

3ЭТА.020.410.000 ИМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ КАБЕЛЬНЫХ МУФТ ТИПА

3ПКВ(Н)Тп-1, 4ПКВ(Н)Тп-1, 5ПКВ(Н)Тп-1	-----	До 1кВ
3ПКВ(Н)Тпб-1, 4ПКВ(Н)Тпб-1, 5ПКВ(Н)Тпб-1	Непаяный комплект заземления	

ТН ВЭД: 8547200009

ОКПД2: 27.33.13.130

ТУ 3599-007-99856433-2011

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых муфт типов 3ПКВ(Н)Тп-1, 4ПКВ(Н)Тп-1, 5ПКВ(Н)Тп-1, 3ПКВ(Н)Тпб-1, 4ПКВ(Н)Тпб-1, 5ПКВ(Н)Тпб-1 именуемых в дальнейшем «муфты», для 3-х; 4-х; 5-х жильных кабелей с пластмассовой изоляцией с броней или без брони на напряжение до 1 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (16-25) на сечение 16, 25 мм²; (25-50) на сечение 25, 35, 50 мм²; (35-50) на сечение 35, 50 мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120 мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240 мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х; 4-х; 5-х жильного кабеля: АВВГ-1, АПвВГ-1, ВВГ-1, ПвВГ-1 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 3ПКВ(Н)Тп-1, 4ПКВ(Н)Тп-1, 5ПКВ(Н)Тп-1, 3ПКВ(Н)Тпб-1, 4ПКВ(Н)Тпб-1, 5ПКВ(Н)Тпб-1 с наконечниками поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 3ПКВ(Н)Тп-1, 4ПКВ(Н)Тп-1, 5ПКВ(Н)Тп-1, 3ПКВ(Н)Тпб-1, 4ПКВ(Н)Тпб-1, 5ПКВ(Н)Тпб-1 без наконечников, наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности, предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с желтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность труб после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Порядок монтажа на кабель с пластмассовой изоляцией и броней указан в п. 5, на кабель без брони - п. 6.;

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты на кабель с пластмассовой изоляцией и броней.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить кабель на длине не менее 1100 мм. Удалить наружный покров на длине 840 мм.

