



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ МУФТЫ  
ДЛЯ 3-х, 4-х ЖИЛЬНЫХ  
СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ  
С БУМАЖНОЙ МАСЛОПРОПИТАННОЙ  
ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1 кВ  
**3, 4 Стп-1**

инструкция по монтажу

**ГК-У1496.00.000 ИМ**

Наименование	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>
<b>3 СТп-1</b>	3	16- 25, 35-50, 70- 120, 150-240
<b>4 СТп-1</b>	4	16- 25, 35-50, 70- 120, 150-240

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемы соединительные муфты 3,4 СТп-1, применяются для 3-х, 4-х жильных силовых кабелей с бумажной маслопропитанной изоляцией, рабочим напряжением до 1 кВ. Сечение кабеля от 16 до 240 мм<sup>2</sup>.

Муфты выполнены в климатическом исполнении УХЛ 1 по ГОСТ 15150. Монтаж муфт должен осуществляться при температурах не ниже -10°С.

Муфты предназначены для монтажа на кабели с маслопропитанной изоляцией, такие как АВББШв, ВББШв, АПвББШв, АПвББШп, ВБВ, АВВБ, АВВБГ, ПвББШв(п), АСБГ-1, СШв-1 их аналогов и модификаций.

## 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом монтажа внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте наличие всех комплектующих и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Не допускается загрязнение компонентов муфт. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Если муфта хранилась в неотопляемом помещении при температуре менее 3°С, то перед началом монтажа муфту следует выдержать не менее двух часов при температуре не ниже 20°С.

Надежность и работоспособность муфты во многом определяется качеством монтажа. Разделка кабеля должна выполняться квалифицированными специалистами с применением специальных инструментов, не допускается отклонение от указанных размеров, повреждение изоляции, порезы, задиры.

При монтаже соединителей с болтами со срывной головкой необходимо удерживать

корпус соединителя при помощи специального контрупора (зажима).

Для монтажа термоусаживаемых муфт рекомендуется использовать газовые горелки с широкой насадкой (40-60мм). Пламя газовой горелки отрегулировать таким образом, чтобы факел пламени имел длину 20-30 см, при этом голубая составляющая должна составлять 1/3 длины факела пламени, остальной участок факела – желтое пламя. Обработку поверхности производить желтым участком факела пламени газовой горелки. Для регулировки интенсивности усадки изменяется расстояние от горелки до изделия. Не рекомендуется применять паяльные лампы, т.к. пламя содержит частицы масел и продуктов горения.

Непосредственно перед усадкой термоусаживаемых компонентов кабельных муфт на металлические поверхности, их необходимо прогреть в течение нескольких секунд (не допуская при этом перегрева). Обработку поверхности следует производить желтым факелом пламени, перемещая его по поверхности.

Для исключения вероятности возникновения пузырей или неровностей, усадку следует производить от центра трубки к её концам, или от одного конца трубки к другому. При выполнении усадки пламя горелки необходимо непрерывно перемещать по окружности трубки до плотной усадки по кругу, а по мере усадки смещать пламя в сторону конца трубки.

**После завершения монтажа муфты не допускается подвергать её механическим воздействиям до полного остывания. Не допускается принудительно охлаждать смонтированную муфту – водой, снегом и т.п**



**Монтаж муфты следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу.**



**К монтажу допускаются квалифицированные специалисты, имеющие соответствующие допуски.**

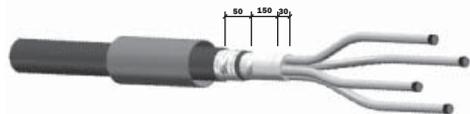
### 3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

#### 3.1 Разделка и подготовка кабеля к работе

Распрямить соединяемые концы кабелей на длине по 1500 мм, расположить их напротив друг друга с перехлестом в 150 мм. По центру перехлеста провести маркировочную линию, после чего обрезать концы кабеля по линии. Надеть на один конец кабеля защитный кожух и сдвинуть его на время монтажа вдоль кабеля, предварительно защитив внутреннюю поверхность от попадания грязи при помощи полиэтиленового рукава.

Снять с обоих концов кабеля защитный покров на расстоянии 550 мм, броню на расстоянии 500 мм, металлическую оболочку и слой поясной изоляции на расстоянии 320 мм. Удалить жгуты межфазного заполнения. При наличии маркировочных лент на фазной бумажной изоляции, ленты — не удалять.

Наложить на броню бандаж из проволоки на расстоянии 50 мм от среза наружного покрова.



На расстоянии 30 мм от среза металлической оболочки обоих концов кабеля произвести кольцевые надрезы.

Протереть сухой ветошью фазную бумажную изоляцию, сняв остатки масла с поверхности.

Развести жилы кабеля под углом, удобным для проведения работ по установке трубок

жильной изоляции и перчаток, предупреждая случайные повреждения бумажной маслопропитанной изоляции и жил кабеля.

Зафиксировать на концах жил фазную бумажную изоляцию изолентой.

Зачистить (до металлического блеска) и обезжирить слои оболочки и бронелент.



#### 3.2 Установка изолирующих трубок

Надеть на жилы кабеля изолирующие трубки и сдвинуть их до упора. Последовательно усадить изолирующие трубки в направлении от корня разделки к концам жил кабеля.



#### 3.3 Установка изолирующей перчатки

Удалить защитный поясok оболочки 30 мм. Сухой ветошью убрать остатки масла с поверхности поясной изоляции. Повторить операции для второго конца кабеля.

Сблизить жилы кабеля и надеть на них перчатку. Сдвинуть перчатку как можно плотнее к основанию разделки. Усадить перчатку, в первую очередь усадить основание «пальцев» по окружности, затем усадить «пальцы» на жилы кабеля от основания. И в завершение — усадить корпусную часть перчатки от основания «пальцев» на

оболочку кабеля. Повторить операции для второго конца кабеля.



### 3.4 Установка соединителей

Снять с жил изоляцию на длине равной глубине отверстия в соединителях. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жил.

На жилы одного из кабелей надеть манжеты изоляции соединителей и сдвинуть их до упора.

Соединить зачищенные концы жил болтовыми соединителями при этом сначала затянуть все болты и только после этого тянуть их до срыва головок. При наличии выступающих, острых частей болтов, удалить их напильником



Прогреть соединители горелкой. Надвинуть манжеты изоляции соединителей, так чтобы они располагались примерно по центру соединителей, усадить манжеты. Усадку манжет производить от центра к краям.

Свести жилы кабеля. Стянуть стеклотентой.



### 3.5 Монтаж провода заземления

Зачистить и обезжирить участки бронелент и оболочки. Облудить алюминиевую оболочку припоем «А», затем броню и оболочку припоем «ПОС-30» в местах пайки провода заземления. Закрепить конец провода заземления бандажом из двух витков проволоки на облуженных участках оболочки и бронелент. Припаять провод заземления.



Обмотать герметиком узел заземления обоих кабелей с заходом 20 мм на наружный покров кабеля.

### 3.6 Установка кожуха

Надвинуть наружный кожух, установив его по центру. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую. Дать муфте остыть.



**Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.**

**Монтаж муфты окончен**



СВЯЗЬСТРОЙИЗЕТСИЬ