

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ «ФИКСАТОРА ДЛЯ КАССЕТ»

1. Назначение изделия

1.1. Фиксатор кассет был разработан для муфт типа МТОК 96 (первого поколения), у которых кронштейны для кассет были стальными, и широко применялся в муфтах с несколькими кассетами.



Рис. 1. Фиксатор для кассет.
В комплекте: фиксатор с гайкой и болт М6.

1.2. В настоящее время стальные кронштейны такого типа сохранились только в муфтах МТОК-А1/216. Именно в них может использоваться «Фиксатор кассет» при следующих условиях:

- если модули сращиваемых кабелей выводятся на кассеты не со стороны оголовника, а со стороны концов стального кронштейна, и под кассетой для модулей крепятся кольца запаса волокон в неразделанных модулях;
- если, при соблюдении предыдущего условия, в муфте волокна сращиваются на двух, трёх, четырёх кассетах;
- если требуется обеспечить удобство доступа ко всем кассетам в муфте.

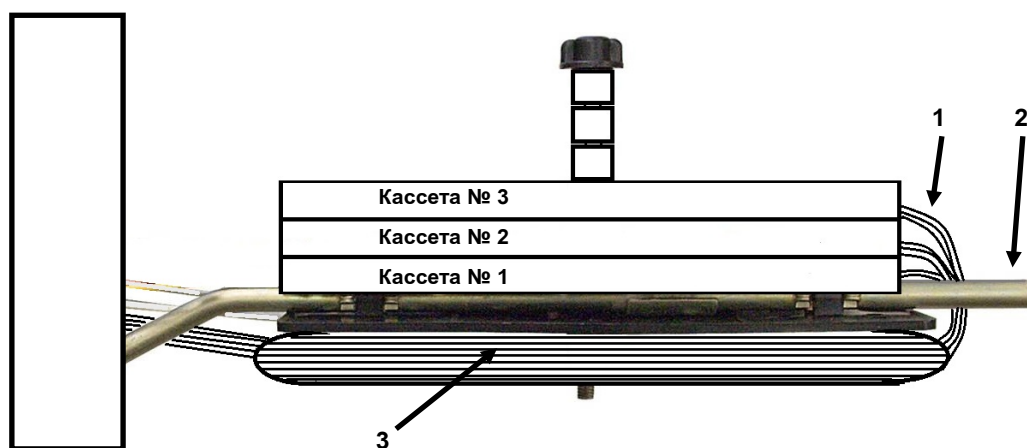


Рис. 2. Муфта МТОК-А1/216 с тремя кассетами типа КТ-3645:
1 – вводы модулей на кассеты; 2 – концы стального кронштейна;
3 – запас волокон в неразделанных модулях.

1.3. В муфтах МТОК-А1/216 с одной кассетой модули сразу, со стороны оголовника вводят на кассету. Но при установке нескольких кассет с необходимостью оставления запаса в модулях используют вариант монтажа, показанный на рис. 2.

Кроме того, некоторые заказчики, например, при строительстве ВОЛП по проекту УЦН, требуют оставления запасов в модулях.

При таком варианте вводов модулей на кассеты, и при первоначальном монтаже, и при аварийно-восстановительных работах, требуется приспособление, позволяющее поднимать кассеты вверх и фиксировать их в положении, при котором обеспечивается свободный доступ в нижние кассеты, начиная с кассеты №1.

Таким приспособлением и является «Фиксатор для кассет».

2. Применение фиксатора

2.1. Порядок действий перед установкой фиксатора:

- разделяют кабели, монтируют кабельные вводы №7 и устанавливают их в оголовник;
- устанавливают маркировочные маркеры на модули;
- формируют кольца запасов неразделанных модулей;
- закрепляют центральные силовые элементы кабелей в узлах на кассете для модулей;
- прикрепляют кольца запасов неразделанных модулей к кассете для модулей стяжками;
- выводят модули на кассеты в порядке номеров кассет и модулей, разделяют модули и укладывают запасы волокон на кассету №1;
- на кассету №1 устанавливают кассету №2, вводят на неё модули, разделяют их и укладывают запасы волокон;
- на кассету №2 устанавливают кассету №3 и выполняют те же операции;
- поворотные кронштейны при данном варианте монтажа не используют.

