



ЗЭТА.021.313.000 ИМ
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ КАБЕЛЬНЫХ МУФТ ТИПА:

3 КВТп-10

**Непаяный комплект
заземления**

До 10кВ

ТН ВЭД: 8547 20 000 9

ОКПД2: 27.33.13.130

ТУ 3599-007-99856433-2011

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов 3 КВТп-10, именуемых в дальнейшем «муфты», для 3-х жильных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 10 кВ, 50 Гц.

Выбор макроразмеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (16-25) на сечение 16, 25 мм²; (25-50) на сечение 25, 35, 50 мм²; (35-50) на сечение 35, 50 мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120 мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240 мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлён для следующих типов 3-х жильного кабеля: ААБл-10, АСБл-10, СБл-10 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 3КВТп-10 с наконечниками поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 3КВТп-10 без наконечников наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности, предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

Проверить бумажную изоляцию на влажность. Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается!

5. Монтаж муфты.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить кабель на длине не менее 1100 мм.

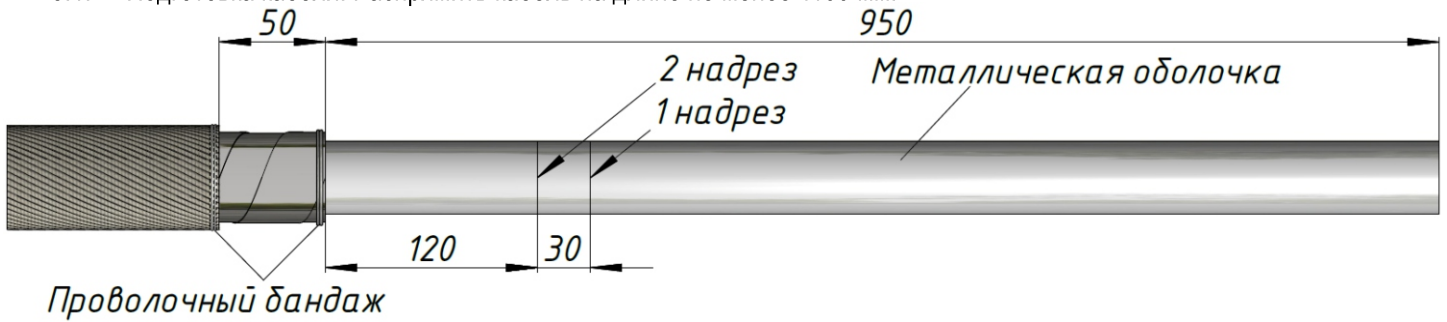


Рис. 1

5.2. Наложить бандаж из двух витков проволоки на наружный покров на расстоянии 1000 мм от конца кабеля. Удалить наружный покров до бандажа. Наложить бандаж из трёх витков проволоки на бронеленты на расстоянии 950 мм от конца кабеля. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке, как показано на рисунке.



Рис. 2

5.3. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участки бронелент 50 мм и оболочки 120 мм. Облудить участок бронелент припоем "ПОС-30" в месте пайки провода заземления. Закрепить провод заземления бандажом из двух витков проволоки на облуженном участке бронелент. Припаять провод заземления. С помощью пружины ППД и контактной пластины закрепить провод на металлической оболочке кабеля.

