



Комплект зажимов разветвительных металлических для ССД ТУТ

инструкция по монтажу

ГК-У2695.00.000 ИМ

Комплект зажимов разветвительных металлических для ССД ТУТ (номенклатурный номер: 130103-01148, далее - зажим разветвительный) предназначен для герметизации вводимых групп оптических кабелей (далее ОК; от 2 до 4 ОК малого диаметра) в цилиндрические патрубки муфты.

Габаритные размеры зажима разветвительного: 72,5 x 28 мм.

На рисунке 1 представлен комплект зажимов разветвительных (10 шт).

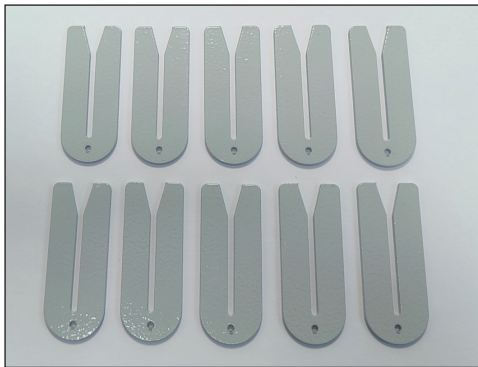


Рисунок 1

Дополнительные материалы и изделия, применяемые при использовании зажимов разветвительных:

- ТУТ типоразмера 28/6, 33/8, 40/12 (в зависимости от вводимых ОК);
- шкурка шлифовальная (Р80);
- Термостойкая лента на основе алюминиевой фольги с липким слоем (далее термостойкая лента);
- лента «Радлен-С» или ТУТ 12/3, 19/5 для увеличения диаметров ОК.

Меры безопасности

При работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи следует руководствоваться Правилами по охране труда, утвержденными Приказом Минтруда России от 07.12.2020 №867н.

Ввод нескольких ОК в цилиндрические патрубки муфты

В настоящей инструкции представлен вариант ввода трёх ОК диаметром 7 мм с применением ТУТ 28/6 в первый цилиндрический патрубок и двух ОК диаметром 8,3 мм с применением ТУТ 28/6 во второй цилиндрический патрубок муфты МТОК-Н8.

Примечания:

- 1) Диаметры вводимых ОК и типоразмеры ТУТ для герметизации ввода подбираются в индивидуальном порядке;
- 2) Вводимые ОК должны быть подходящего типа для выбранной муфты;
- 3) Запрещается вводить несколько ОК в цилиндрические патрубки муфт, где применяются специальные комплекты ввода;
- 4) Рекомендуется вводить ОК одинакового диаметра в цилиндрические патрубки муфт.

ВНИМАНИЕ! Запрещается вводить несколько ОК малого диаметра в овальный ввод муфт. Для овального ввода необходимо использовать комплекты ввода №6, №9 и №14-Ла в соответствии с инструкциями по монтажу на них.

Ввод трёх ОК диаметром 7 мм в цилиндрический патрубок муфты

- 1 Очистить участки вводимых ОК от загрязнений.
- 2 Обрезать заглушенный конец цилиндрического патрубка муфты. Снять фаску по наружной поверхности конца патрубка на угол 30°.
- 3 Надеть на вводимые ОК (3 шт) одну трубку ТУТ 28/6.
- 4 Выполнить разделку ОК по принятой технологии в соответствии с инструкцией по монтажу МТОК-Н8 (ГК-У1367.00.000 ИМ).
- 5 Ввести ОК в цилиндрический патрубок муфты таким образом, чтобы края обреза оболочек ОК были утоплены на 5-10 мм относительно края патрубка свнутренней стороны оголовника (рисунок 2).



Рисунок 2

- 6 Закрепить ЦСЭ ОК в узле крепления ЦСЭ. Дальнейший монтаж ОК производить в соответствии с инструкцией по монтажу МТОК-Н8 (ГК-У1367.00.000 ИМ).

Ввод двух ОК диаметром 8,3 мм в цилиндрический патрубок муфты

7 Аналогично **пунктам 1-6** настоящей инструкции сделать с двумя ОК вводимыми во второй цилиндрический патрубок муфты.

Герметизация ввода

8 Обезжирить, протереть насухо и выполнить зачистку цилиндрического патрубка по всей окружности шлифовальной шкуркой. Обезжирить, протереть насухо и зачистить наружную оболочку ОК на длине около 200 мм от конца цилиндрического патрубка по всей окружности шлифовальной шкуркой, удалить остатки абразива и полиэтиленовой крошки чистой сухой ветошью.

9 Надвинуть на цилиндрический патрубок ТУТ 28/6.

Примечание – Во избежание повреждений оболочки ОК в месте усадки конца ТУТ на ОК рекомендуется использовать термостойкую ленту:

- Придерживая надвинутую ТУТ на цилиндрическом патрубке, нанести метку маркером на ОК в месте конца ТУТ;
- Временно снять ТУТ с цилиндрического патрубка;
- Произвести намотку термостойкой ленты (несколько оборотов) на каждый ОК, чтобы края термостойкой ленты заходили за нанесённую метку примерно на 20-25 мм в сторону от оголовника;
- Надеть ТУТ обратно на цилиндрический патрубок. Убедиться, что конец ТУТ находится на намотанной части термостойкой ленты.

10 Установить на ТУТ 28/6 между вводимыми ОК зажимы разветвительные – вставив их на всю длину до упора (рисунок 3).



Рисунок 3

11 Усадить полностью ТУТ 28/6 (рисунок 4).

Примечания:

- 1) При усадке ТУТ руководствоваться «Правилами применения термоусаживаемых материалов (ТУТ, ТУМ)»;

2) В процессе усадки ТУТ производить нагрев области с зажимами разветвительными со всех сторон до обильного выделения клея-расплава из ТУТ в месте установки зажимов разветвительных;

3) Неполная усадка ТУТ, неправильно подобранная ТУТ и диаметры вводимых ОК могут привести к плохой герметизации вводимых ОК в цилиндрических патрубках муфты.



Рисунок 4

12 Аналогично **пунктам 8-11** настоящей инструкции сделать с двумя ОК вводимыми во второй цилиндрический патрубок муфты.

13 На рисунке 5 показан вариант ввода и герметизации нескольких ОК в два цилиндрических патрубка муфты МТОК-Н8 с применением зажимов разветвительных и ТУТ 28/6.



Рисунок 5

Рекомендации и ограничения к применению зажимов разветвительных

- 1) Максимальное количество ОК малого диаметра, вводимых в цилиндрический патрубок – до 4 шт;
- 2) Для обеспечения надежной герметизации муфт рекомендуется внимательно подбирать ТУТ и ОК необходимого диаметра;
- 3) Количество зажимов, используемых при монтаже, определяется следующим образом N-1, где N-количество кабелей, вводимых в цилиндрический патрубок.



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