2.2. Теперь волокна на всех кассетах подготовлены к сварке. Сварку следует начинать с волокон кассеты №1. Для этого кассеты №2 и №3 необходимо поднять и зафиксировать в положении удобном для выполнения операций сварки и укладки волокон в кассете №1.

2.3. На концы стального кронштейна муфты МТОК-А1/216 устанавливают «Фиксатор для кассет» (см. рис. 3).

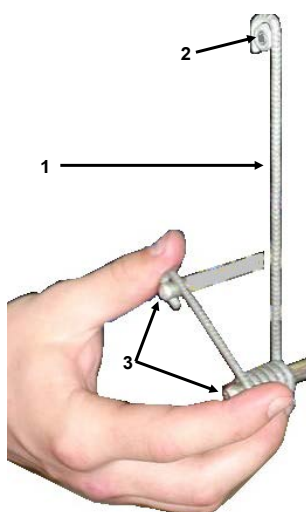


Рис. 3. Установка «Фиксатора для кассет» на кронштейн МТОК-А1:

1 – фиксатор для кассет; 2 – гайка М6; 3 – концы кронштейна.

2.4. Кассеты № 2 и №3 поднимают и закрепляют на фиксаторе с помощью болта М6, входящего в комплект фиксатора. Кассета №1 остаётся на своём месте. Она закреплена на нём двумя шурупами (см. рис. 4).

2.5. Выполняют сварку волокон первой кассеты. Укладывают сростки волокон и запасы волокон на первую кассету.

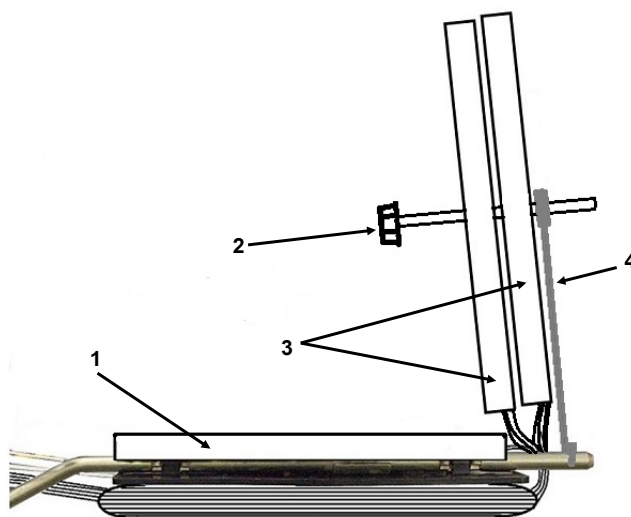


Рис. 4. Подъем и закрепление кассет №2 и №3 на фиксаторе:
 1 – кассета №1; 2 – болт М 6; 3 – кассеты №2 и №3;
 4 – фиксатор для кассет.

2.6. Выкручивают болт из гайки фиксатора. Кассету №2 снимают с болта и укладывают на первую кассету. Скрепляют кассеты винтом крепления кассет.

Кассету №3 снова закрепляют болтом на фиксаторе.

2.7. Выполняют сварку волокон второй кассеты. Укладывают сростки волокон и запасы волокон на вторую кассету.

2.8. Кассету №3 снимают с фиксатора и укладывают на кассету №2. После этого фиксатор можно снимать.

3. Рекомендации по оснащению бригад служб эксплуатации ВОЛП

3.1. «Фиксатор кассет» является приспособлением, необходимым для оснащения бригад, эксплуатирующих ВОЛП с муфтами типа МТОК 96 со стальными кронштейнами, а так же с муфтами типа МТОК-А1, смонтированными с оставлением запасов волокон в неразделанных модулях.

3.2. В перечень инструментов и приспособлений для таких бригад должны входить следующие изделия ЗАО «СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ»:

130104-00001 Ключ для монтажа муфт типа МТОК

130106-00031 Кронштейн для монтажа муфт типа МТОК

130106-00049 Струбцина монтажная для кабелей

130104-00005 Приспособление для загибки бронепокрова МТОК

130106-00051 Фиксатор для кассет

25.02.2016 г.

Составитель: Кулешов С.М.

Замечания и предложения по рекомендациям просьба направлять
 на E-mail: ksm@ssd.ru