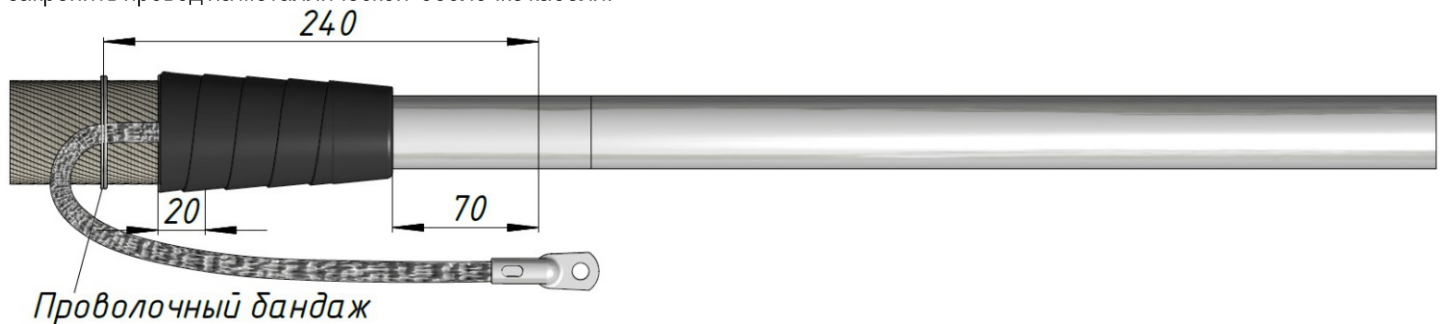


Рис. 3

5.4. Закрепить провод заземления на наружном покрове бандажом из проволоки на расстоянии 240 мм от второго надреза. Очистить и обезжирить оболочку, броню и наружный покров. Обмотать оболочку и бронеленты лентой - герметиком узла заземления с заходом 20 мм на наружный покров кабеля, как показано на рисунке 3.

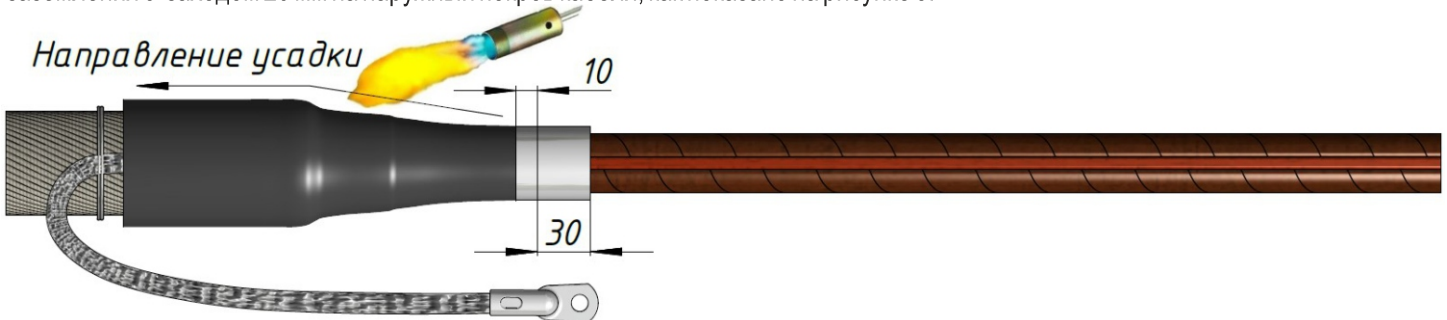


Рис. 4

5.5. Надеть поясную манжету, как показано на рисунке. Усадить поясную манжету, начиная от оболочки в сторону наружного покрова. Удалить металлическую оболочку, ленты проводящей бумаги и поясную изоляцию до первого кольцевого надреза оболочки от конца кабеля.

