию. При подсоединении соединительных модулей Сращивания, Ответвления, комбинации Сращивание и Концевой заделки или Ответвления и Концевой заделки, слова "ONE OR TWO PLUGGABLE" ("ОДИН ИЛИ ДВА КОНЦЕВОЙ ЗАДЕЛКИ"), не должны быть видны на лицевой части пресса; для Концевой заделки или комбинации Концевой заделки и Концевой заделки, слова "ONE OR TWO PLUGGABLE" ("ОДИН ИЛИ ДВА КОНЦЕВОЙ ЗАДЕЛКИ"), должны быть видны на лицевой части пресса. Для регулировки распорки пресса, нажав на выдвигающуюся щеку, выдвиньте крышку пресса вперед и поверните крышку пресса до тех пор пока шарнир не установится в позиции. Остановка шарнира должна зафиксировать крышку. См. Рис. 19

Внимание

Не поворачивайте крышку пресса на фронтальную часть инструмента. Всегда переводите (рукоятки) из нижней и задней позиции.



5.2. Установите Ручной инструмент в Сращивающую головку путем сжатия ламелей пальцами. При подсоединении только одного соединительного модуля, ламели должны быть полностью сцеплены с нижним рядом зубцов на Сращивающей головке. При подсоединении комбинации из двух соединительных модулей, ламели должны быть полностью сцеплены с верхним рядом зубцов на Сращивающей головке. См. Рис. 20

Внимание

Пресс-клещи и/или монтажная головка могут быть повреждены в случае, если пресс-клещи установлены в монтажную головку неправильно. Следует обращать особое внимание на то, чтобы ОБЕ ламели крепились к РАСПОЛОЖЕННЫМ ОДИНАКОВО зубцам фиксации на боковых частях монтажной головки.

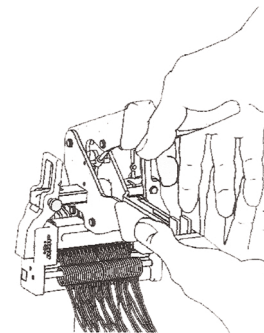
ПРИМЕЧАНИЕ

При затруднении установки Ручного инструмента в Сращивающую головку, проверьте крышку пресса и убедитесь, что он установлен на плоскости.

5.3. Сожмите рукоятки инструмента вместе двумя руками.

Внимание

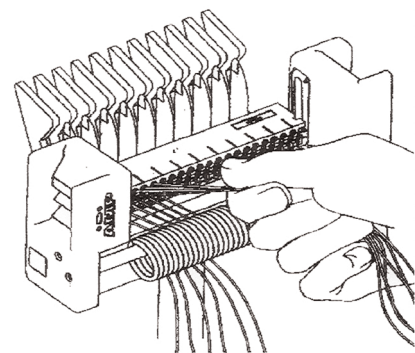
Будьте внимательны, не позволяйте рукояткам сразу и резко выпрямляться.



5.3. Разжимайте рукоятки медленно. См. Рис.21. Соединительный модуль подключен.

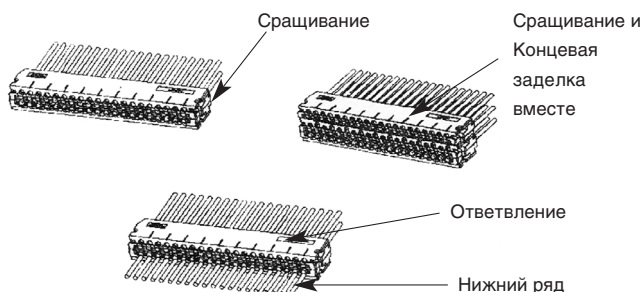
ПРИМЕЧАНИЕ

Если соединительный модуль не подсоединен полностью, проверьте крышку пресса и убедитесь, что он установлен на плоскости.



Пружина фиксации проводов

5.4. Уберите инструмент, а затем осторожно вытяните провода и фиксирующей пружины. Вытаскивание нескольких проводов одновременно уменьшит риск повреждения пружины. См. Рис. 22



ПРИМЕЧАНИЕ

При подсоединении Ответвительного модуля нижние 10 проводов не обрезаются. Не удаляйте эти провода. См. Рис 23.

Осторожно снимите и проверьте соединительный модуль из Сращивающей головки согласно Параграфу 6.

6. ПРОВЕРКА И РЕКОНФИГУРАЦИЯ ПОДКЛЮЧЕННЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

Проверьте подсоединенные модули и убедитесь, что ламели удерживающие крышки на корпусе модуля полностью сцеплены на обеих сторонах. После подключения убедитесь, что концы монтируемых проводов полностью обрезаны и не торчат из модуля.

