



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ
ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ
С ИЗОЛЯЦИЕЙ
ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА
НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 10 кВ
3 ПСТ-10, 3 СПТ6-10

инструкция по монтажу

ГК-У1672.00.000 ИМ



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ

Наименование	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм ²
3 ПСТ-10 (35-50) 3 ПСТ6-10 (35-50)	3	35, 50
3 ПСТ-10 (70-120) 3 ПСТ6-10 (70-120)		70, 95, 120
3 ПСТ-10 (150-240) 3 ПСТ6-10 (150-240)		150, 185, 240

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемые соединительные муфты 3 ПСТ-10, применяются для трёхжильного кабеля с пластмассовой изоляцией без брони и экрана, рабочим напряжением до 10 кВ. Сечение кабеля от 35 до 240 мм².

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°C.

Муфты предназначены для монтажа на трёхжильные кабели с поливинилхлоридной изоляцией и изоляцией из сшитого полиэтилена.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 3°C, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°C.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже наконечников и соединителей с болтами со срывной головкой необходимо удерживать корпус наконечника/соединителя при помощи специального контрпура

(зажима), предохраняя кабельные жилы от деформации и повреждений.

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания. Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п.



Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.



К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

3.1 Подготовка кабеля к работе

Распрямить соединяемые концы кабеля на длине 1200 мм, очистить их от загрязнений. Надеть на кабель полиэтиленовый рукав, предназначенный для защиты от загрязнений внутренней стороны трубок, защитный кожух длиной 1200 мм и сдвинув на время монтажа вдоль кабеля.

3.2 Разделка кабеля

Кабели уложить внахлест примерно на 120 мм, отметить среднюю линию. Удалить с кабелей наружный покров на длине 330 мм от средней линии.

Для кабеля с броней – наложить бандаж на броню на расстоянии 50 мм от среза наружного покрова, удалить броню от бандаж до конца кабеля. На месте среза ленты не должно оставаться острых выступающих кромок. Отмерить 10 мм от среза бронелент, и удалить оболочку до жил.

Отогнуть проволоки экрана на наружный покров. Обрезать кабель по средней линии, развести жилы.

Удалить полупроводящий слой оставив участок длиной 50 мм до среза внешней оболочки кабеля. На поверхности изоляции не допускается наличие остатков проводящего материала, бугров и заусенцев. Обезжирить участки изоляции из сшитого полиэтилена.

На месте среза полупроводящего слоя намотать герметик выравнивания напряженности электрического поля длиной 100 мм. Ширина подмотки 30 мм. Намотку осуществлять с перехлестом примерно 20 мм, вытягивая герметик при намотке.

Одеть на конец кабеля трубку стресс-контроля длиной 150 мм, сдвинув её до упора к срезу внешней оболочки, не допуская наложения на внешнюю оболочку. Равномерно усадить, начиная от среза оболочки к краю. Повторить для второго кабеля.

3.3 Соединение жил кабеля

Зачистить до жилы участок равный половине длины соединителя.

Надеть на жилы двухслойные трубки, сдвинуть их в корень разделки. Жилы соединить

между собой, используя болтовые соединители. Болты соединителя затягивать до срыва головок. Для удержания соединителя рекомендуется использовать специальный упор. Зашлифовать острые кромки, выступы и заусенцы на поверхности наконечника.

Соединители обернуть герметиком (пластиной шириной 130 мм), расположив его по центру, так чтобы он полностью закрывал соединитель. Для заполнения всех неровностей, после обмотки, герметик обжать рукой.

Установить по центру соединителей двухслойные трубки и усадить их, начиная от центра к краю. По краям в месте перехода с трубки на изоляцию намотать герметик.

Установить между жил межфазную распорку с наклеенным герметиком. Свести жилы. Удалить упаковочную бумагу с мастики заполнения межфазного пространства и уложить её в пространство между жилами и распоркой. Уплотнить мастику так, чтобы она заполнила пустоты между жилами и распоркой.

Стеклолентой обмотать место укладки межфазного заполнителя. Ленту накладывать с натягом и перехлестом между витками.

3.4 Восстановление экрана кабеля

По краям усаженной трубки, намотать герметик (250 мм).

Поверх усаженной трубки произвести намотку медной луженой сетки. Сетку наматывать с перехлестом фиксируя её, вдавливая в слой герметика.

Для кабеля с броней – провод заземления закрепить на бронелентах при помощи пружин постоянного давления.

Собрать в пучок концы проводов заземления, стараясь при этом исключить перехлест проводов. Сформировать косичку. Обрезать концы сформированного провода заземления на необходимой длине. Соединить концы проводов заземления, используя для этого болтовой соединитель.

Надвинуть внешний кожух на муфту, усадить его, начиная от центра.

Дать муфте остыть, прежде чем подвергать её какому-либо воздействию.

Монтаж муфты завершен