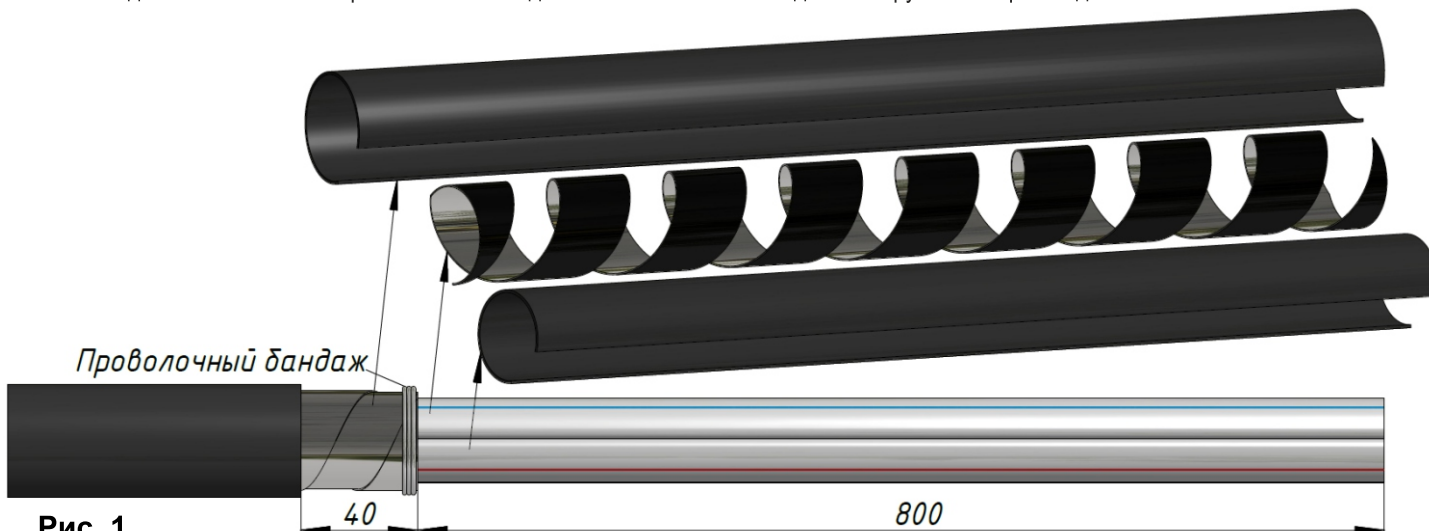


Рис. 1

5.2. Наложить бандаж из трех витков проволоки на бронеленты на расстоянии 800 мм от конца кабеля. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участок бронелент на длине 40 мм.

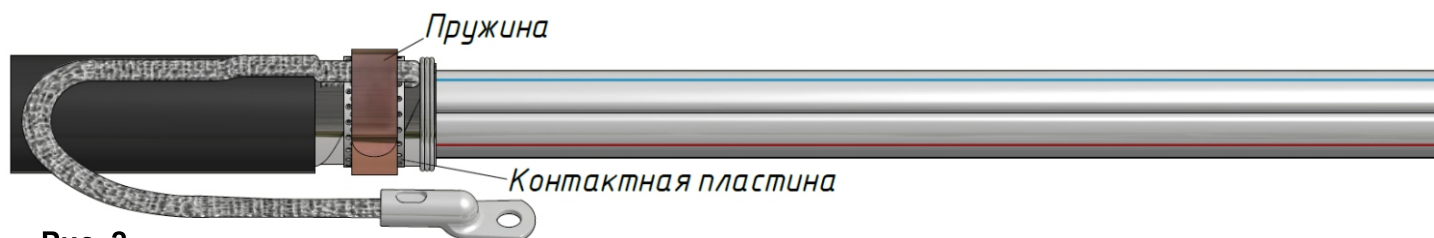


Рис. 2

5.3. Расположить провод заземления вдоль жил кабеля, как показано на рисунке. Прижать конец провода заземления к ступеням брони и закрепить одним витком пружины. Отогнуть провод заземления в сторону наружного покрова кабеля и домотать пружину с подтягивающим усилием.

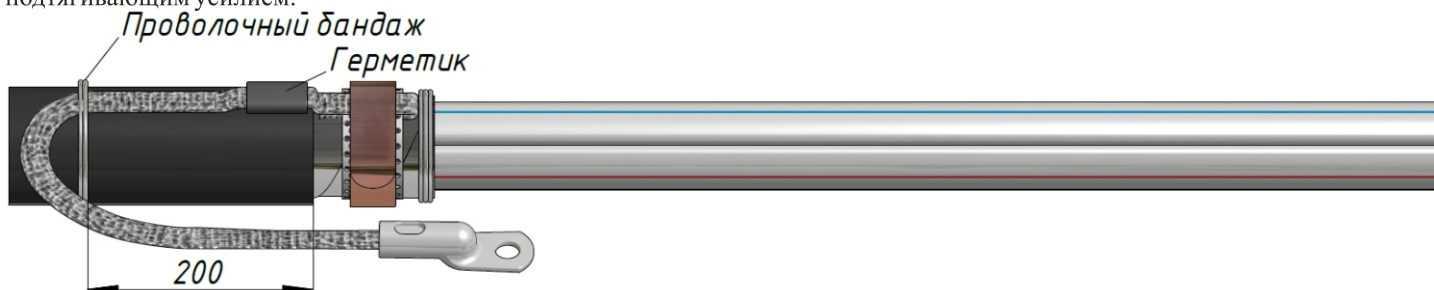


Рис. 3

5.4. Обернуть герметиком провод заземления, как показано на рисунке. Закрепить провод заземления на наружный покров на расстоянии 200 мм от среза наружного покрова двумя витками бандажной проволоки.