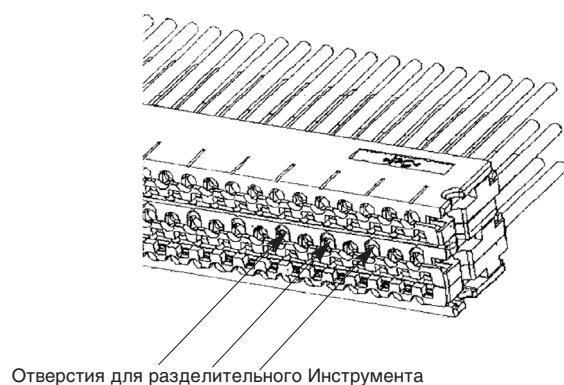
Внимание

Если производится монтаж проводов большого диаметра, жилы проводов могут оказаться только надрезанными внутри соединителя, в связи с чем требуется приложение дополнительного усилия для извлечения концов проводов из соединителя. В этом случае предварительно проверьте на нескольких проводах, полностью ли прорезаны медные жилы на выходе проводов из соединителя.

Проверьте модуль и убедитесь, что только один провод находится в каждом слоте модуля. Убедитесь, что все провода подсоединены и ни один из проводов не упущен.

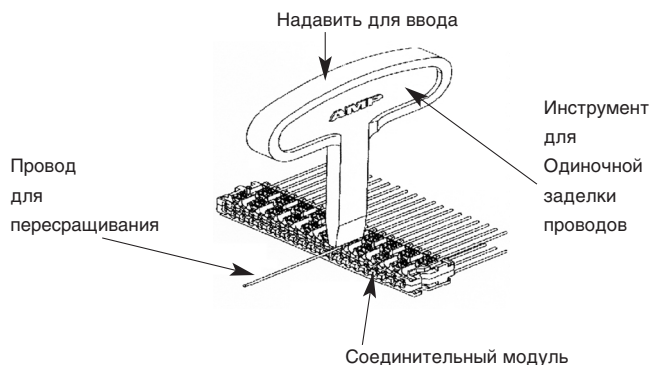
Если найдена ошибка, то модуль должен быть раскрыт:

- Основание и /или Крышка могут отделены вручную.
- Два совмещенных модуля могут быть разъединены Разделительным Инструментом. Для этого штырьки инструмента должны быть установлены в длинные отверстия между голубой частью верхнего модуля Концевой заделки и бежевой частью нижнего модуля. Для разделения модулей, сожмите рукоятки инструмента .



Внимание

Никогда не вставляйте Разделительный инструмент в другие отверстия модуля. См. Рис. 24.



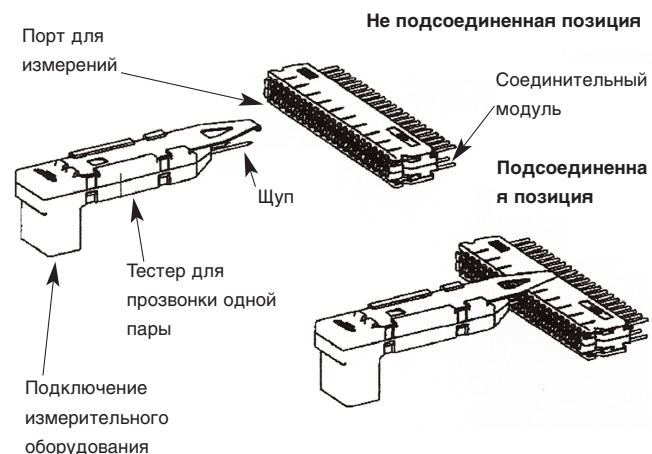
После реконфигурации, провода должны быть уложены в соединительный модуль и зафиксированы пружиной фиксации проводов. См. Рис. 25. установите Инструмент Одиночной заделки проводов и нажмите пружину, металлический штырек продавит провод в слот врезного контакта соединительного модуля. Установите инструмент выше лезвия и для отрезания провода лезвием соединительного модуля, надавите на инструмент.

После реконфигурации проводов, модуль должен быть закрыт.

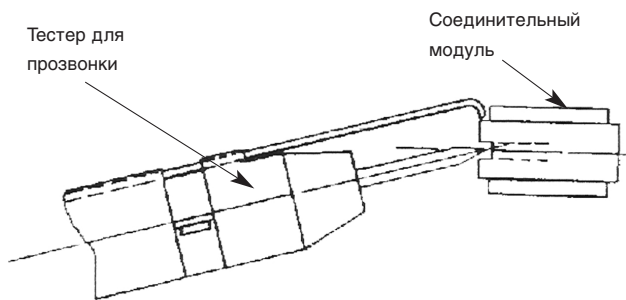
Основание и /или корпус могут быть собраны вручную. При реконфигурации в середине комбинации из двух модулей, обжим может быть произведен при помощи Сращивающей головки и Пресс клещей согласно Параграфу 5.