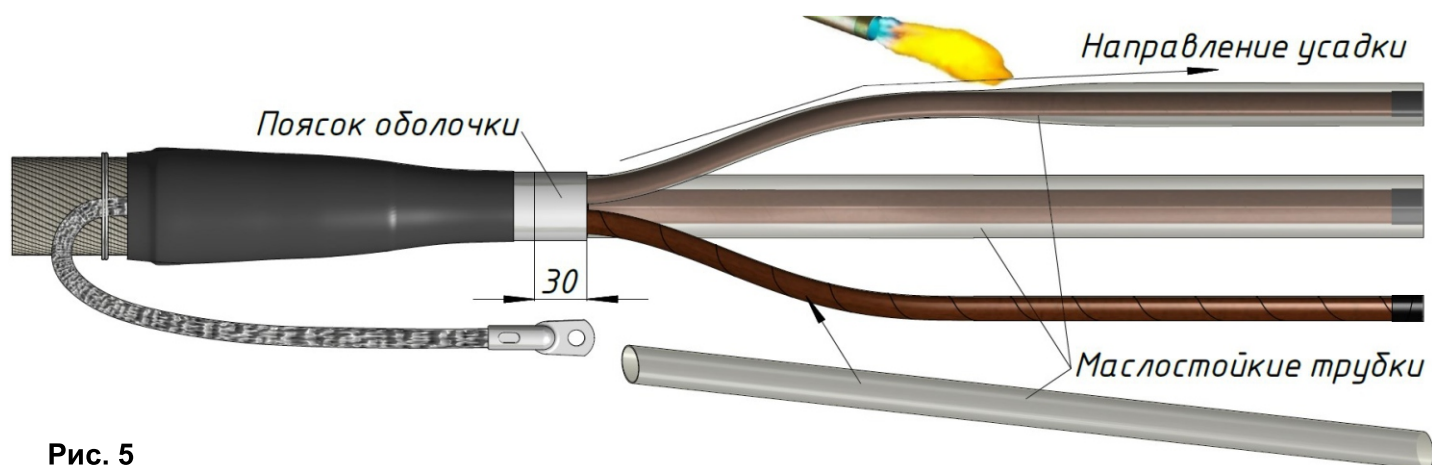


Рис. 5

5.6. Развести жилы кабеля. Радиус изгиба жил должен быть не менее 10-кратной высоты сектора жилы по изоляции. Закрепить бумажную изоляцию на концах жил кабеля. Удалить межфазный заполнитель. Надеть на жилы прозрачные маслостойкие трубки, заведя их в корешок разделки кабеля. Усадить их, начиная от корешка в направлении концов жил.

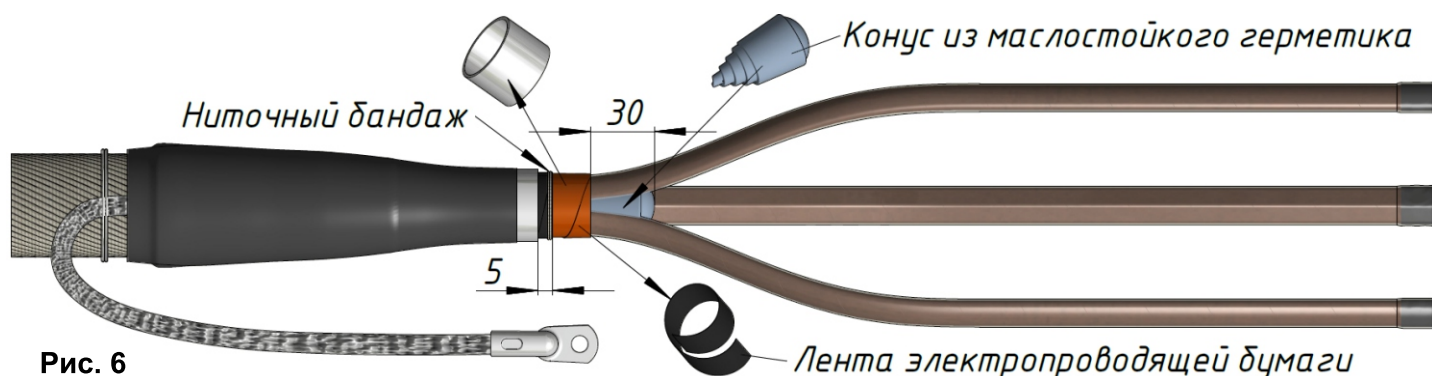


Рис. 6

5.7. Короткую ленту маслостойкого герметика отделить от подложки и скрутить из нее конус. Вставить конус между жилами и уплотнить до появления его между жилами. Удалить поясок оболочки до второго надреза. Наложить бандаж из ниток на ленты полупроводящей бумаги на расстоянии 5 мм от среза оболочки кабеля. Удалить ленты полупроводящей бумаги до бандажа. Удалить бандаж из ниток.

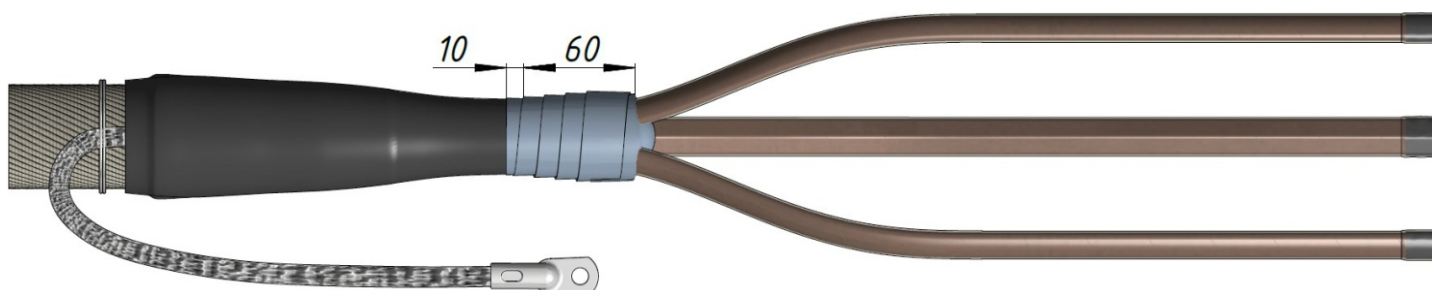


Рис. 7

5.8. Намотать длинные ленты маслостойкого герметика на "корешок" разделки кабеля с заходом 60 мм на жилы и 10 мм на оболочку, удаляя подложку с лент. Ленты наматывать, вытягивая их до половины исходной ширины с 30% перекрытием слоёв. В процессе намотки придать ей форму конуса.