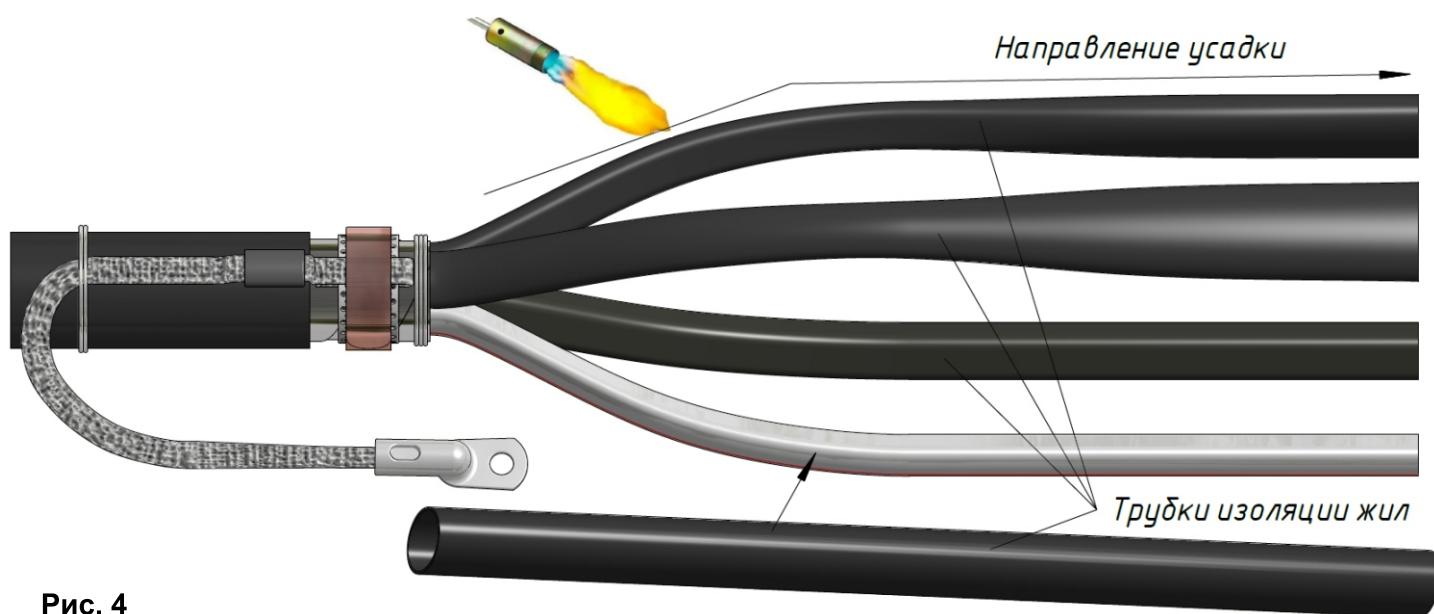


Рис. 4

5.5. Развести жилы. Надеть на жилы трубки изоляции жил, продвинув их к основанию разделки кабеля. Усадить трубки, начиная от основания разделки.