Если провод был срезан в течении обычного процесса обжатия:

1. Проверьте модуль на предмет корректной сборки.
2. Проверьте, чтобы ламели на Пресс клещах были зафиксированы на правильном ряде зубцов Сращивающей головки. (См. Параграф 5).
3. Проверьте правильность позиции пресса на Пресс клещах (См. Параграф 5).
4. Проверьте, чтобы ничего не препятствовало полному закрытию рукояток.
5. Если, после этих процедур, инструмент не работает, обратитесь в представительство Tyco Electronics



После подключения, соединительные модули можно прозвонить без повреждения изоляции проводов. Тестер для прозвонки пар имеет 2 (два) щупа, которые вставляются измерительные порты модуля. См. Рис. 26. Таким образом вводя щупы в соответствующие порты, каждая пара может быть протестирована.



Внимание

Для правильного подсоединения и разъединения тестер должен быть слегка наклонен по отношению к модулю. См. Рис. 27.

7. ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Процедуры описываемые в данном параграфе установлены для гарантирования качественной и надежной работы инструмента.

Комплекты инструмента проверяются перед отгрузкой заказчику, поэтому сразу по их получении в пользование следует убедиться в том, что в результате транспортировки не произошло повреждения комплектов. Следует составить письменный график, в соответствии с которым производится проверка состояния каждого комплекта или же комплект инструмента направляется лицу, назначенному ответственным за контроль его состояния. Проверку комплекта инструмента рекомендуется выполнять по меньшей мере ежемесячно или чаще, с учетом:

- Наличия ухода, объема использования, обращения с комплектом,
- Степени обучения и квалификации оператора,
- Условий окружающей среды при работе (наличие повышенного содержания пыли, грязи, смены температур обуславливают необходимость более частой проверки).
- Правил обслуживания, установленных на Вашем предприятии.

7.1. Проверка

А. Ручные пресс-клещи

При проверке ручных пресс-клещей убедитесь в том, что они свободно открываются и закрываются. Очистите пресс-клещей от любых загрязнений и от пыли. Проверьте целостность защитного кольца на ручке пресс-клещей и убедитесь в том, что оно может выдержать больший вес, нежели чем вес ручных пресс-клещей.

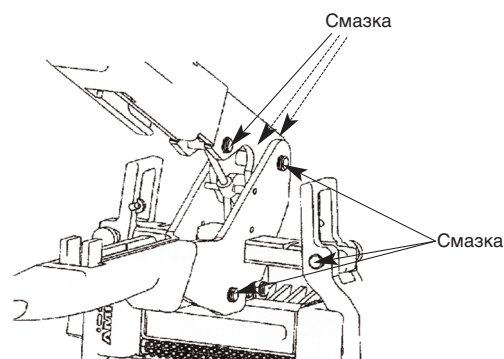
В. Монтажная головка

При проверке монтажной головки убедитесь в том, что пружина фиксации проводов свободно сжимается и разжимается. На пружине не должно быть какой-либо смазки для обеспечения оптимальных условий ее работы. Убедитесь в том, что винты крепления направляющих к головке

затянуты. Проверьте, что пружины фиксации модульного соединителя находятся в нормальном рабочем состоянии и способны удерживать модульный соединитель даже в том случае, если монтажная головка будет перевернута «вверх ногами».

7.2. Техническое обслуживание

А. Смазка



Строго рекомендуется смазывать в смещаемых друг относительно друга местах инструмента, нанося тонким слоем любого моторного масла серии SAE 20. Не рекомендуется избыточная смазка. См. Рис.28. При эксплуатации инструмента в нормальных условиях смазку его требуется производить: после каждых 1000 рабочих циклов, или в случае, если на стыке ручки и корпуса отсутствует смазка, иначе инструмент не сможет нормально открываться.

В. Общие Указания по Чистке

Чистите и смазывайте инструмент в начале каждой смены или же в соответствии с местными правилами по уходу за инструментом. Используйте одобренные телефонными компаниями-операторами растворители или их аналоги, имеющиеся в коммерческой продаже.

Примечание

Фирмой Tyco Electronics AMP поставляется также комплект для чистки 229333-1, который содержит щетку из щетины для общей чистки. Очиститель в тубе для чистки внешних полированных поверхностей, экстрактор для извлечения остатков проводов и частиц пластмасс, кисточку для чистки внутренних поверхностей инструмента. Более подробное описание комплекта для чистки приведено в инструкции 408-7534.

Tyco Electronics Raychem NV

Telecom Outside Plant

Diestsesteenweg 692
3010 Kessel-Lo, Belgium
Tel.: 32-16 351 011
Fax: 32-16 351 697
www.tycoelectronics.com