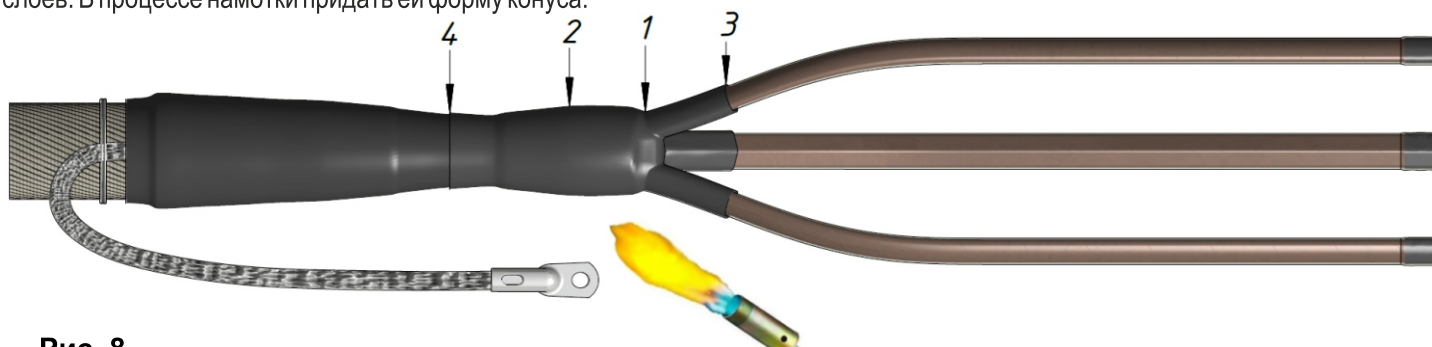


Рис. 8

5.9. Надеть на жилы перчатку и завести её как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1- у основания пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2 , после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4.

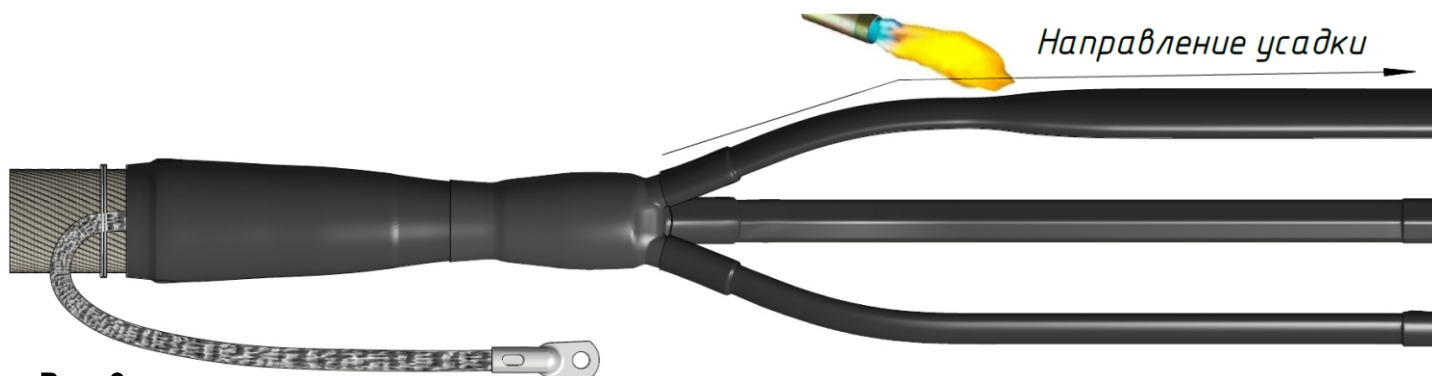


Рис. 9

5.10. Надеть на жилы изоляционные трубки чёрного цвета до упора в основание перчатки и усадить их, начиная от перчатки в направлении концов жил.