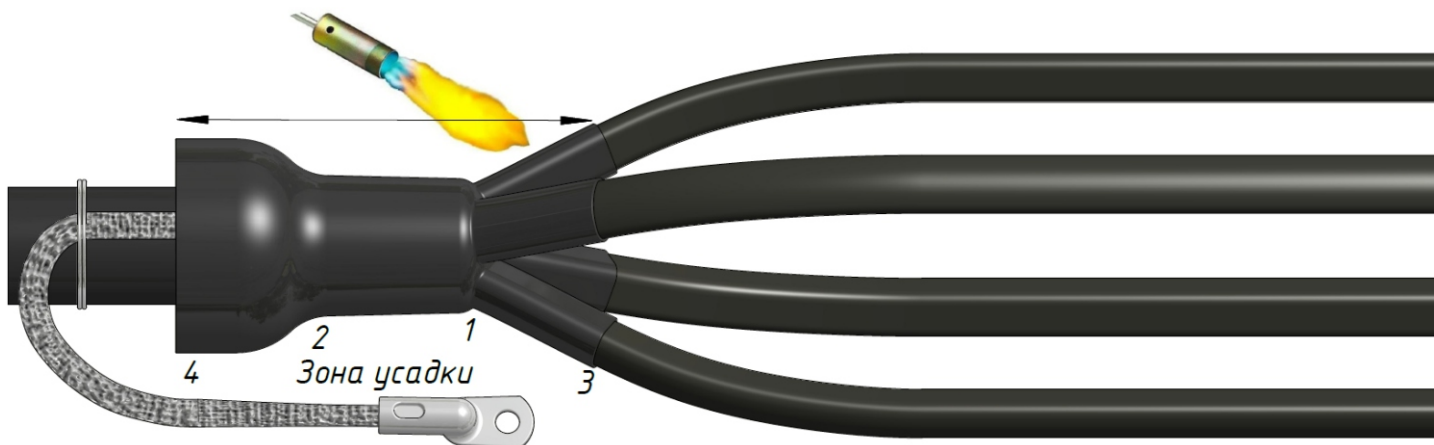


Рис. 5

5.6. Надеть на жилы перчатку и завести ее как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1 - у основания пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля - в зоне 2, после чего усадить пальцы перчатки - в зоне 3 и завершить усадку в зоне 4.

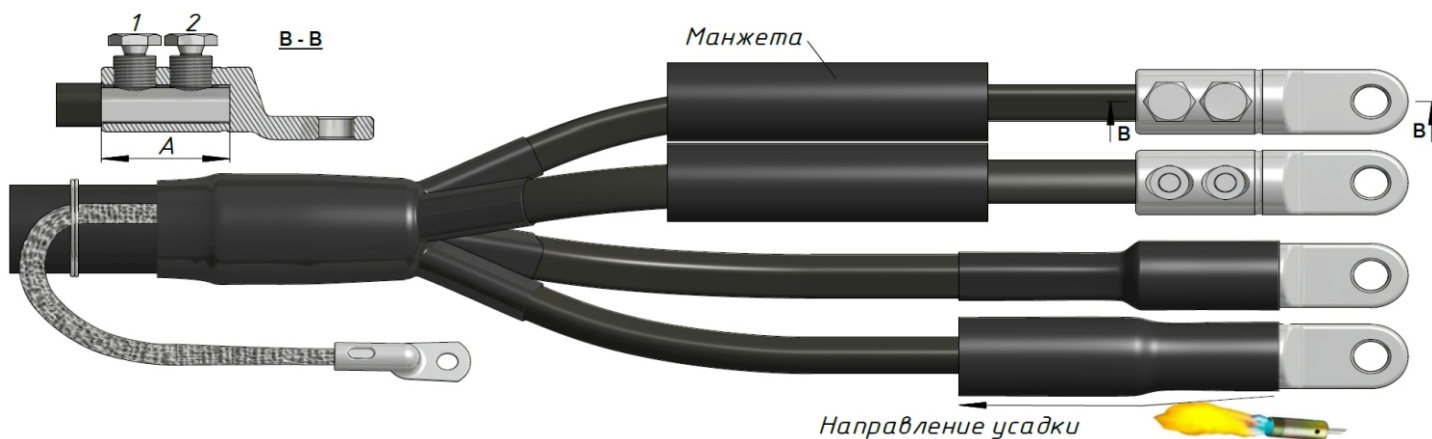


Рис. 6

5.7. Снять изоляцию с жил на длине "А". Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. Очистить и обезжирить наконечник и изоляцию жил на длине 150 мм. Прогреть наконечник огнем горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников так, чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть и усадить, начиная от наконечника.



