

ГК-У1627.00.000 ИМ



Муфта

МПО-ШЗ

инструкция по монтажу

ГК-У1627.00.000 ИМ

Муфта для монтажа оптического кабеля МПО-ШЗ (далее муфта) предназначена для использования в качестве соединительной муфты для монтажа оптических кабелей связи (ОК).

Муфта имеет пыле-влагозащищенную тупиковую конструкцию (ввод ОК производится с одной стороны).

Указание по установке и применению:

Муфта предназначена для монтажа подвесных самонесущих ОК, плоских оптических кабелей, а также ОК типа «8».

Конструктивно муфта представляет собой контейнер прямоугольной формы, снабженный откидной крышкой, с эластичной уплотнительной прокладкой на стыке корпуса и крышки. Крепление крышки с корпусом осуществляется поворотными петлями (защелками) с применением металлических пружинных тяг. Корпус муфты выполнен из пластмассы.

Герметизация вводимых ОК осуществляется механическим способом с помощью эластичных уплотнительных элементов. Крепление муфты к опоре осуществляется с помощью «Кронштейна для подвески муфты типа МКО-ПЗ» (приобретается отдельно).

Габаритные размеры муфты: 279x178x74 мм.

Конструкция муфты обеспечивает:

- ввод и крепление введенных в корпус ОК (до 2-х ОК диаметром по наружной оболочке до 14 мм);
- возможность установки до 3-х кассет КС-1645;
- размещение до 48 сростков оптических волокон (КС 1645).

Внутри корпуса муфты установлена съемная монтажная панель (вставка), с тыльной стороны которой предусмотрено место для укладки транзитной петли оптических модулей, установлены зажимы для закрепления кабелей и крепление центральных силовых элементов. С обратной стороны вставки установлена(ы) кассета(ы) типа КС-1645 (для хранения и соединения оптических волокон). Верхняя кассета закрывается прозрачной крышкой.

Внешний вид муфты показан на рисунке 1. Общий вид монтажной вставки представлен на рисунке 2 (а, б).

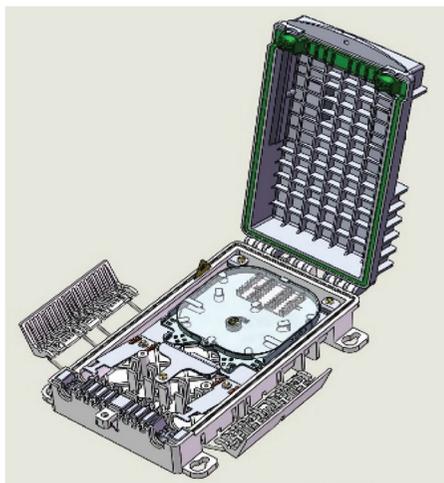
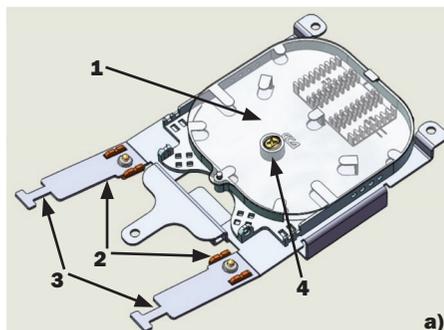
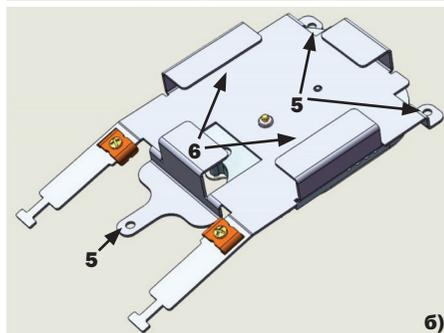


Рисунок 1



а)



б)

- 1 – кассета КС-1645 ;**
- 2 – узел крепления силовых элементов вводимых ОК;**
- 3 – места для крепления вводимых оптических кабелей;**
- 4 – узел крепления кассеты КС-1645;**
- 5 – места крепления монтажной вставки к корпусу муфты;**
- 6 – место для укладки транзитной петли**

Рисунок 2

Монтаж муфты

Размещение муфты и подключение ОК и ОВ должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

В инструкции рассмотрен монтаж муфты с выполнением вода в муфту 2-х ОК.

- 1 Проверить комплектность поставки комплекта в соответствии с эксплуатационными документами.
- 2 Отжав поворотные петли (защелки) (рисунок 3 а), откинуть крышку муфты (рисунок 3 б).

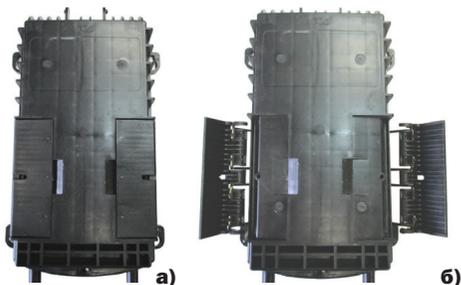


Рисунок 3

- 3 Протереть наружную оболочку ОК на длине 4 м ветошью от загрязнений. Надежность пыле- брызгозащищённости муфты обеспечивается в случае строгого соблюдения указаний настоящей инструкции.

ВНИМАНИЕ! ПОВЕРХНОСТИ ОК, ШНУРОВ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК МУФТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИЩЕНЫ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.

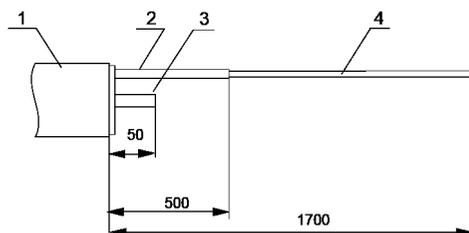
- 4 Подготовить рабочее место.
- 5 Монтаж ОК осуществлять на вставке (рисунок 2) в удобном для работе месте (на столе).
- 6 Извлечь монтажную вставку с кассетой:
 - вывернуть саморезы крепления вставки к корпусу муфты;
 - вынуть вставку из корпуса, разместить вставку на ровной горизонтальной поверхности.