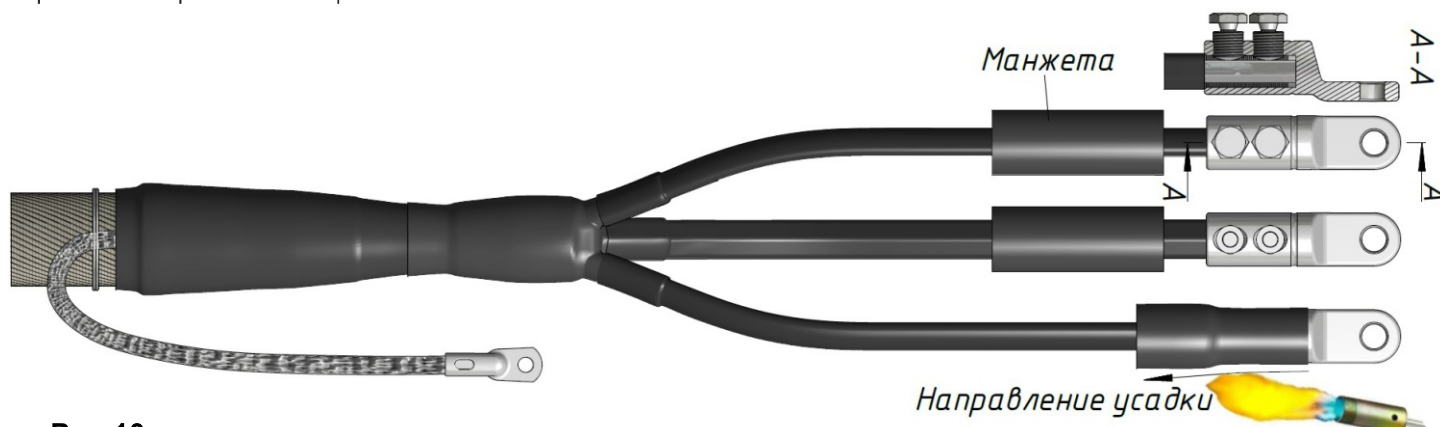


Рис.10

5.11. Снять изоляцию с жил, как показано на рисунке, зачистить и обезжирить токоведущую часть. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части. Очистить и обезжирить наконечник и изоляцию жил на длине 250 мм. Надеть манжеты изоляции наконечников так, чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть и усадить, начиная от наконечника.

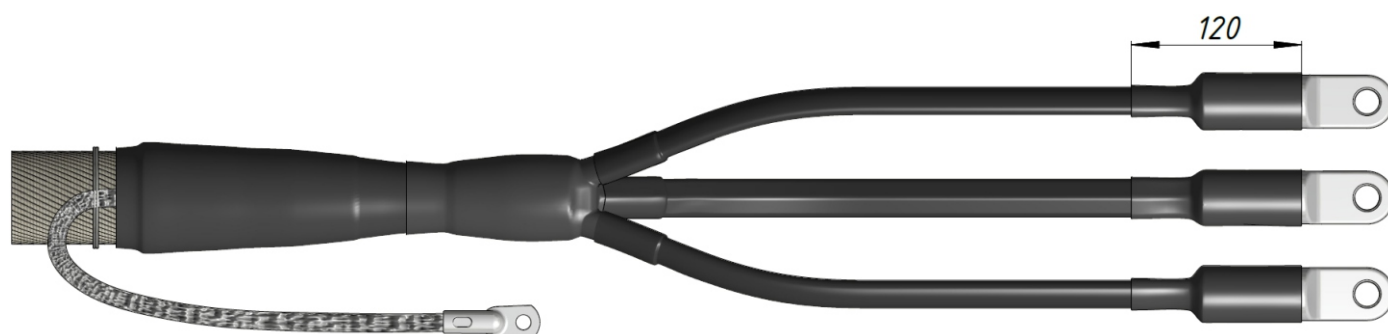


Рис. 11

5.12. Монтаж муфты закончен. Прежде чем производить дальнейшие операции муфта должна остыть.

Монтаж муфты окончен.

Уважаемые специалисты!

Мы постоянно стремимся сделать наш продукт лучше.

Нам очень важна ваша профессиональная оценка качества муфт ЗЭТА.

Ждем ваши отзывы о муфтах, удобстве монтажа, предложения по улучшению по WhatsApp: +7 913 780-89-39.

Скажите, как улучшить наши муфты, и мы с удовольствием сделаем это для вас!