Рис. 7

Монтаж муфты на кабель с пластмассовой изоляцией и броней окончен.

6. Монтаж муфты на кабель с пластмассовой изоляцией без брони.

6.1. Подготовка кабеля. Распрямить кабель на длине не менее 1100 мм.

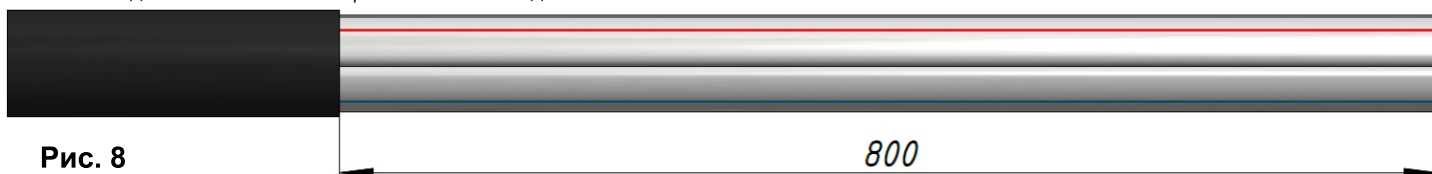


Рис. 8

6.2. Удалить наружный покров на длине 800 мм.

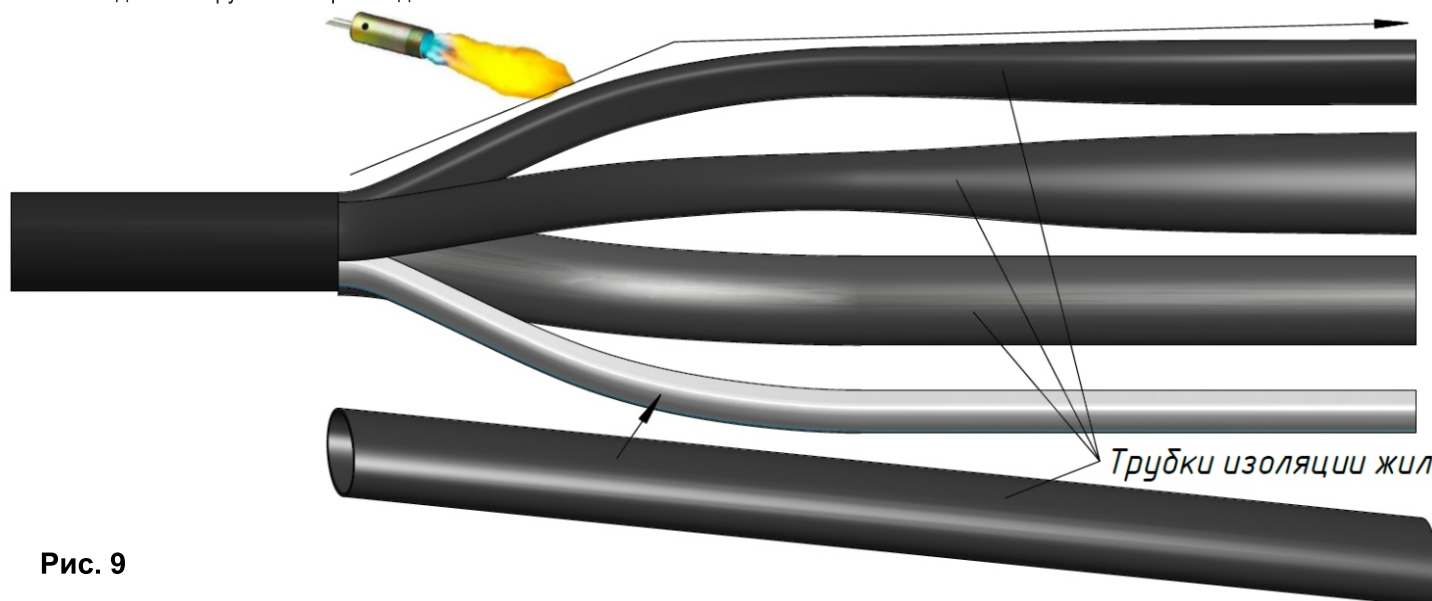


Рис. 9

6.3. Развести жилы. Надеть на жилы трубки изоляции жил, продвинув их к основанию разделки кабеля. Усадить трубки, начиная от основания разделки



Рис. 10

6.4. Надеть на жилы перчатку и завести ее как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1 - у основания пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля - в зоне 2, после чего усадить пальцы перчатки - в зоне 3 и завершить усадку в зоне 4.