Примечание – Тыльная сторона вставки используется для размещения петель ОМ.

- 7 Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенной схемой (рисунок 4) по принятой технологии.

Разделку ОМ (разрезаемых) производить после закрепления ОК и его ЦСЭ на вставке.

– ввод ОК



1 – наружная оболочка ОК; 2 – ОМ; 3 – центральный силовой элемент (ЦСЭ); 4 – ОВ
Рисунок 4

Примечания:

- 1 Излишек длины ЦСЭ обрезать после его крепления.
- 2 При монтаже подвесного ОК с вынесенным силовым элементом (ОК сечением в виде «8») несущий элемент отделить от ОК на длине, необходимой для выполнения работ по монтажу муфты, с последующим креплением запаса длины ОК и креплением вынесенного силового элемента на тяжном зажимом.
- 3 Запас длины арамидных нитей обрезаются по месту крепления.
- 8 Завести силовой элемент в места для его крепления и закрутить винт (рисунок 5).
- 9 ОК закрепить на монтажной вставке в местах для его крепления хомутами входящими в состав муфты (показаны стрелками на рисунке 6).

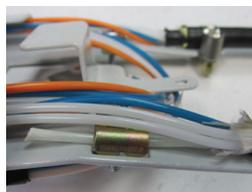


Рисунок 5

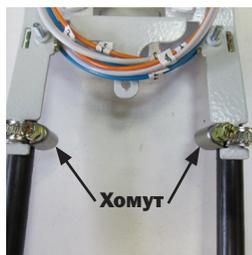


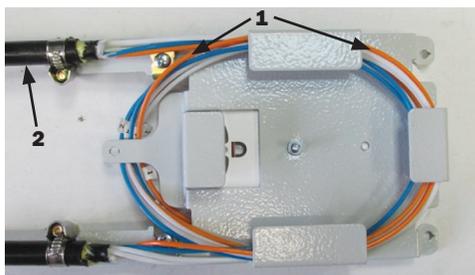
Рисунок 6

10 Монтаж ОМ и ОВ

10.1 На ОМ кабеля направления «А» и «Б» нанести маркером метку на длине 500 мм от конца ОМ (место обреза трубки ОМ).

ОМ завести в кассету, делая одну петлю в месте для укладки транзитной петли и вывести их на кассету, совместить место обреза ОМ с местом крепления его в кассете. Отметить место крепления ОМ маркером.

10.2 Осторожно, во избежание повреждения ОМ, уложить запас длин (петли) ОМ на основании вставки (тыльная сторона) (рисунок 7).



1 – уложенные запасы длин (петли) ОМ;
2 – ОК

Рисунок 7

10.3 Сделать кольцевой надрез оболочки монтируемого ОМ стриппером в соответствии с нанесенной меткой (на расстоянии в соответствии со схемой разделки) и удалить обрезанную часть трубки ОМ с пучка ОВ. Протереть пучок ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной жидкостью D'Gel, затем салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом, затем протереть насухо.

10.4 Обмотать ОМ 2-3 слоями ленты виниловой по нанесенным меткам крепления ОМ.

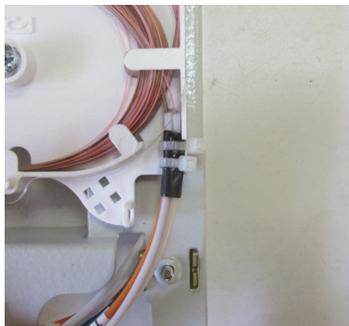


Рисунок 8

Закрепить (без натяжения) ОМ на кассете поверх наложенного на оболочку ОМ бандажа по каждому месту крепления двумя стяжками нейлоновыми (рисунок 8). Излишки длин стяжек удалить.

10.5 Предварительно выложить в кассете запас длины ОВ в направляющих элементах кассеты, завести в среднее гнездо ложемент. Обрезать ОВ на выходе из ложемента.

11 Выполнить монтаж ОВ в соответствии с инструкцией по монтажу кассет КС-1645 ДИ.03-2016.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КДЗС ДЛЯ ЗАЩИТЫ БОЛЕЕ ЧЕМ ОДНОГО СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ОВ!

Примечание – При усадке КДЗС ориентироваться на стандартные режимы работы сварочного аппарата с учетом типоразмера используемых КДЗС, либо на режим, указанный на упаковке КДЗС.

Вытекание клея-расплава по торцам КДЗС не допускается.

12 Установить вставку на штатное место в корпус муфты и зафиксировать ее саморезами (рисунок 9).

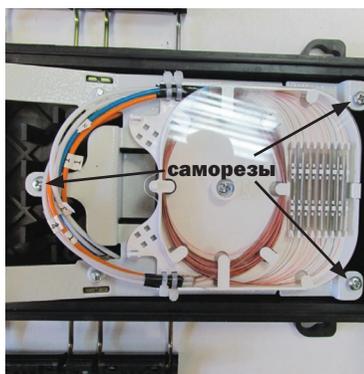


Рисунок 9

13 Закрыть крышку, закрепить ее к корпусу муфты поворотными петлями (защелками). При необходимости (в соответствии с требованиями проекта) заполнить и наклеить на штатное место на крышке кросса наклейку с логотипом оператора.

14 Установка муфты на стене или опоре выполняется с применением «Кронштейна для подвески муфты МКО-П1-М».



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСИЬ