

Примечание – Для затягивания уплотнительного элемента используется его не смазанная хвостовая часть.

- 12** Ввести уплотнительный элемент кабельного ввода вместе с ОК в патрубок муфты.



- 13** Затянуть уплотнительный элемент в патрубок муфты до упора его верхнего ограничительного буртика в дно оголовника и выхода его нижнего упорного буртика из патрубка оголовника.

Герметизация ОК завершена.



патрубок оголовника муфты

Дальнейший монтаж муфты производится по типовой технологии монтажа муфты МОГ-ТЗ (ГК-У382.00.000-02 ИМ).



Кабельные механические вводы типа **ВКМ**

инструкция по монтажу

ГК-У382.00.000-14 ИМ



СВЯЗЬСТРОЙТЕСЬ

Ввод кабельный механический типа ВКМ (далее – ввод кабельный) предназначен для ввода в патрубок муфты МОГ-ТЗ-40-1КБ4845-ВКМ 10/13 ССД (далее муфта) оптического кабеля.

Внутренний диаметр патрубка оголовника муфты 22 мм.

Ввод кабельный обеспечивает герметизацию ОК механическим способом без применения термоусаживаемых материалов и теплового воздействия фена или горелки.

После монтажа обеспечивается герметичность стыка на уровне не ниже IP67.

Пример кодового обозначения исполнения ввода кабельного и расшифровка значений кодового обозначения:

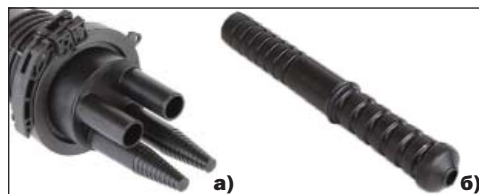
ВКМ-22-13/16

мин. и макс. диаметр
вводимого кабеля
диаметр патрубка
оголовника муфты
ввод кабельный
механический

Комплект имеет исполнения, отличающиеся диаметрами вводимых в муфту ОК:

- ввод кабельный механический ВКМ-22-13/16 для ввода ОК наружным диаметром от 13 до 16 мм;
- ввод кабельный механический ВКМ-22-10/13 для ввода ОК наружным диаметром от 10 до 13 мм.

1 На рисунке показан оголовник муфты (рисунок «а») и уплотнительный элемент ввода кабельного (рисунок «б»).



2 Снять с лотка пластмассового муфты кронштейн крепления ОК и ЦСЭ, открутив



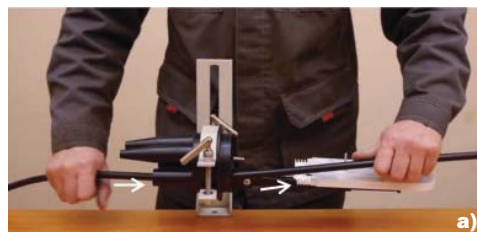
два крепежных винта, и отложить его в сторону.

3 Очистить конец ОК от загрязнений (протереть наружную оболочку ОК от загрязнений влажной ветошью) на длине 3 м от конца ОК, после чего протереть наружную оболочку ОК на указанной длине изопропиловым спиртом.

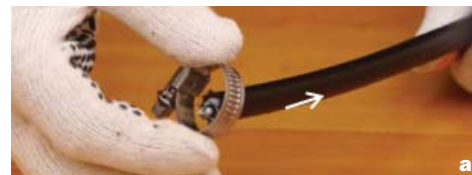
4 Нанести метку на ОК на расстоянии 2500 мм от конца кабеля. На рисунке метка нанесена белой лентой ПВХ.



5 Выполнить ввод ОК в патрубок муфты (через вскрытый патрубок).



6 На ОК надеть червячный металлический хомут (из состава комплекта муфты; для крепления ОК на кронштейне) и продвинуть к месту обрезки наружной оболочки (нанесенная метка на ОК).



7 Удалить наружную оболочку ОК на длине 2,5 м по принятой технологии.



8 Надвинуть уплотнительный элемент кабельного ввода на сердечник ОК и аккуратно продвинуть к месту обрезки наружной оболочки.



9 Далее продвигать уплотнительный элемент кабельного ввода с заходом на наружную оболочку ОК на расстояние 80 мм от места обрезки наружной оболочки ОК (рисунок «а»).



Примечание – Для облегчения движения уплотнительного элемента по оболочке ОК смазать ее и внутреннюю поверхность уплотнительного элемента густым мыльным раствором, жидким мылом (силиконовой смазкой, нейтральной к резине) рисунок «б».



ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ СМАЗЫВАТЬ ОБОЛОЧКУ МИНЕРАЛЬНЫМИ МАСЛАМИ НА НЕФТЯНОЙ ОСНОВЕ ИЛИ ДРУГИМИ СРЕДСТВАМИ, АГРЕССИВНЫМИ К РЕЗИНЕ.

10 Выполнить разделку сердечника ОК в соответствии со схемой разделки инструкции по монтажу муфты МОГ-ТЗ (ГК-У382.00.000-02 ИМ) по штатной технологии.

11 Произвести смазку мыльным раствором наружную оболочку корпуса уплотнительного элемента кабельного ввода (кроме хвостовой части) в соответствии с рисунком.