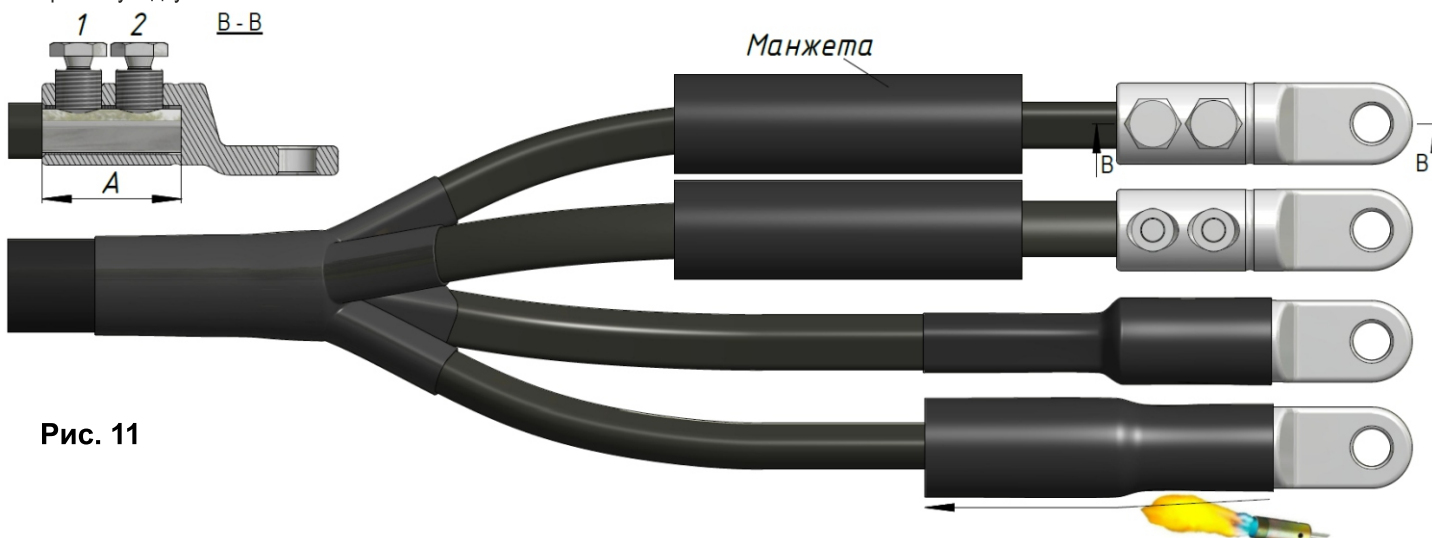


Рис. 11

6.5. Снять изоляцию с жил на длине "А". Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. Очистить и обезжирить наконечник и изоляцию жил на длине 150 мм. Прогреть наконечник огнем горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников так, чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть и усадить, начиная от наконечника.



Рис. 12

Монтаж муфты на кабель с пластмассовой изоляцией без брони окончен.

Уважаемые специалисты!

Мы постоянно стремимся сделать наш продукт лучше.

Нам очень важна ваша профессиональная оценка качества муфт ЗЭТА.

Ждем ваши отзывы о муфтах, удобстве монтажа, предложения по улучшению по WhatsApp: +7 913 780-89-39.

Скажите, как улучшить наши муфты, и мы с удовольствием сделаем это для вас!